



emmeği

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

tr #2



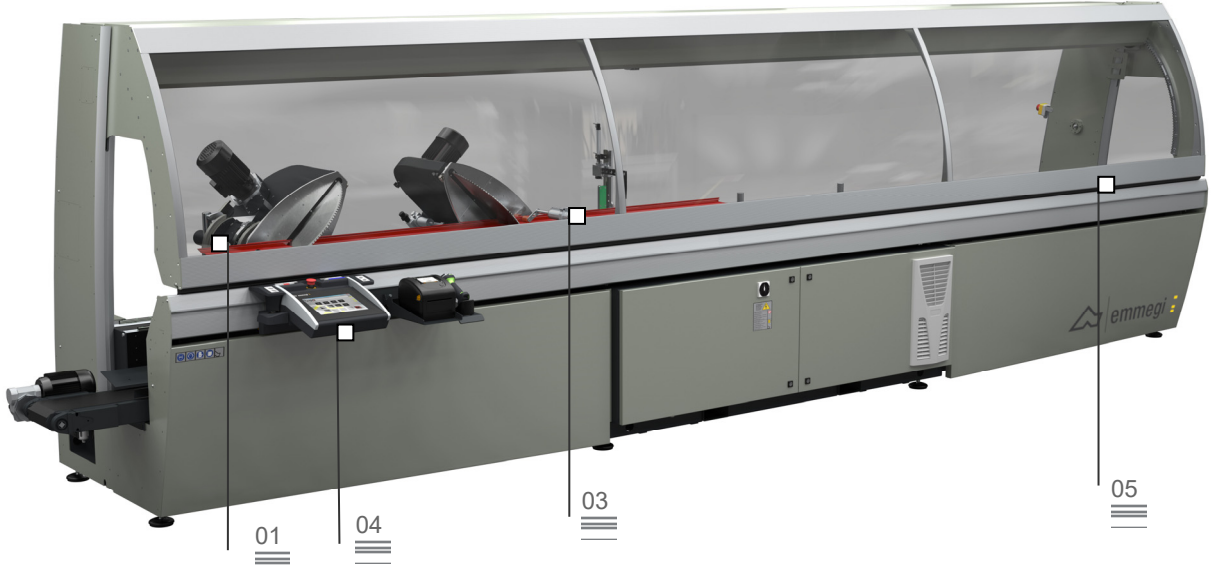
Kesim ünitesi sanal eğim ekseni 01



HS – High Speed 02

Precision T2

çift kafalı kesim makinesi

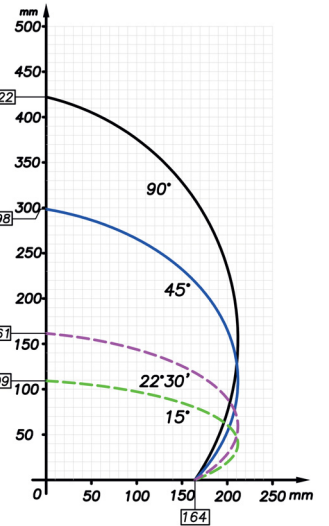


Otomatik hareketli kafa ile donatılmış, alüminyum, PVC ve hafif alaşımlar için, kontrollü 5 eksenli, 45°'den (iç) 15°'ye (dış) kadar bütün açıların, her bir derece içinde 280 hassasiyet konumu ile elektronik olarak kontrol edildiği, çift kafalı kesim makinesi.

Makinenin sahip olduğu patentlerin birisinin konusu olan, kesim ünitesinin yenilikçi sanal dönme ekseni, sisteme mutlak bir sağlamlık getirmenin yanı sıra, profilin büyük bir dikkatle yerleştirilmesini ve kilitlemesini sağlar. Bu özellikler, kategorisindeki diğer tüm makinelere göre çok daha üstün hassasiyet sağlayıp, PRECISION adını en temel özelliği olarak tanımlarlar. Eksen hareketlerinin tamamı kızak ve bilyeli rulmanlar üzerinde gerçekleşir. Kesim alanının tamamının otomatik olarak korunması, kontrol panelinin tasarımı, elektrik ve pnömatik panele önden erişim, makineyi güvenli ve ergonomi açısından da ileri bir model kılmaktadır.

PRECISION T2, hareketli kafa yerleşimi, kesim ünitelerinin eğimi ve kesim aşamasında bıçakların ilerlemesi için, yüksek hassasiyetli nümerik kontrollü 5 adet eksenle donatılmıştır. Yerleştirmede kullanılan mutlak manyetik bant, konumu hafızada tutarak eksen referansla işlemlerini önler. Bütün hareketlerin nümerik kontrollü olması sayesinde, bıçak çıkış uzunluğu dâhil her türlü işlemin, gelişmiş dokunmatik ekranlı kumanda konsolundan yönetilmesi sağlanır.

