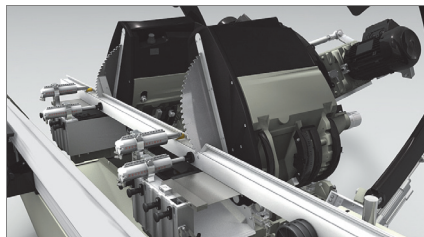


Precision TS2

Elektronische
Doppelgehrungssäge mit



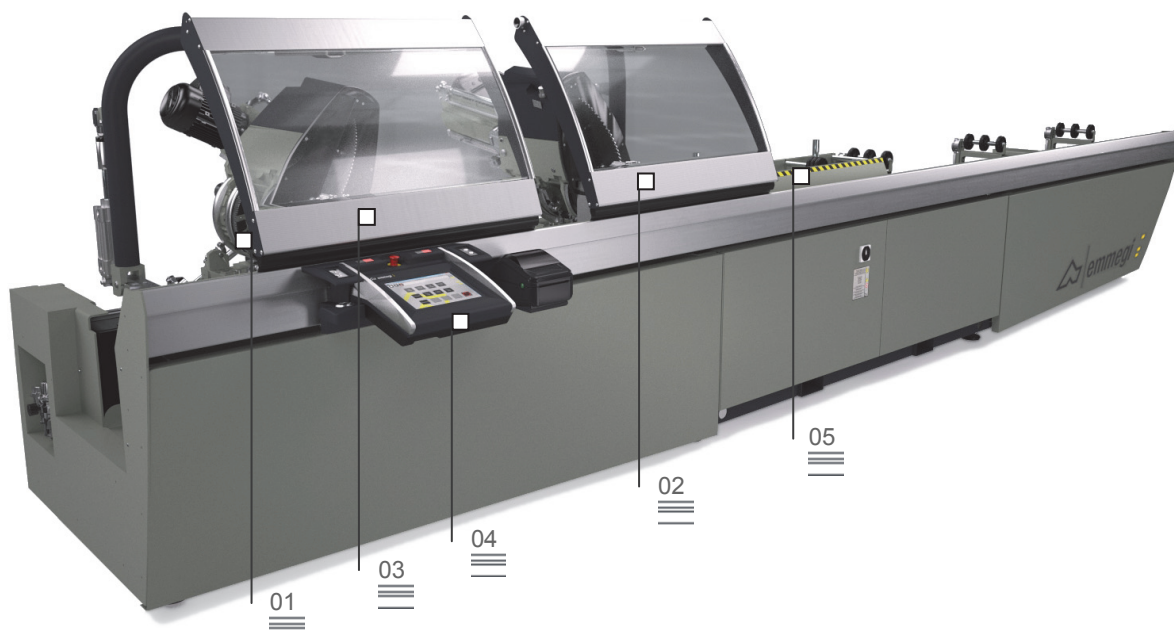
Virtuelle Neigungsachse
der Sägeeinheiten

01



Profileinspannung

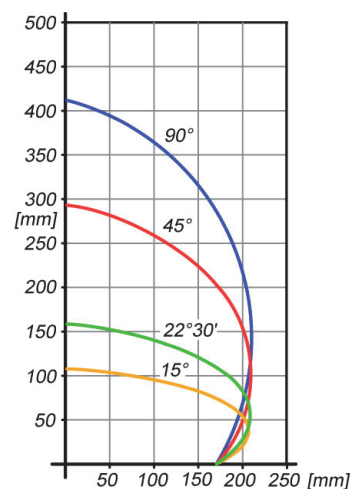
02



Doppelgehrungssäge mit 3 steuerbaren Achsen mit automatisch verfahrbarem Sägeaggregat und elektronischer Steuerung aller Gehrungen von 45° (innen) bis 15° (außen) mit einer Genauigkeit von 280 Zwischenpositionen pro Grad.

Der Sägeblattvorschub erfolgt mit einem Paar hydropneumatischer Zylinder.

Die innovative virtuelle Rotationsachse der Sägeeinheiten gehört zu den patentierten Bestandteilen, mit denen diese Maschine ausgerüstet ist. Neben der absoluten Steifigkeit, die sie dem System verleiht, erlaubt sie, die Platzierung und Einspannung des Profils mit höchster Genauigkeit zu steuern. Diese Eigenschaften gewähren eine höhere Schnittpräzision als jede andere Maschine seiner Kategorie. Diese Eigenschaft hat auch ihr Name PRECISION bestimmt. Alle Achsenbewegungen geschehen auf Gleitschienen und Kugelumlaufgleitschuhen. Die automatischen Sicherheitsvorrichtungen der Sägeaggregate, die Gestaltung der Bedientafeln, der vordere Zugang zum Schaltschrank und zur pneumatischen Schalttafel, machen die Maschine zu einem fortschrittlichen Modell, auch hinsichtlich Sicherheit und Ergonomie.



