

Precision T2

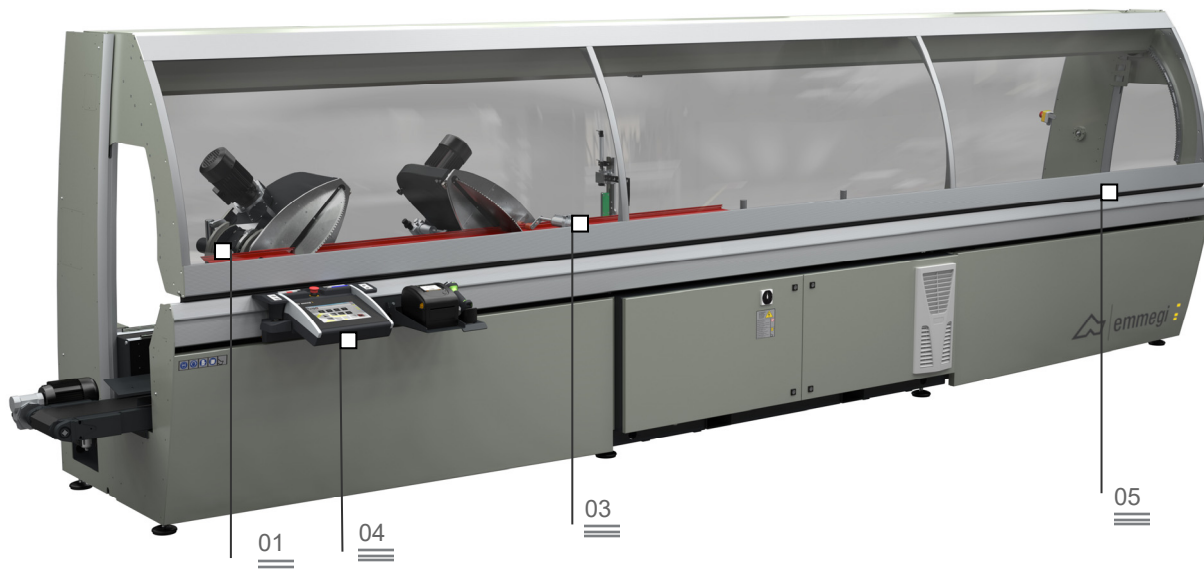
elektronische dubbelkops
afkortzaag met frontaal snijblad

Virtuele as voor het
kantelen van de
snijenheden

01

HS – High Speed

02



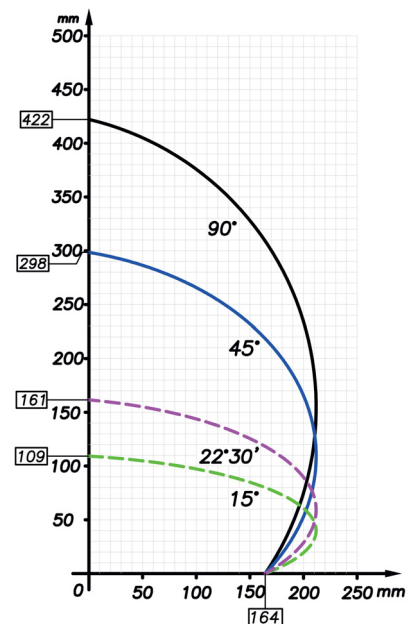
Dubbelkops afkortzaag met 3 of 5 gestuurde assen voor aluminium, PVC en aluminiumlegeringen, met automatische verplaatsing van de beweegbare kop en elektronische besturing van alle hoeken van 45° (intern) tot 15° (extern) met een precisie, binnen elke graad, van 280 posities.

In de basisversie wordt de bladaanvoer aangedreven door een koppel hydropneumatische cilinders. In de E-versie wordt dit geregeld door een paar NC-assen, zodat de snelheid en de uitgaande slag van de snijbladen optimaal kunnen worden afgesteld.

Door de innovatieve virtuele rotatie-as van de snijenheden, die het voorwerp uitmaakt van één van de octrooien van deze machine en die het systeem een absolute stabiliteit verleent, kunnen de positionering en de vergrendeling van het profiel met grote nauwkeurigheid worden geregeld. Deze kenmerken zorgen voor een snijprecisie die elke andere machine van deze klasse overtreft en zijn de voornaamste redenen waarom de naam PRECISION eraan is gegeven. Alle asbewegingen vinden plaats op geleidingen en kogelgelagerde sledes. De automatische integrale bescherming van de snijzone, het ontwerp van de bedieningspanelen, de toegang aan de voorkant tot het elektrische en pneumatische paneel, maken het tot een geavanceerd model, ook in het opzicht van veiligheid en ergonomie.

De PRECISION T2 550 heeft 5 uiterst precieze CNC-gestuurde assen voor het positioneren van de beweegbare kop, het kantelen van de twee snijunits en het voortbewegen van de snijbladen tijdens het snijden. De positionering maakt gebruik van een absolute magnetische band, die in staat is de positionering in het geheugen te houden en asreferentiebewerkingen te vermijden. NC-besturing van alle bewegingen maakt het mogelijk elke bewerking, inclusief de lengte van de bladuitvoer, te beheren vanaf een uiterst geavanceerd bedieningspaneel met touchscreen.

