

Precision T2

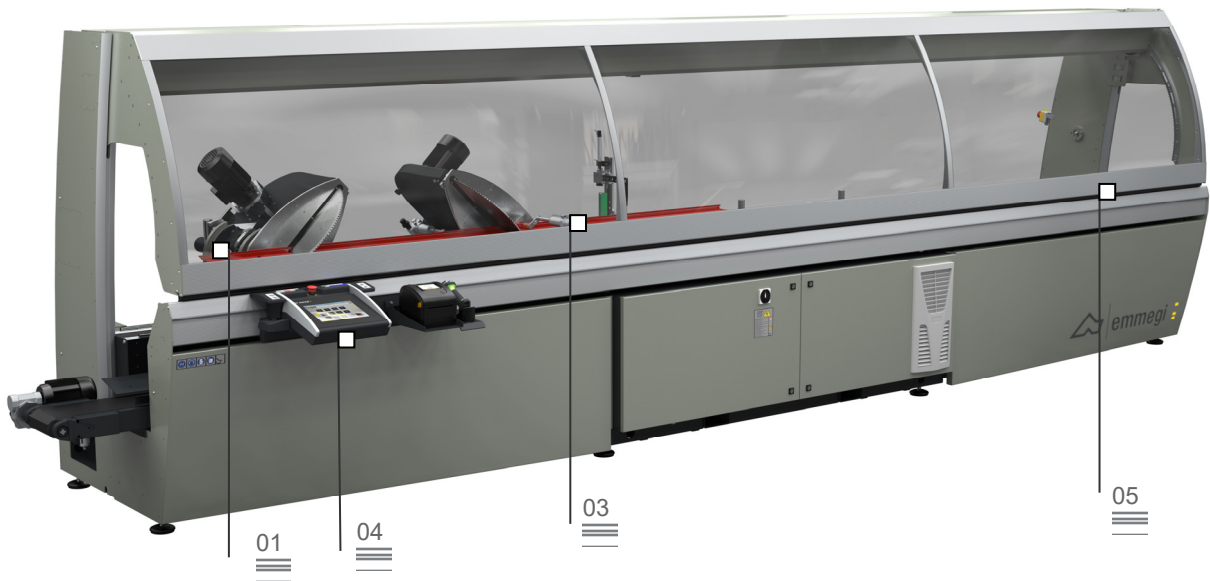
双头切割机

切割单元倾斜虚拟轴

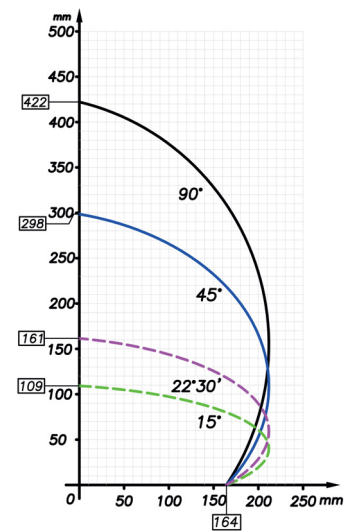
01

HS - 高速

02



用于铝、PVC 和轻质合金的 5 控制轴双头切割机，活动头自动运动，从 45°（内侧）到 15°（外侧）的所有角度均电子高精度管理，每个角度内有 280 个位置。创新的切割单元虚拟轴是本机专利之一，除了为系统提供绝对硬度之外，还能够更加精确的管理型材固定和定位。这些特色使得本机切割精度超过同类其它任何机器，精度（PRECISION）是本系列的主要特色。各轴的所有运动均在轨道和滚珠滑块上进行。切割区域自动整合防护、操控键盘设计、电气和气动面板前侧开口，使得本机从安全和人体工程学角度均为先进机型。PRECISION T2 配有 5 个高精度数控轴，用于活动头定位、两个切割单元的倾斜以及切割阶段的刀片前进。定位使用定磁带，能够记忆定位位置，避免轴定位操作。通过先进的触摸屏操控终端，数控能够管理任何操作，包括刀片输出行程长度。HS（高速）版配有高速 X 轴和自动加工所需的所有护板，可达到最高生产率。



型材固定

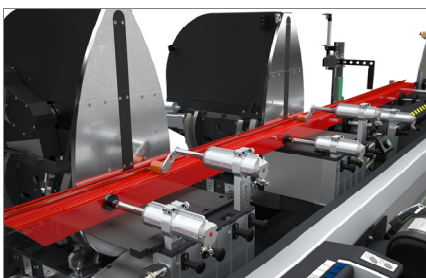
03

控制

04

装卸

05



Precision T2

双头切割机

01 切割单元倾斜虚拟轴

每个头的倾斜向外可达15°，通过四对钢制辊轴上的两个圆形轨道完成。这种专利解决方案能够减少切割区域占地面积，有助于型材定位和固定，此外还可带来传统系统无法媲美的高硬度。磁带定位能够减少轴定位必要和所需时间。

02 HS - 高速

HS - 高速版本配有更加高速的X轴（活动头定位），两侧和后侧配有整合防护板，在提高生产效率的同时保证绝对安全。该版本的安全特性、运行中无法进入，允许使用全自动切割循环，提高操作性。

03 型材固定

虚拟轴允许的空间范围广泛，以极为精准和水平的方式通过两个型材固定头完成切割。为了特殊切割，采用了特殊压头系统，能够进行垂直固定型材。

04 控制

控制面板采用人体工程学设计，非常先进，使用10.4"触摸屏显示器和专门为本机设计的多功能自定义系统，采用Microsoft Windows®环境。通过创建切割列表，可以优化加工循环，减少废弃并减少工件装卸时间。

05 装卸

Precision可以搭配活动头上辊轴组，用于标准装卸，或者固定头上辊轴组，用于左侧安装。活动头上的气动触块可以简化型材在该模式下的定位。

设备规格

X轴电子控制	•
X轴标准定位速度	25 m/min
高速版本X轴标准定位速度	35 m/min
高速版本X轴标准定位速度（可选）	50 m/min
通过定磁带直接测量系统侦测活动头位置	•
通过定磁带直接测量系统侦测活动头倾斜	•
中间角度电子控制	•
内部最大倾斜	45°
外部最大倾斜	15°
液压驱动或电子轴刀片进给（根据型号）	•
有效切割，根据型号（m）	5 / 6
Widia 刀片	2
刀片直径	550
刀片电机功率（kW）	2,64
型材厚度电子测量器	○
安全和保护	
电控前侧整合护板	•
墙壁连接左侧和右侧防护板和围栏侧通道（仅限高速版本）	•
两侧第四围栏（仅限高速版本）	○
型材定位和固定	
“低压”装置水平气动夹钳对	•
用于竖直固定的水平夹钳对	○
辅助水平夹钳对	○
气动型材中间支架	○
配有强制型材启动支架的活动头上辊轴组	•
左侧输入型材固定头上型材支架辊轴组	○
右侧输入型材活动头上气动参照触块	○
步进切割或自动切割输送带	○