



emmeggi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

it #2

Precision TS2

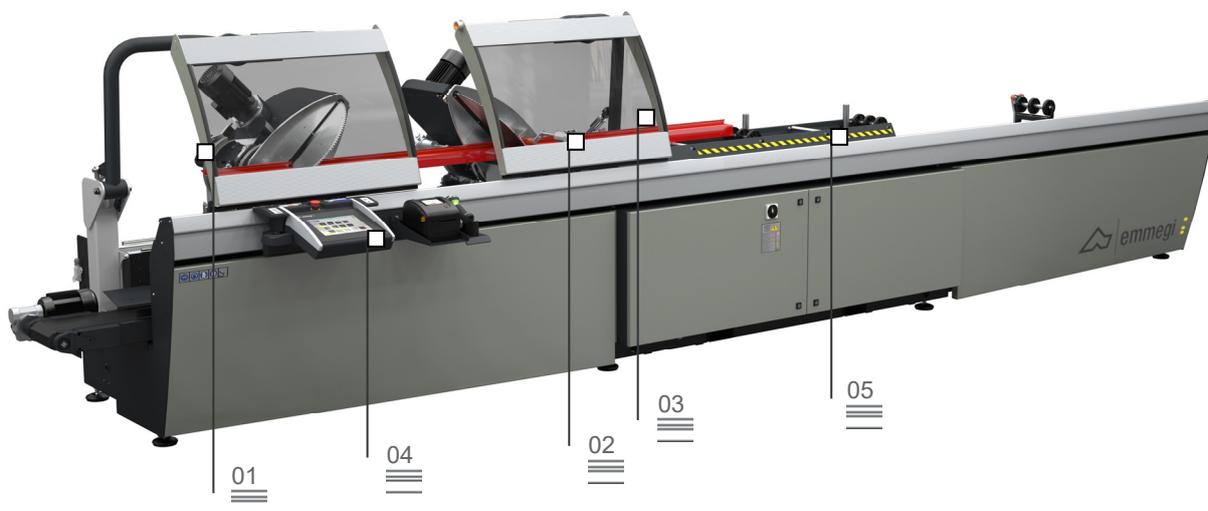
troncatrice doppiatesta
elettronica con lama frontale



Asse virtuale
dell'inclinazione delle unità
di taglio 01



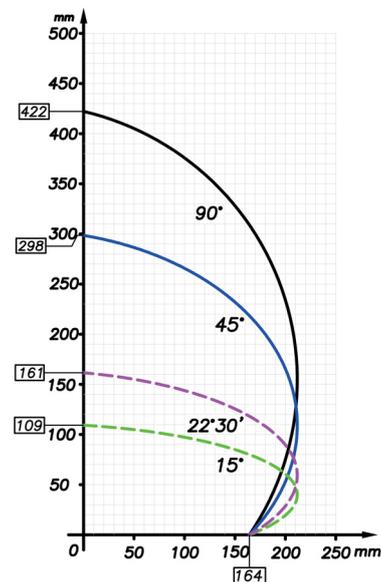
Bloccaggio Profilo 02



Troncatrice doppiatesta a 3 assi controllati con movimento automatico della testa mobile e gestione elettronica di tutte le angolazioni da 45° (interni) a 15° (esterni) con una precisione, all'interno di ogni grado, di 280 posizioni.

L'avanzamento lama è azionato da una coppia di cilindri oleo-pneumatici.

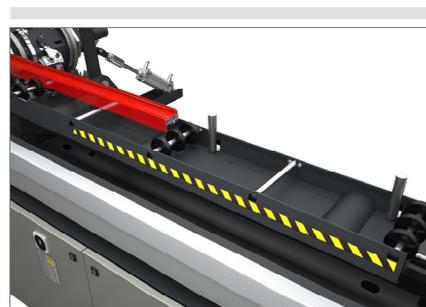
L'innovativo asse virtuale di rotazione delle unità di taglio, oggetto di uno dei brevetti che corredano questa macchina, oltre a conferire rigidità assoluta al sistema, permette di gestire il posizionamento e il bloccaggio del profilo con grande accuratezza. Queste caratteristiche consentono di ottenere una precisione di taglio superiore a qualunque altra macchina della sua categoria, e ne definiscono il nome PRECISION come caratteristica principale. Tutti i movimenti degli assi avvengono su guide e pattini a ricircolo di sfere. Le protezioni automatiche delle teste, il design delle pulsantiere di comando, l'accesso anteriore al pannello elettrico e pneumatico, ne fanno un modello avanzato anche dal punto di vista della sicurezza e dell'ergonomia.



