

Precision TS2

elektronische dubbelkops afkortzaag met frontaal snijblad



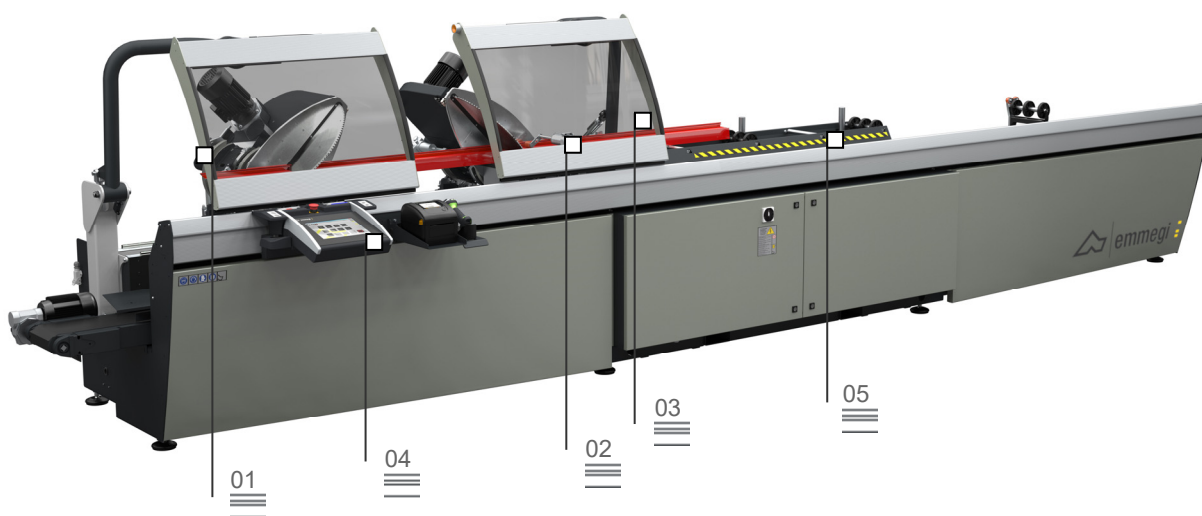
Virtuele as voor het kantelen van de snijeenheden

01



Klemming van het profiel

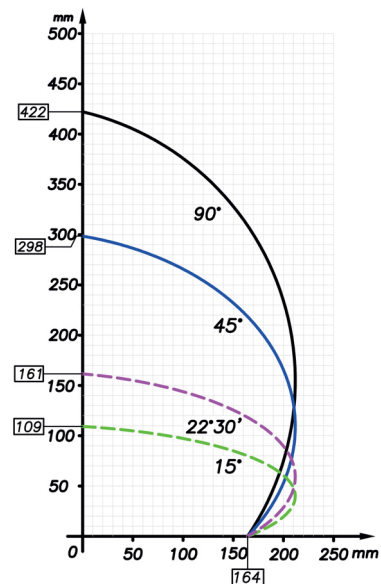
02



Dubbelkops afkortzaag met 3 gestuurde assen, automatische verplaatsing van de beweegbare kop en elektronische besturing van alle hoeken van 45° (intern) tot 15° (extern) met een precisie, binnen elke graad, van 280 posities.

De voortbeweging van het snijblad wordt aangedreven door een koppel hydropneumatische cilinders.

Door de innovatieve virtuele rotatie-as van de snijeenheden, die het voorwerp uitmaakt van één van de octrooien van deze machine en die het systeem een absolute stabiliteit verleent, kunnen de positionering en de vergrendeling van het profiel met grote nauwkeurigheid worden geregeld. Deze kenmerken zorgen voor een snijprecisie die elke andere machine van deze klasse overtreft en zijn de voornaamste redenen waarom de naam PRECISION eraan is gegeven. Alle asbewegingen vinden plaats op geleidingen en kogelgelagerde sledes. De automatische bescherming van de koppen, het ontwerp van de bedieningspanelen, de toegang aan de voorkant tot het elektrische en pneumatische paneel, maken het tot een geavanceerd model, ook in het opzicht van veiligheid en ergonomie.



