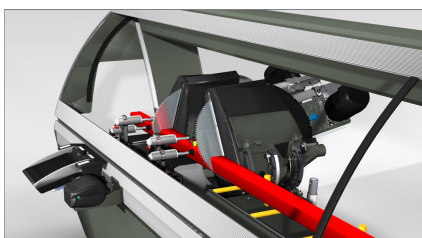


Precision R2

dobbelt afkorter



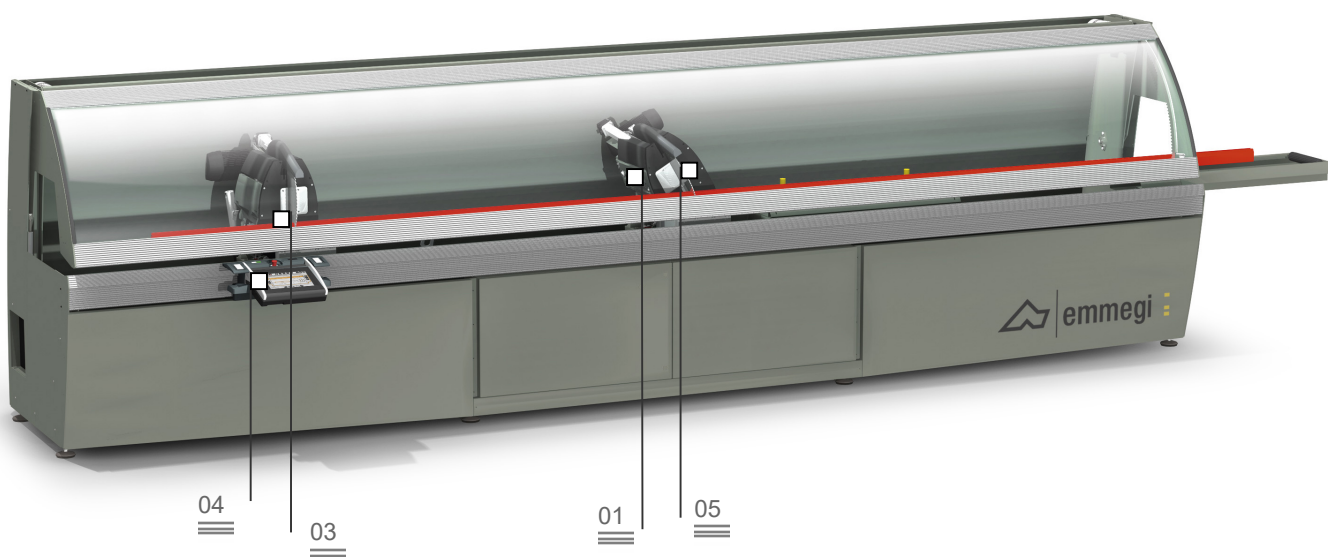
Virtuel akse for hældning
af skæreenhederne

01



HS – High Speed

02



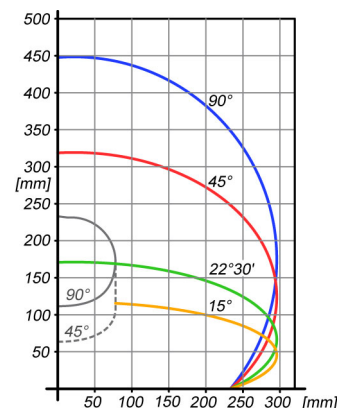
Dobbelt afkorter med 5 kontrollerede akser til aluminium, PVC og lette legeringer med automatisk bevægelse af det mobile hoved og elektronisk styring af alle vinkelindstillinger fra 45° (indad) til 15° (udad) med en præcision inden for hver vinkelgrad på 280 positioner designet til skæring af store profiler. Den radiale fremføring af savklingerne, der er ekstremt udstrakt og tillader savklingespindlen at nå ud over profilens støtteflade, muliggør maksimal udnyttelse af skæreeområdet samt bearbejdning af flere profiler samtidigt.

Den innovative virtuelle akse til rotation af skæreeområdet, omfattet af et patent der ledsager maskinen, sikrer systemet absolut stivhed udover at gøre det muligt at styre positioneringen og fastholdelsen af profilen med stor nøjagtighed. Disse egenskaber gør det muligt at opnå en skærepræcision, der overgår alle andre maskiner i samme kategori, navnet PRECISION siger det hele. Alle aksernes bevægelser sker på skinner og kuglerullesko. Den automatiske, komplette afskærmning af skæreeområdet, betjeningspanelets design samt adgangen forfra til det elektriske og pneumatiske panel gør den til en avanceret model, også sikkerhedsmæssigt og ergonomisk.

PRECISION R2 har 5 akser med numerisk kontrol for ekstrem præcision i positionering af det mobile hoved, hældning af de to skæreenheder og fremføring af savklingerne under skæring.

Positioneringen anvender en magnetstribe, der er i stand til at huske positioneringen, hvorved det undgås at skulle referere til akserne. Den numeriske kontrol på alle bevægelser gør det muligt at styre en hvilken som helst operation, inklusiv længden af savklingernes bevægelse ud, fra en yderst avanceret touch screen konsol.