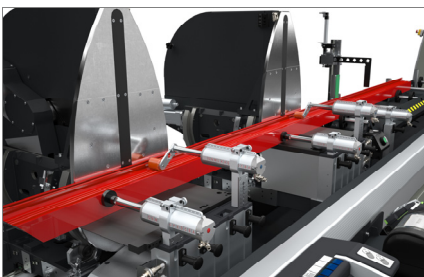
HS High Speed versiyonunda, maksimum üretim sağlayabilmek için, yüksek hızlı bir X ekseni ve operatör gözetimi olmadan da yapılan otomatik işlemler için gerekli tüm korumalar bulunmaktadır.



Profil kilitleme 03

Kontrol 04

Yükleme ve boşaltma 05



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

Precision T2

Çift kafalı kesim makinesi

01

**Kesim ünitesi
sanal eğim eksenini**

Dışa doğru 15°'ye kadar her bir kafanın eğimi, dört adet çelik tekerlek çifti üzerine yerleştirilmiş dairesel kızaklar aracılığıyla sağlanır. Patent sahibi bu çözüm, kesim bölgesindeki her türlü engeli ortadan kaldırarak, profilin yerleştirilmesinde ve kilitlemesinde avantaj sağlamanın yanı sıra, geleneksel sistemlere göre daha fazla sağlamlık sunar. Mutlak manyetik bantla yerleştirme sayesinde eksen referanslama işlemi ihtiyacı ve ilgili döngü süreleri ortadan kalkar.

02

HS – High Speed

HS - High Speed versiyonunda, üretimi artırarak emniyet içinde çalışmak amacıyla, yan ve ön taraflarının tamamı korumalarla kaplı, daha hızlı bir X (hareketli kafa yerleştirme) eksenini bulunmaktadır. Bu versiyondaki emniyet donanımları, çalışma esnasında makineye erişimi engelleyerek, operatör gözetimi olmaksızın otomatik kesim döngüleri kullanarak maksimum üretim sağlarlar.

03

Profil kilitleme

Sanal eksenin sağladığı geniş alan sayesinde, profilin kesim için kilitlemesi, iki adet yatay itici aracılığıyla, büyük bir hassasiyet ve emniyet içinde gerçekleşir. Düşey yönde kilitleme için, özellikle de özel kesimler için, profilin düşey yönde kilitlemesini sağlayan, patentli bir yatay iticiler sistemi mevcuttur.

04

Kontrol

Gelişmiş ergonomik kontrol paneli, 10,4" dokunmatik ekranı ve tamamen kişiselleştirilmiş yazılımı ile, Microsoft Windows® ortamında bu makineye özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yüklemesi-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir.

05

Yükleme ve boşaltma

Precision, hareketli kafa üzerinde, standart yüklemesi ve boşaltması için, veya sabit kafa üzerinde sol taraftan yüklemesi için rulo bant ile donatılabilir. Hareketli kafa üzerinde, bu yüklemesi türünde profilin yerleştirilmesini kolaylaştırmak için bir adet pnömatik durdurucu bulunmaktadır.

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

Elektronik X eksenini kontrolü	•
Standart X eksenini yerleşim hızı	25 m/dak.
HS versiyonu X eksenini yerleşim hızı	35 m/dak.
HS versiyonu X eksenini yerleşim hızı (isteğe bağlı)	50 m/dak.
Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın pozisyonunun belirlenmesi	•
Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın eğiminin belirlenmesi	•
Ara açılarının elektronik kontrolü	•
Max. iç eğim	45°
Max. dış eğim	15°
Elektronik eksenli veya oleopnömatik kontrollü bıçak hareketi (modele bağlı değişir)	•
Etkin kesim boyu, modele bağlı değişir (m)	5 / 6
Widia'lı bıçak	2
Bıçak çapı	550
Bıçak motor gücü (kW)	2,64
Elektronik profil kalınlığı ölçüm cihazı	o
EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR	
Elektronik kontrollü komple ön koruma	•
Koruyucu yan tüneller ve sağ ve sol duvar bağlantı çiti (sadece HS versiyonunda)	•
Dördüncü kenar çiti (sadece HS versiyonunda)	o
PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ	
Pnömatik kontrollü, "düşük basınç" düzeneekli yatay mengene çifti	•
Düşey kilitle yatay mengene çifti	o
İlave yatay mengenerler	o
Pnömatik ara profil desteği	o
Hareketli kafa üzerinde pnömatik profil destekli rulo bant	•
Sabit kafa üzerinde soldan profil girişi için profil taşıyıcı rulo bant	o
Sabit kafa üzerinde soldan profil girişi için pnömatik durdurucu	o
Adım-adım veya otomatik kesme için taşıyıcı bant	o