De HS High Speed-versie heeft een X-as met hogere snelheid en alle beveiligingen die nodig zijn voor automatische bewerkingen, ook als de machine onbemand is, om een maximale productiviteit te bereiken.



Klemming van het profiel

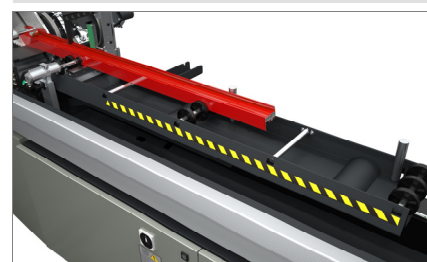
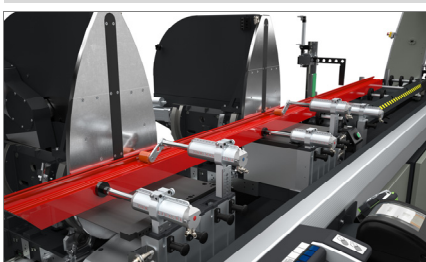
03

Besturing

04

Laden en lossen

05



Precision T2

Elektronische dubbelkops afkortzaag met frontaal snijblad

01

Virtuele as voor het kantelen van de snijeenheden

De koppen kunnen door middel van twee cirkelvormige geleiders die op vier paar stalen wieltes zijn geplaatst tot 15° naar buiten worden gekanteld. Met deze gepatenteerde oplossing kan alle rommel in de snijzone worden weggevoerd, zodat het profiel optimaal gepositioneerd en vastgeklemd kan worden, en de stabiliteit beter is dan bij conventionele systemen. Positionering met behulp van een absolute magneetband maakt asreferentie en de daarmee gepaard gaande cyclustijden overbodig.

02

HS – High Speed

De HS - High Speed versie heeft een snellere X-as (positionering van de beweegbare kop), en is voorzien van een integrale bescherming aan de zijkanten en aan de achterkant, voor een veilige werking en een hogere productiviteit. De veiligheidskenmerken van deze versie, die tijdens de werking volledig ontoegankelijk is, maken het gebruik van automatische snijcycli mogelijk, zelfs zonder toezicht, waardoor er maximaal kan worden gewerkt.

03

Klemming van het profiel

De grote ruimte die de virtuele as biedt, maakt het mogelijk om het te snijden profiel met twee horizontale aandrukklemmen uiterst precies en veilig vast te zetten. Als er verticaal moet worden geklemd, vooral bij speciale zaagsneden, is een gepatenteerd horizontaal systeem van aandrukklemmen verkrijgbaar, waarmee het profiel verticaal kan worden vastgezet.

04

Besturing

Het ergonomische en uiterst geavanceerde bedieningspaneel maakt gebruik van een 10,4 inch touchscreen scherm en volledig aangepaste software met veel speciaal voor deze machine ontworpen functies, in een Microsoft Windows® omgeving. Door het opstellen van snijlijsten wordt de bewerkingscyclus geoptimaliseerd, wat minder afval oplevert en de benodigde tijd voor het laden en lossen van de profieldelen reduceert.

05

Laden en lossen

Precision kan worden voorzien van een rollenbaan op een beweegbare kop, voor standaard laden en lossen, of op een vaste kop, voor laden vanaf de linkerkant. Er is een pneumatische aanslag verkrijgbaar om de positionering van het profiel in deze laadmodus te vergemakkelijken.

MACHINEKENMERKEN

Elektronische besturing X-as	•
Standaard positioneersnelheid X-as	25 m/min
Positioneersnelheid X-as, HS-versie	35 m/min
Positioneersnelheid X-as, HS-versie (optioneel)	50 m/min
Positiedetectie van de beweegbare kop door middel van een direct meetsysteem met absolute magneetband	•
Hellingsdetectie van de beweegbare kop door middel van een direct meetsysteem met absolute magneetband	•
Elektronische besturing van de tussenliggende hoeken	•
Maximale kanteling naar binnenkant	45°
Maximale kanteling naar buitenkant	15°
Voortbewegen van het snijblad met elektronische as (versie 550 E)	•
Effectieve snede, afhankelijk van het model (m)	5 / 6
Widia snijblad	2
Diameter van het snijblad	550
Motorvermogen van het snijblad (kW)	2,64
Elektronische meetapparatuur profieldikte	○

BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

Elektrisch bediende integrale frontale bescherming	•
Beschermingstunnels aan de zijkant en rechter en linker hek voor wandaansluiting (alleen HS-versie)	•
Vierde zijhek (alleen HS-versie)	○

POSITIONEREN EN KLEMMEN VAN HET PROFIEL

Set horizontale pneumatische bankschroeven met "lagedruk" inrichting	•
Set horizontale bankschroeven met verticale klemming	○
Set aanvullende horizontale bankschroeven	○
Pneumatische tussenliggende steun voor het profiel	○
Rollenbaan op beweegbare kop met pneumatische steunen voor het profiel	•
Rollenbaan ondersteuning profiel op vaste kop voor ingang profiel van links	○
Pneumatische referentieslag op beweegbare kop voor ingang profiel van links	○
Transportband voor stapsgewijs of automatisch snijden (alleen HS-versie)	○

- inbegrepen
- verkrijgbaar