Protezioni Teste 03

Controllo 04

Carico e scarico 05



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

Precision TS2

Troncatrice doppiatesta elettronica con lama frontale

01

Asse virtuale di inclinazione delle unità di taglio

L'inclinazione di ciascuna testa, fino a 15° verso l'esterno e 45° verso l'interno per entrambe le versioni alluminio e PVC, avviene mediante due guide circolari posizionate su quattro coppie di rotelle in acciaio. Questa soluzione, oggetto di brevetto, consente di eliminare qualunque ingombro in zona di taglio, a tutto vantaggio del posizionamento e bloccaggio del profilo, e offre inoltre una rigidità superiore ai sistemi tradizionali. Il posizionamento mediante banda magnetica assoluta elimina la necessità del riferimento assi e i tempi ciclo connessi.

02

Bloccaggio profilo

Con l'ampia disponibilità di spazio consentita dall'asse virtuale, il bloccaggio del profilo per il taglio avviene in modo estremamente preciso e sicuro attraverso due pressori orizzontali. Per necessità di bloccaggio verticale, particolarmente per tagli speciali, è disponibile un sistema di pressori orizzontali, oggetto di brevetto, che consentono il bloccaggio verticale del profilo.

03

Protezioni Teste

Le protezioni locali automatiche delle teste, realizzate in policarbonato antigraffio, sono azionate da un cilindro pneumatico con dispositivo antischiacciamento che azzerava il carico pneumatico in fase di chiusura. Sono montate su un sistema scorrevole lateralmente per riparare al meglio l'operatore in qualsiasi operazione di taglio.

04

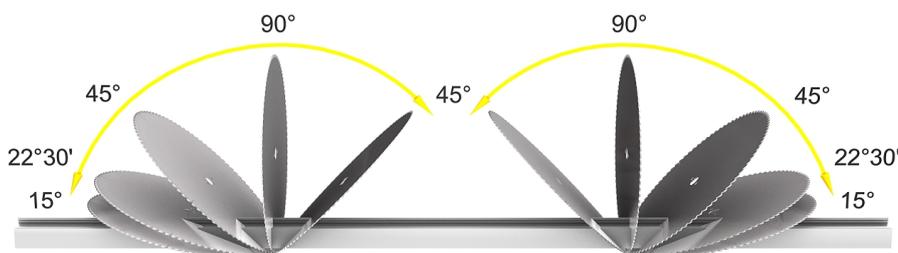
Controllo

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi.

05

Carico e scarico

Precision può essere attrezzata con rulliera su testa mobile, per carico e scarico standard, oppure su testa fissa, per carico dal lato sinistro. Una battuta pneumatica sulla testa mobile è disponibile per facilitare il posizionamento del profilo in questa modalità di carico.



CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Controllo elettronico asse X	•
Velocità di posizionamento asse X	25 m/min
Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	•
Rilevamento inclinazione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	•
Controllo elettronico delle angolazioni intermedie	•
Inclinazione esterna max.	15°
Inclinazione interna max.	45°
Avanzamento lame oleopneumatico	•
Taglio utile, secondo modello (m)	5 / 6
Lame al widia	2
Diametro lama	550
Potenza motore lama (kW)	2,64
Misuratore elettronico spessore profilo	○

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione locale frontale ad azionamento pneumatico	•
--	---

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Coppia di morse pneumatiche orizzontali con dispositivo "bassa pressione"	•
Coppia di morse orizzontali a serraggio verticale	○
Coppia di morse orizzontali supplementari	○
Supporto intermedio profilo meccanico	•
Rulliera su testa mobile con supporti meccanici profilo in asservimento	•
Rulliera supporto profilo su testa fissa per ingresso profilo da sx	○
Battuta di riferimento pneumatica su testa mobile per ingresso profilo da sx	○

- incluso
- disponibile