



emmegi

A  
Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

pt #2



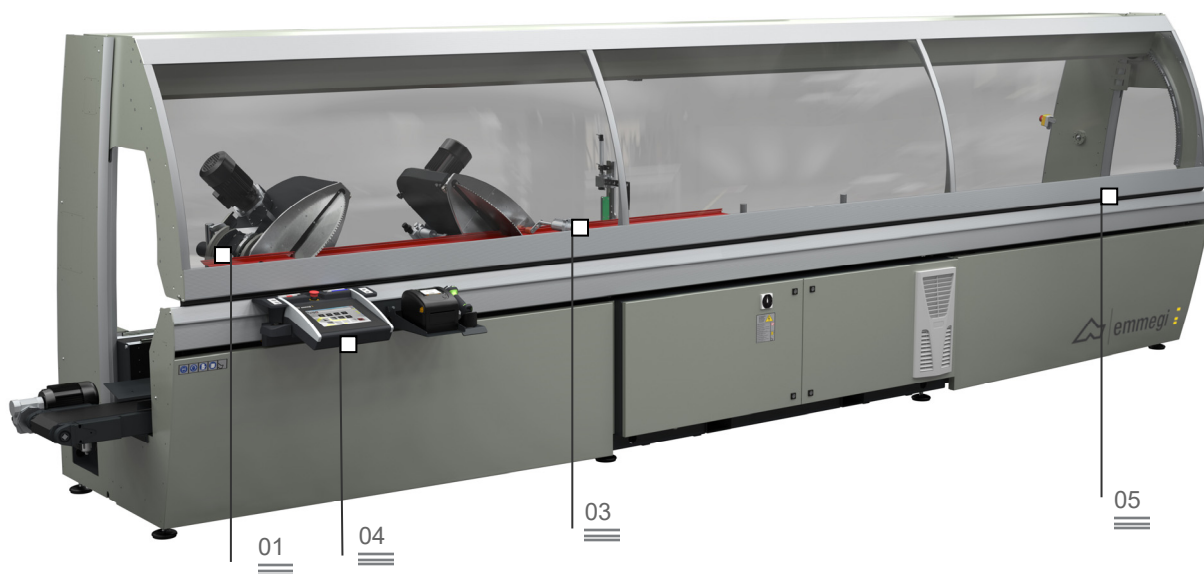
Eixo virtual da inclinação das unidades de corte 01



HS – High Speed 02

## Precision T2

máquina de corte duplo cabeçote

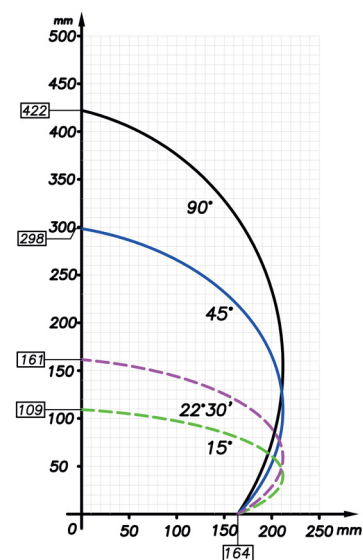


Máquina de corte duplo cabeçote de 5 eixos controlados para alumínio, PVC e ligas leves, com movimento automático do cabeçote móvel e gestão electrónica de todos os ângulos de 45° (internos) a 15° (externos) com uma precisão, dentro de cada grau, de 280 posições.

O inovador eixo virtual de rotação das unidades de corte, objecto de umas das patentes que acompanham esta máquina, além de conferir rigidez absoluta ao sistema, permite gerir o posicionamento e o bloqueio do perfil com grande precisão. Estas características consentem obter uma precisão de corte superior a qualquer outra máquina da sua categoria, e definem o nome PRECISION como a sua característica principal. Todos os movimentos dos eixos ocorrem sobre guias e patins com recirculação de esferas. A protecção integral automática da área de corte, o design da barra de botões de comando, o acesso anterior ao painel eléctrico e pneumático, fazem dela um modelo avançado também do ponto de vista da segurança e da ergonomia.

PRECISION T2 dispõe de 5 eixos de controlo numérico de extrema precisão, para o posicionamento do cabeçote móvel, para a inclinação das duas unidades de corte e para o avanço das lâminas em fase de corte. O posicionamento utiliza uma barra magnética absoluta, capaz de manter na memória o posicionamento e evitar as operações de referência dos eixos. O controlo numérico sobre todos os movimentos permite gerir qualquer operação, inclusive o comprimento do curso de saída das lâminas, de um ecrã táctil de comando extremamente avançado.