Schutzvorrichtungen
Sägeaggregate

03



Steuerung

04



Be- und Entladen

05



Die Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung.

Precision TS2

Elektronische Doppelgehrungssäge mit frontalem Sägeblatt

01

Virtuelle Neigungsachse der Sägeeinheiten

Die Neigung eines jeden Kopfs, bis zu 15° nach außen und 45° nach innen für beide Versionen, Aluminium und PVC, geschieht mit zwei Kreisführungen, die auf vier Paar Stahlrädchen positioniert sind. Diese patentierte Lösung ermöglicht, jedes Hindernis aus dem Sägebereich zu entfernen, was die Positionierung und die Blockierung des Profils begünstigt und bietet außerdem eine höhere Steifigkeit als herkömmliche Systeme. Durch die Positionierung mit dem absoluten Magnetstreifen entfallen die Notwendigkeit der Achsenreferenzfahrt und die entsprechenden Zykluszeiten.

02

Profileinspannung

Da die virtuelle Achse einen großen Raum zur Verfügung stellt, geschieht die Blockierung des Profils für den Schnitt äußerst präzise und sicher mit zwei horizontalen Presseuren. Aus Gründen der senkrechten Blockierung, besonders für Spezial-Schnitte, ist ein patentiertes System horizontaler Presseure vorhanden, die die vertikale Blockierung des Profils erlauben.

03

Schutzvorrichtungen Sägeaggregate

Die automatischen lokalen Schutzvorrichtungen der Köpfe, die aus kratzfestem Polykarbonat hergestellt sind, werden durch einen Druckluftzylinder mit Quetschschutzeinrichtung betätigt, die den pneumatischen Druck in der Schließphase wegnimmt. Sie sind auf einem seitlich verschiebbaren System montiert, um den Bediener bei allen Schneidvorgängen optimal zu schützen.

04

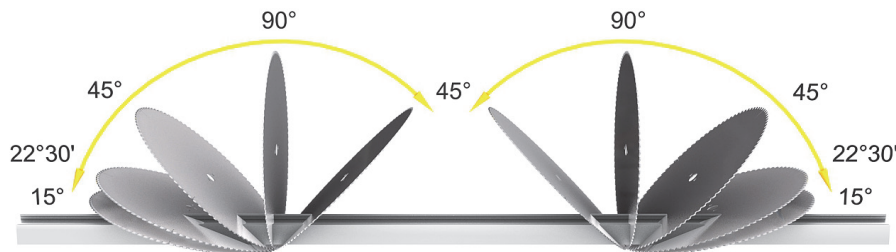
Steuerung

Die ergonomische und äußerst hoch entwickelte Bedientafel ist mit einem 10,4"-Touchscreen-Display versehen und arbeitet mit einer vollständig angepassten Software mit vielen speziell für diese Maschine entwickelten Funktionen in Microsoft Windows®-Umgebung. Durch das Erstellen der Schnittlisten wird der laufende Arbeitszyklus optimiert und verringert den Ausschuss und die Dauer der Lade- und Entladephasen der Teile.

05

Be- und Entladen

Precision kann mit einer Rollenbahn auf beweglichem Kopf für das Standard-Be- oder Entladen oder auf festem Kopf für das Beladen von der linken Seite. Am beweglichen Kopf ist ein pneumatischer Anschlag angebracht, um die Positionierung des Profils in dieser Belademodalität zu vereinfachen.



EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Elektronische X-Achsensteuerung	•
Positionierungsgeschwindigkeit X-Achse	25 m/min
Positionsermittlung des beweglichen Kopfs mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Messsystem	•
Die Neigungsermittlung des beweglichen Kopfs erfolgt mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Messsystem	•
Elektronische Steuerung der Zwischenwinkel	•
Äußere Neigung max.	15°
Innere Neigung max.	45°
Ölpneumatischer Sägeblattvorschub	•
Nutzschnitt, laut Modell (m)	5 / 6
Widia-Sägeblätter	2
Durchmesser des Sägeblatt	550
Motorleistung Sägeblatt (kW)	2,2
Elektronisches Profilstärken-Messgerät	○

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Lokale frontale Schutzvorrichtung mit pneumatischem Antrieb	•
---	---

PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSpannung

Paar horizontaler Pneumatikspanner mit Niederdruckgerät	•
Paar horizontaler Pneumatikspanner mit vertikaler Spanneinrichtung	○
Paar zusätzliche horizontale Pneumatikspanner	○
Mittlere mechanische Profilaufgabe	•
Rollenbahn an beweglichem Kopf mit mechanischen Profilhalterungen zur Bedienung der Maschine	○
Rollenbahn zur Profilaufgabe auf festem Schneidaggregat für Eingang Profil von links	○
Pneumatischer Bezugsanschlag auf beweglichem Kopf wegen Eingang Profil von links	○

- inbegriffen
- lieferbar