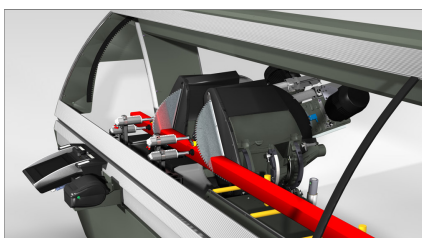
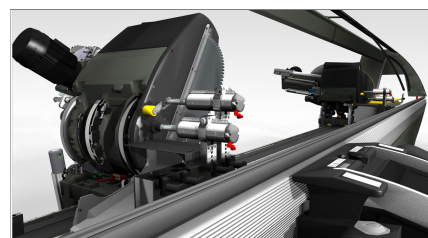


Precision T2

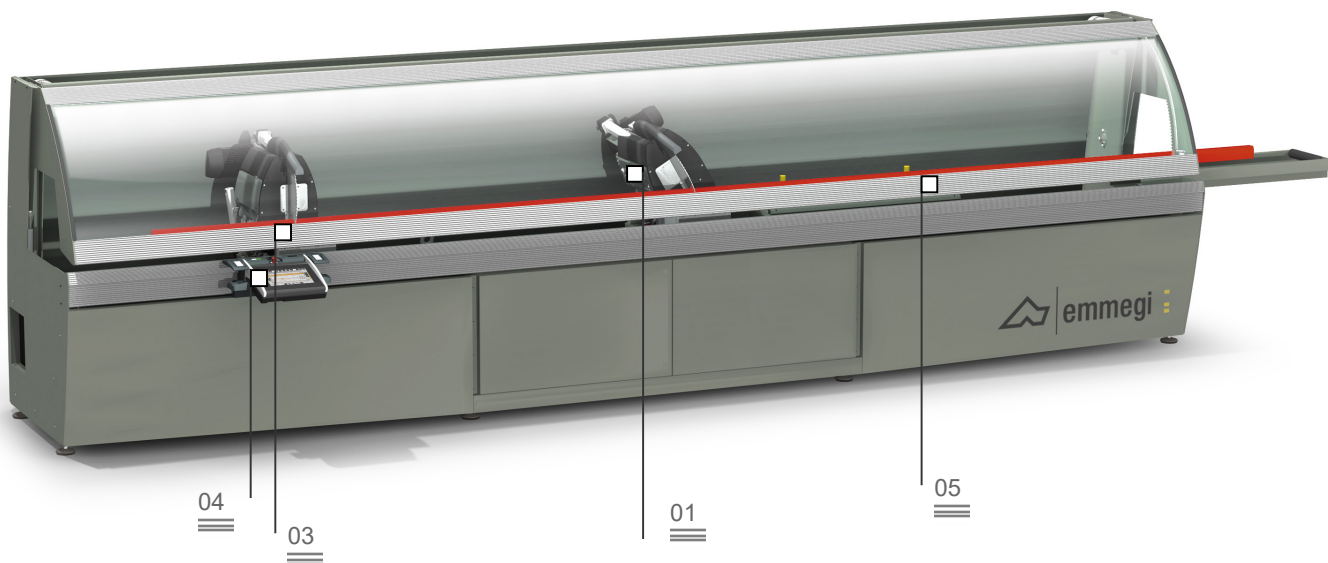
tronzadora de doble cabezal



Eje virtual de la inclinación de la unidad de corte 01



HS – High Speed (Alta velocidad) 02

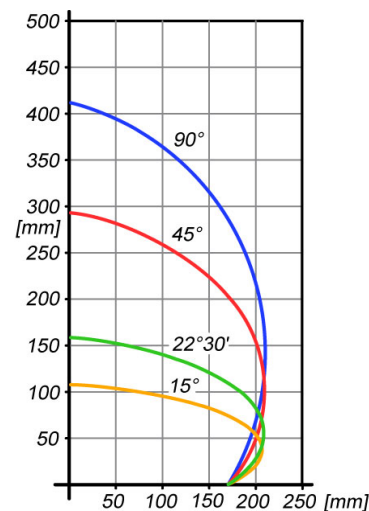


Tronzadora de doble cabezal de 5 ejes controlados para aluminio, PVC y aleaciones ligeras, con movimiento automático del cabezal móvil y gestión electrónica de todos los ángulos de 45° (internos) a 15° (externos) con una precisión, dentro de cada grado, de 280 posiciones.

El innovador eje virtual de rotación de la unidad de corte, objeto de una de las licencias que se provee con esta máquina, además de otorgar rigidez absoluta al sistema, permite gestionar la posición y bloqueo del perfil con sumo cuidado. Estas características permiten obtener una precisión de corte superior a cualquier otra máquina de su categoría, y definen la PRECISIÓN como característica principal. Todos los movimientos de los ejes se realizan sobre guías y patines de recirculación de esferas. La protección integral automática del área de corte, el diseño de los cuadros de mando, el ingreso anterior al panel eléctrico y neumático, constituyen un modelo avanzado incluso desde el punto de vista de la seguridad y ergonomía.

PRECISION T2 presenta 5 ejes de control numérico extremadamente precisos, para colocar el cabezal móvil, para inclinar las dos unidades de corte y para que las cuchillas avancen en las fases de corte. La ubicación utiliza una banda magnética absoluta, capaz de mantener en memoria la ubicación y evitar las operaciones de referencia de ejes. El control numérico en todos los movimientos permite gestionar cualquier operación, incluido el ancho de la carrera de salida de las cuchillas, desde un panel de mandos táctil extremadamente avanzado.