Bescherming van de koppen

03

Besturing

04

Laden en lossen

05



Precision TS2

Elektronische dubbelkops afkortzaag met frontaal snijblad

01

Virtuele as voor het kantelen van de snijeenheden

De koppen kunnen door middel van twee cirkelvormige geleiders die op vier paar stalen wieltes zijn geplaatst tot 15° naar buiten en 45° naar binnen worden gekanteld, zowel bij de aluminium- als bij de PVC-versie. Met deze gepatenteerde oplossing kan alle rommel in de snijzone worden weggewerkt, zodat het profiel optimaal gepositioneerd en vastgeklemd kan worden, en de stabiliteit beter is dan bij conventionele systemen. Positionering met behulp van een absolute magneetband maakt asreferentie en de daarmee gepaard gaande cyclustijden overbodig.

02

Klemming van het profiel

De grote ruimte die de virtuele as biedt, maakt het mogelijk om het te snijden profiel met twee horizontale aandrukklemmen uiterst precies en veilig vast te zetten. Als er verticaal moet worden geklemd, vooral bij speciale zaagsneden, is een gepatenteerd horizontaal systeem van aandrukklemmen verkrijgbaar, waarmee het profiel verticaal kan worden vastgezet.

03

Bescherming van de koppen

De automatische lokale kopbeschermingen, gemaakt van krasbestendig polycarbonaat, worden bediend door een persluchtcilinder met een anti-verbrijzelingsinrichting die de pneumatische lading in de sluitfase reset. Deze beschermingen zijn gemonteerd op een zijwaarts schuivend systeem om de bediener bij elke snijbewerking optimaal te beschermen.

04

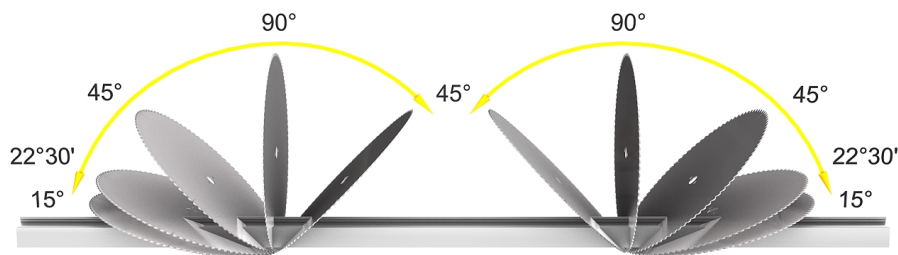
Besturing

Het ergonomische en uiterst geavanceerde bedieningspaneel maakt gebruik van een 10,4 inch touchscreen scherm en volledig aangepaste software met veel speciaal voor deze machine ontworpen functies, in een Microsoft Windows® omgeving. Door het opstellen van snijlijsten wordt de bewerkingscyclus geoptimaliseerd, wat minder afval oplevert en de benodigde tijd voor het laden en lossen van de profieldelen reduceert.

05

Laden en lossen

Precision kan worden voorzien van een rollenbaan op een beweegbare kop, voor standaard laden en lossen, of op een vaste kop, voor laden vanaf de linkerkant. Er is een pneumatische aanslag verkrijgbaar om de positionering van het profiel in deze laadmodus te vergemakkelijken.



MACHINEKENMERKEN

Elektronische besturing X-as	•
Positioneersnelheid X-as	25 m/min
Positiedetectie van de beweegbare kop door middel van een direct meetsysteem met absolute magneetband	•
Hellingsdetectie van de beweegbare kop door middel van een direct meetsysteem met absolute magneetband	•
Elektronische besturing van de tussenliggende hoeken	•
Maximale kanteling naar buiteenkant	15°
Maximale kanteling naar binnenkant	45°
Oleo-pneumatische voortbewogen snijblad.	•
Effectieve snede, afhankelijk van het model (m)	5 / 6
Widia snijblad	2
Diameter van het snijblad	550
Motorvermogen van het snijblad (kW)	2,64
Elektronische meetapparatuur profieldikte	○

BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

Pneumatisch bediende lokale frontale bescherming	•
--	---

POSITIONEREN EN KLEMMEN VAN HET PROFIEL

Set horizontale pneumatische bankschroeven met "lagedruk" inrichting	•
Set horizontale bankschroeven met verticale klemming	○
Set aanvullende horizontale bankschroeven	○
Mechanische tussenliggende steun voor het profiel	•
Rollenbaan op beweegbare kop met mechanische steunen voor het profiel	•
Rollenbaan ondersteuning profiel op vaste kop voor ingang profiel van links	○
Pneumatische referentieslag op beweegbare kop voor ingang profiel van links	○

- inbegrepen
- verkrijgbaar