



emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

fr #2



Axe virtuel de l'inclinaison des unités de coupe 01



Blocage du profil 02

Precision TS2

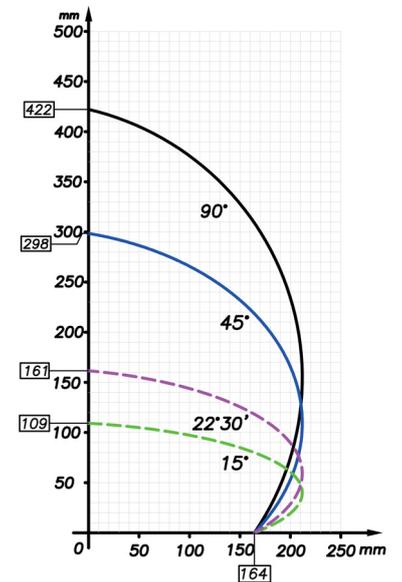
coupeuse double tête électronique avec lame frontale



Coupeuse double tête à 3 axes contrôlés avec mouvement automatique de la tête mobile et gestion électronique de tous les angles de 45° (internes) à 15° (externes) avec une précision, à l'intérieur de chaque degré, de 280 positions.

L'avancement de la lame est actionné par un couple de vérins oléopneumatiques.

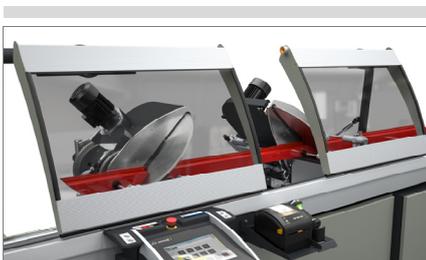
L'axe virtuel innovant de rotation des unités de coupe, qui a fait l'objet d'un des brevets qui protège cette machine, outre à conférer une rigidité absolue au système, permet de gérer le positionnement et le blocage du profil très soigneusement. Ces caractéristiques permettent d'obtenir une précision de coupe supérieure à n'importe quelle autre machine de sa catégorie, et en définissent le nom qu'elle porte PRECISION comme caractéristique principale. Tous les mouvements des axes se font sur guides et patins à recirculation de sphères. Les protections automatiques des têtes, le design des boîtiers de commande, l'accès par devant au panneau électrique et pneumatique, en font un modèle de pointe également du point de vue de la sécurité et de l'ergonomie.



Protections des têtes 03

Contrôle 04

Chargement et déchargement 05



Precision TS2

Coupeuse double tête électronique avec lame frontale

01

Axe virtuel de l'inclinaison des unités de coupe

L'inclinaison de chacune des têtes, jusqu'à 15° vers l'extérieur et 45° vers l'intérieur, pour les deux versions en aluminium et PVC, se fait au moyen de deux guides circulaires positionnés sur quatre couples de galets en acier. Cette solution, qui a fait l'objet d'un brevet, permet d'éliminer n'importe quel encombrement dans la zone de coupe, ce qui est tout à l'avantage du positionnement et du blocage du profil ; de plus, ceci offre une rigidité supérieure aux systèmes traditionnels. Le positionnement par bande magnétique absolue élimine la nécessité de la référence aux axes et les temps du cycle connexes.

02

Blocage du profil

Avec la large disponibilité d'espace consentie par l'axe virtuel, le blocage du profil pour la coupe se fait de manière extrêmement précise et sûre au moyen de deux presseurs horizontaux. Pour la nécessité de blocage vertical, tout particulièrement pour les coupes spéciales, un système de presseurs horizontaux est disponible, ayant fait l'objet d'un brevet, permettant de bloquer verticalement le profil.

03

Protections des têtes

Les protections locales automatiques des têtes, réalisées en polycarbonate anti-rayure, sont actionnées par un vérin pneumatique avec dispositif anti-écrasement qui annule la charge pneumatique en phase de fermeture. Elles sont montées sur un système coulissant latéralement, afin de protéger au mieux l'opérateur durant toute opération de coupe.

04

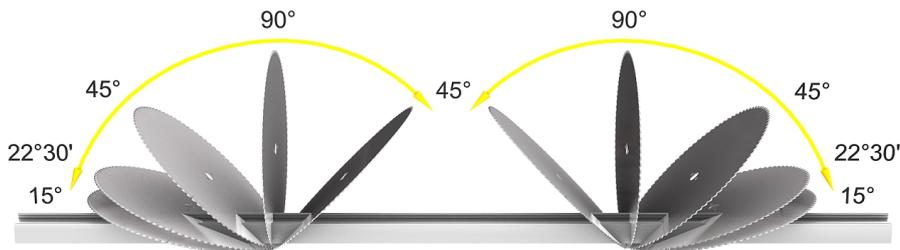
Contrôle

Le panneau de contrôle, ergonomique et extrêmement avancé, utilise un écran tactile de 10,4" et un logiciel complètement personnalisé avec de nombreuses fonctions conçues spécifiquement pour cette machine en environnement Microsoft Windows®. A travers la création des listes de coupe, le cycle d'usinage est optimisé, en permettant ainsi la réduction de rebuts et la diminution des délais pour les phases de chargement/déchargement des pièces.

05

Chargement et déchargement

Precision peut être équipée avec un groupe rouleaux sur la tête mobile, pour le chargement et le déchargement standard ou bien sur la tête fixe, pour le chargement du côté gauche. Une butée pneumatique sur la tête mobile est disponible pour faciliter le positionnement du profilé dans cette modalité de chargement.



CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Contrôle électronique axe X	•
Vitesse de positionnement axe X	25 m/min
Relevé position tête mobile au moyen du système de mesure direct avec bande magnétique absolue	•
Relevé position inclinaison tête mobile au moyen du système de mesure direct avec bande magnétique absolue	•
Contrôle électronique des angles intermédiaires	•
Inclinaison externe max.	15°
Inclinaison interne max.	45°
Avancement oléopneumatique des lames	•
Coupe utile, selon le modèle (m)	5 / 6
Lames Widia	2
Diamètre lame	550
Puissance moteur lame (kW)	2,64
Mesureur électronique de l'épaisseur du profil	○

SÉCURITÉS ET PROTECTIONS

Protection locale frontale à actionnement pneumatique	•
---	---

POSITIONNEMENT ET BLOCAGE DU PROFIL

Couple d'étaux horizontaux pneumatiques avec dispositif "basse pression"	•
Couple d'étaux horizontaux à serrage vertical	○
Couple d'étaux horizontaux supplémentaires	○
Support intermédiaire profil mécanique	•
Groupe rouleaux sur tête mobile avec supports mécaniques profil en asservissement	•
Groupe rouleaux support profil sur tête fixe pour entrée profil de gauche	○
Butée de référence pneumatique sur tête mobile pour entrée profil de gauche	○

- inclus
- disponible