emmegi

Aluminium

Steel

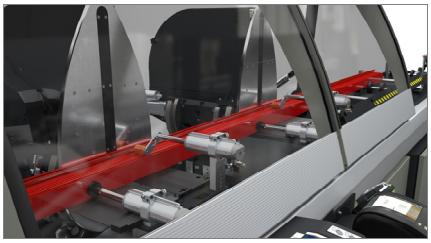
Pvc

ru #2

Precision TS2

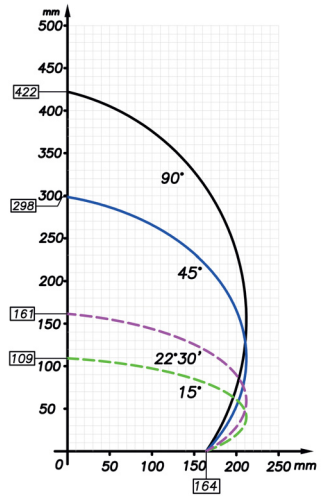
2-шпиндельный отрезной станок с электронным управлением и фронтально расположенной фрезой

Виртуальная ось наклона резального блока 01



Блокировка профиля 02

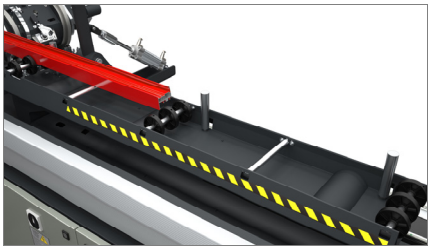
Отрезной станок с двумя шпиндельными головками с 3-ю управляемыми осями с автоматическим перемещением подвижной головки и электронным управлением всех углов наклона от 45° (внутренних) до 15° (внешних) с точностью, в пределах каждого градуса, из 280 положений.
Подача фрезы приводится в действие парой масло-гидравлических цилиндров.
Инновационная виртуальная ось вращения блоков реза, являющаяся предметом одного из патентов, которыми оснащается данная машина, помимо придания абсолютной жесткости системе, служит для высокоточного управления позиционированием и блокировкой профиля.
Благодаря этим характеристикам обеспечивается более высокая точность реза по сравнению со всеми остальными станками данной категории, исходя из основной характеристики и название станка - PRECISION. Все перемещения осей осуществляются по направляющим и роликовым башмакам. Автоматическая защита шпиндельных головок, дизайн пультов управления, передний доступ к электрической и пневматической панели - лишь некоторые характеристики этой инновационной модели, в том числе с точки зрения безопасности и эргономики.



Защиты головок 03

Контроль 04

Загрузка и разгрузка 05



Иллюстрации приведены в ознакомительных целях

Precision TS2

2-шпиндельный отрезной станок с электронным управлением и фронтально расположенной фрезой

01
Виртуальная ось наклона резального блока

Наклон каждой головки, до 15° наружу и до 45° внутрь, в обеих версиях для алюминия и ПВХ, осуществляется посредством двух круговых направляющих, расположенных на четырех парах стальных колес. Данное решение (запатентованное) позволяет уменьшить габариты в зоне реза в пользу позиционирования и блокировки профиля, а также обеспечивает повышенную жесткость по сравнению с традиционными системами. Позиционирование посредством абсолютной магнитной полосы устраняет необходимость в контрольной установке осей и связанное с этим время цикла.

02
Блокировка профиля

Широкий пространственный диапазон, обеспечиваемый виртуальной осью, блокировка профиля для реза осуществляется с высочайшей точностью и надежностью посредством двух горизонтальных прижимов. При необходимости в вертикальной блокировке, особенно для специальных резов, имеется система горизонтальных прижимов (запатентованная), обеспечивающая вертикальную блокировку профиля.

03
Защиты головок

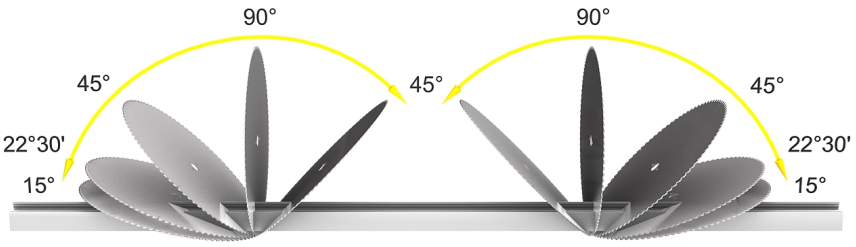
Местные автоматические защитные устройства головок, выполненные из поликарбоната, устойчивого к царапинам, приводятся в действие пневматическим цилиндром с противосдавливающим механизмом, компенсирующим пневматическую нагрузку с фазе закрытия. Они установлены сбоку на систему скольжения в целях предохранения наилучшим образом оператора при выполнении любой операции резки.

04
Контроль

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю 10,4” и настроенным на индивидуальные потребности ПО на основе Microsoft Windows® со множеством функций, специально разработанных для данного станка. Посредством создания списков резов происходит оптимизация рабочего цикла, с последующим уменьшением брака и сокращением времени на загрузку-разгрузку деталей.

05
Загрузка и разгрузка

Станок Precision может оснащаться рольгангом на подвижной головке для стандартной загрузки и разгрузки либо рольгангом на неподвижной головке для загрузки с левой стороны. Упор с пневматическим управлением на подвижной головке облегчает позиционирование профиля в этом режиме загрузки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Электронный контроль оси X	●
Скорость позиционирования оси X	**25 м/мин**
Определение положения подвижной головки с помощью прямой системы измерения с абсолютной магнитной полосой	●
Определение угла наклона подвижной головки с помощью прямой системы измерения с абсолютной магнитной полосой	●
Электронный контроль промежуточных углов наклона	●
Макс. внешний угол наклона	**15°**
Макс. внутренний угол наклона	**45°**
Подача фрезы масло-гидравлическая	●
Полезный рез, вторая модель (м)	**5 / 6**
Фрезы с видием	**2**
Диаметр фрезы	**550**
Мощность двигателя фрезы (кВт)	**2,64**
Электронный измеритель толщины профиля	○
ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ	
Местное фронтальное защитное ограждение с пневматическим приводом	●
ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ	
Пара горизонтальных пневматических зажимов с устройством низкого давления	●
Пара горизонтальных зажимов с вертикальной затяжкой	○
Пара дополнительных горизонтальных зажимов	○
Промежуточный механический суппорт для профиля	●
Рольганг с механическими суппортами для профиля на подвижной головке с сервоуправлением	●
Рольганг суппорта для профиля на неподвижной головке для подачи профиля слева	○
Контрольный упор с пневматическим управлением на подвижной головке для подачи профиля слева	○

● включено
○ в наличии

Иллюстрации приведены в ознакомительных целях