HS High Speed versionen har en X-akse med højere hastighed og alle nødvendige afskærmninger til at udføre automatiske, også ikke-overvågede, bearbejdninger.

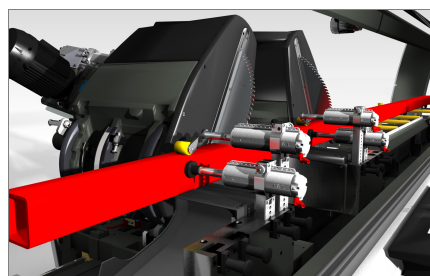


Fastholdelse af profilen

03

Styring

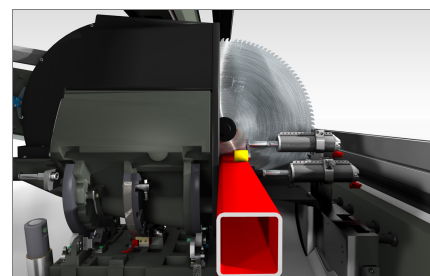
04



Afbildningerne er kun gengivet i illustrationsøjemed

Radial skæring

05



Precision R2

Dobbelt afkorter

01

Virtuel akse for hældning af skæreenhederne

Hældningen af hvert hoved, på op til 15° udad, sker ved hjælp af 2 cirkulære skinner, der er placeret på fire par stålhjul. Denne patenterede løsning gør det muligt at fjerne enhver forhindring i skærezonen, hvilket er en fordel for positionering og fastholdelse af profilen, og giver desuden en større stabilitet i forhold til traditionelle systemer. Positioneringen ved hjælp af magnetstribe eliminerer behovet for referenceakse og tilhørende tidsforbrug.

02

HS – High Speed

Der findes en High Speed version af denne dobbelte afkorter, som gør det muligt at øge produktiviteten betydeligt (i stand til at fordoble X-aksens hastighed uden at det går ud over præcisionen). Denne model er udstyret med fuld afskærmning og sidetuneller med henblik på at beskytte operatøren og gøre arbejdsområdet utilgængeligt under hele bearbejdningen.

03

Fastholdelse af profilen

Med den rigelige plads, muliggjort af den virtuelle akse, sker fastholdelsen af profilen under savning på yderst præcis og sikker måde ved hjælp af to horisontale pressere. I tilfælde af behov for vertikal fastholdelse, særligt for specielle skæringer med radial-funktion, findes et system af patenterede horisontale pressere, der muliggør vertikal fastholdelse af profilen.

04

Styring

Det ergonomiske og yderst avancerede kontrolpanel anvender et touch screen display på X" og et fuldstændigt tilpasset software med mange funktioner, der er udviklet specielt til denne maskine, på basis af Microsoft Windows®. Ved oprettelsen af skærelister optimeres bearbejdningscyklusen og muliggør begrænsning af mængden af affaldsstykker og det tidsrum, som er nødvendigt i forbindelse med ilægning og nedstabling af emnerne.

05

Radial skæring

Med passende justeringer kan savklings bevægelse udad udvides ud over det frontale plan, hvilket øger skærediaagrammets horisontale dimension betydeligt. Den patenterede Emmegi radial-funktion muliggør skæring af store profiler eller skæring af flere profiler samtidigt.

KARAKTERISTIKA FOR MASKINEN

Elektronisk kontrol af X-akse	•
Standard positioneringshastighed for X-akse	25 m/min
Positioneringshastighed for X-akse, version HS	35 m/min
Positioneringshastighed for X-akse, version HS (tilvalg)	50 m/min
Registrering af position for mobilt hoved via direkte målesystem med magnetbånd	•
Registrering af hældning af mobilt hoved via direkte målesystem med magnetbånd	•
Elektronisk kontrol af trinløse vinkelindstillinger	•
Maks. hældning indad	45°
Maks. hældning udad	15°
Elektronisk CN akse for fremføring af savklinge	•
Radial-funktion	•
Effektiv savning, afhængigt af model (m)	5 / 6
Savklinger af Widia	2
Savklingediameter	550
Effekt i savklingsmotor (kW)	2,2
Elektronisk måling af profiltykkelse	○
SIKKERHED OG AFSKÆRMNINGER	
Elektronisk styret komplet, frontal afskærmning	•
Afskærmningstunnel på siderne og vægtilsluttet hegn til højre og venstre (kun version HS)	•
Hegn på fjerde side (kun version HS)	○
POSITIONERING OG FASTHOLDELSE AF PROFIL	
2 horisontale pneumatisk clamps med "lavtryksaggregat".	•
Vertikalt fastspændingssystem med to horisontale clamps	○
To ekstra horisontale clamps	○
To horisontale trykpakning pressere (kun PVC)	○
Mellemliggende pneumatisk støtte til profil	○
Rulleconveyor på mobilt hoved med pneumatisk støtter til profil i servosystem	○
Rulleconveyor til støtte af profil på fast hoved for ilægning af profil fra venstre	○
Pneumatisk referencestop på mobilt hoved for ilægning af profil fra venstre	○
Transportbånd for trin for trin eller automatisk savning	○