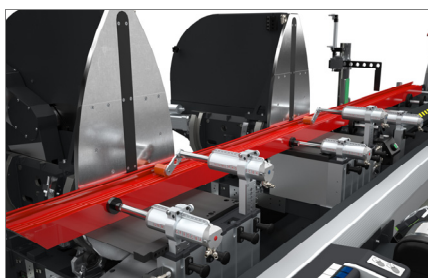
A versão HS High Speed prevê um eixo X de velocidade superior e todas as protecções necessárias às execuções automáticas também as não vigiadas, para obter a máxima produtividade.



Bloqueio do perfil 03

Controlo 04

Carga e descarga 05



# Precision T2

máquina de corte duplo cabeçote

## 01

### Eixo virtual da inclinação das unidades de corte

A inclinação de cada cabeçote, de até 15° para o exterior, ocorre por meio de duas guias circulares posicionadas sobre quatro pares de rodinhas de aço. Esta solução, objecto de patente, consente eliminar qualquer obstáculo na zona de corte, com vantagem em relação ao posicionamento e ao bloqueio do perfil, e oferece ainda uma rigidez superior aos sistemas tradicionais. O posicionamento por meio de barra magnética absoluta elimina a necessidade de referência de eixos e os tempos de ciclo conexos.

## 02

### HS – High Speed

A versão HS - High Speed, dispõe de um eixo X (posicionamento cabeçote móvel) mais veloz, e é acompanhada de protecção integral nos laterais e na parte posterior, para operar em toda segurança aumentando a produtividade. As características de segurança desta versão, completamente inacessível durante o funcionamento, permitem utilizar ciclos automáticos de corte, mesmo não vigiados, consentindo a máxima operatividade.

## 03

### Bloqueio do perfil

Com a ampla disponibilidade de espaço consentida pelo eixo virtual, o bloqueio do perfil para o corte ocorre de modo extremamente preciso e seguro através de dois mordentes horizontais. Por necessidade de bloqueio vertical, em especial para cortes especiais, é disponível um sistema de mordentes horizontais, objecto de patente, que consente o bloqueio vertical do perfil.

## 04

### Controlo

O painel de controlo, ergonómico e extremamente avançado, utiliza um ecrã tátil de 10,4" e um software completamente personalizado e pleno de funcionalidades idealizadas especificamente para esta máquina, em ambiente Microsoft Windows®. Através da criação de listas de corte é optimizado o ciclo de trabalho, consentindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de carga-descarga das peças.

## 05

### Carga e descarga

Precision pode ser equipada com tapete de rolos sobre cabeçote móvel, para carga e descarga padrão, ou sobre cabeçote fixo, para carga do lado esquerdo. Um batente pneumático no cabeçote móvel é disponível para facilitar o posicionamento do perfil nesta modalidade de carga.

#### CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Controlo electrónico do eixo X	•
Velocidade de posicionamento do eixo X padrão	25 m/min
Velocidade de posicionamento do eixo X versão HS	35 m/min
Velocidade de posicionamento do eixo X versão HS (opcional)	50 m/min
Determinação da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição com barra magnética absoluta	•
Determinação da inclinação do cabeçote móvel por meio de sistema de medição com barra magnética absoluta	•
Controlo electrónico dos ângulos intermediários	•
Inclinação interna máx.	45°
Inclinação externa máx.	15°
Avanço da lâmina por eixo electrónico ou accionamento oleopneumático (segundo modelo)	•
Corte útil, segundo modelo (m)	5 / 6
Lâminas de metal duro	2
Diâmetro da lâmina	550
Potência do motor da lâmina (kW)	2,2
Medidor electrónico de espessura do perfil	o

#### SEGURANÇAS E PROTECÇÕES

Protecção integral frontal de accionamento eléctrico	•
Túneis laterais de protecção e recinto dir e esq de conexão de parede (somente versão HS)	•
Recinto quarto lato (somente versão HS)	o

#### POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão"	•
Par de morsas horizontais de fechamento vertical	o
Par de morsas horizontais suplementares	o
Suporte intermediário perfil pneumático	o
Tapete de rolos móvel com suportes pneumáticos perfil em encadeamento	•
Tapete de rolos suporte perfil no cabeçote fixo para entrada do perfil da esq	o
Batente de referência pneumático no cabeçote móvel para entrada do perfil esq	o
Esteira transportadora para corte passo-passo ou automático	o