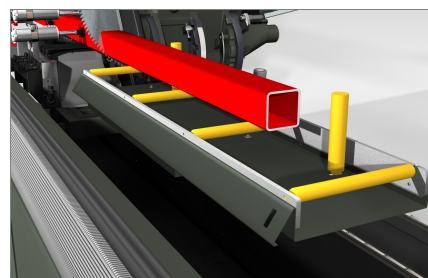
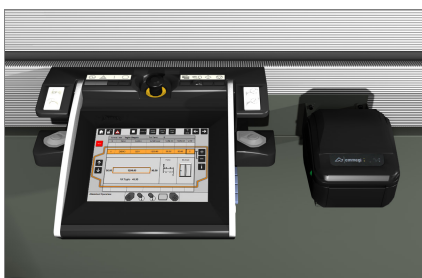
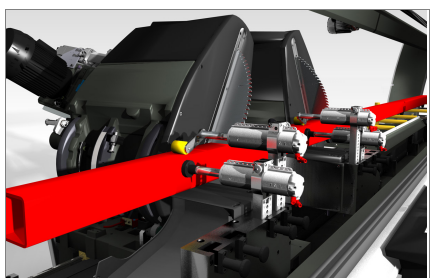
La versión HS High Speed prevé un eje X a velocidad superior y todas las protecciones necesarias para trabajos automáticos que tampoco tienen control, para obtener máxima oportunidad.



Bloqueo perfil 03

Control 04

Carga y descarga 05



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

Precision T2

Tronzadora de doble cabezal

01

Eje virtual de inclinación de la unidad de corte

La inclinación de cualquier cabezal, hasta los 15° hacia afuera se realiza con dos guías circulares ubicadas sobre cuatro pares de ruedas de acero. Esta solución, objeto de licencia, permite eliminar cualquier obstáculo en la zona de corte, con la ventaja de la ubicación y el bloqueo del perfil, y ofrece además una rigidez superior a los sistemas tradicionales. La ubicación con banda magnética absoluta elimina la necesidad de la referencia de ejes y de los tiempos de ciclo conectados.

02

HS – High Speed (Alta velocidad)

La versión HS - High Speed (Alta velocidad), presenta un eje X (ubicación del cabezal móvil) más veloz, provisto de protección integral a los costados y en el lado posterior, para poder operar con toda seguridad aumentando la productividad. Las características de seguridad de esta versión, completamente inaccesibles durante el funcionamiento, permiten utilizar ciclos automáticos de corte, también sin control, permiten máxima operatividad.

03

Bloqueo perfil

Con la amplia disponibilidad de espacio que permite el eje virtual, el bloqueo del perfil para el corte se realiza de forma extremadamente precisa y segura a través de dos compresores horizontales. Ante la necesidad de bloqueo vertical, en particular para cortes especiales, se encuentra disponible un sistema de compresores horizontales, objeto de licencia, que permiten bloquear verticalmente el perfil.

04

Control

El panel de control, ergonómico y extremadamente avanzado, utiliza una pantalla táctil de 10,4" y un software completamente personalizado y rico de funcionalidad ideados específicamente para esta máquina, en ambiente Microsoft Windows®. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de trabajo, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de piezas.

05

Carga y descarga

Precision se puede equipar con transportador de rodillos en cabezal móvil, para carga y descarga estándar, o en cabezal fijo para carga del lado izquierdo. Un tope neumático en el cabezal móvil se encuentra disponible para facilitar la ubicación del perfil en esta modalidad de carga.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Control electrónico del eje X	•
Velocidad de ubicación del eje X estándar	25 m/min
Velocidad de ubicación del eje X versión HS	35 m/min
Velocidad de ubicación del eje X versión HS (opcional)	50 m/min
Relevamiento posición del cabezal móvil con sistema de medida directo con banda magnética absoluta	•
Relevamiento inclinación del cabezal móvil con sistema de medida directo con banda magnética absoluta	•
Control electrónico de los ángulos intermedios	•
Inclinación interna máx.	45°
Inclinación externa máx.	15°
Avance cuchilla y eje electrónico	•
Corte útil, según el modelo (m)	5 / 6
Cuchillas de carburo cementado	2
Diámetro cuchilla	550
Potencia motor cuchilla (kW)	2,2
Medidor electrónico espesor perfil	◦

SEGURIDADES Y PROTECCIONES

Protección integral frontal y accionamiento eléctrico	•
Túneles laterales de protecciones y cercado derecho e izquierdo de conexión en la pared (sólo versión HS)	•
Cercado cuarto lado (sólo versión HS)	◦

COLOCACIÓN Y BLOQUEO PERFIL

Par de mordazas neumáticas horizontales con dispositivo de "baja presión"	•
Par de mordazas horizontales con ajuste vertical	◦
Par de mordazas horizontales suplementarias	◦
Par de compresores horizontales subguarniciones (sólo PVC)	◦
Soporte intermedio perfil neumático	◦
Transportador de rodillos móvil con soportes neumáticos perfil en servo	◦
Transportador de rodillos en cabezal fijo para ingreso perfil de izquierda	◦
Golpe de referencia neumática en el cabezal móvil para entrada perfil desde la izquierda	◦
Cinta de transporte para corte paso-paso o automático	◦