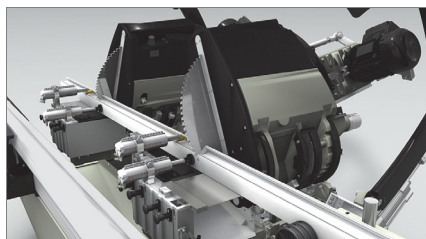


Precision TS2

前刀轮电子双头切割机



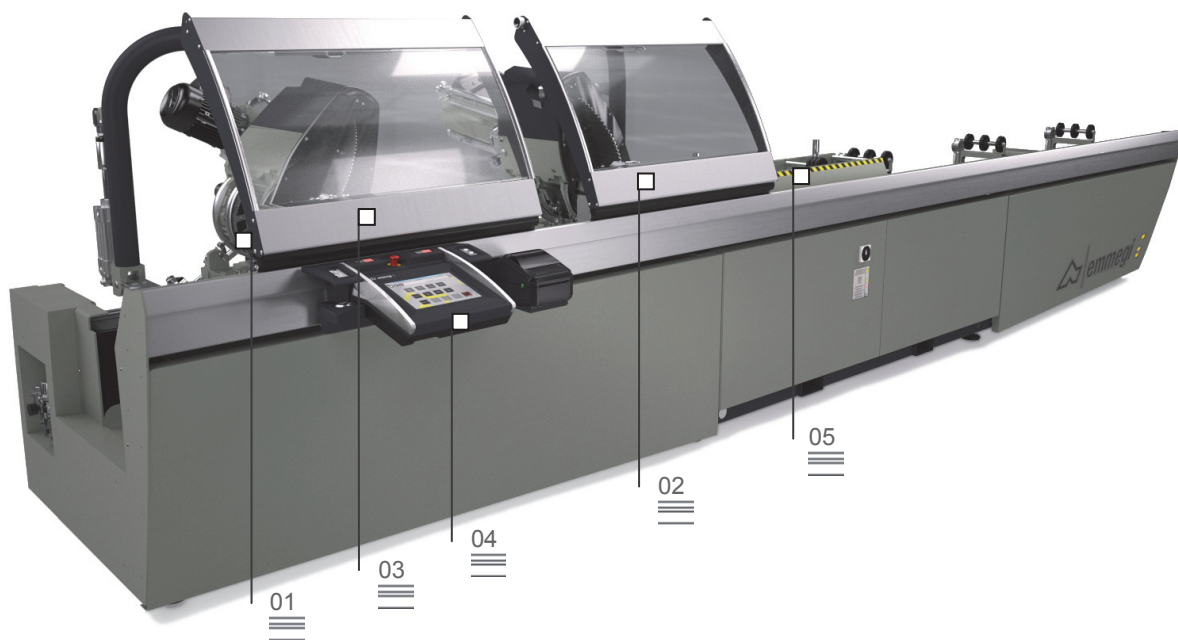
虚拟倾斜轴线切割单元

01



型材固定

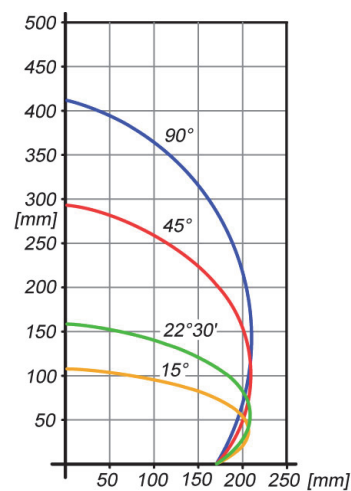
02



双头切割机采用 3 轴控制，能够自动移动移动刀头并可用电子装置精确控制从 45°（内部）到 15°（外部）的 280 个角度。

刀轮的进给是由一对液压-气动缸驱动。

创新的虚拟轴旋转切割单元，是本机的主体专利之一，除了赋予系统绝对的刚性，还能够按照精确的角度定位和锁定。这些功能实现了比其他任何同类产品更为精确的切割，它的命名 PRECISION（精确）即为其主要特征。所有轴的移动都是按照球循环的轨迹。移动刀头的自动保护，采用安全性保护和人体工程学的先进模式：其按钮位于电气和气动控制面板的前部。



移动刀头保护

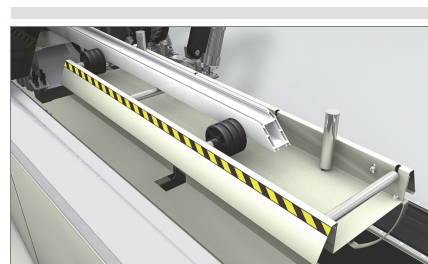
03

控制

04

装载和卸载

05



图片仅供参考

Precision TS2

前刀轮电子双头切割机

01 虚拟轴线的切割单元

刀头的任意倾斜度，最大限度为向外 15°和向内 45°，适用于铝和 PVC 的两个型号，采用两个圆形导规定位在 4 对钢圈上。此专利的解决方案，能够在切割区实现任意切割，具有定位和夹紧的所有优势，此外较之传统的系统，刚性更加出色。通过磁条的定位绝对消除了对基准轴和周期连接时间的需要。

02 型材固定

虚拟轴为切割提供了更为广泛可用的空间，而两个横向压脚能够非常精确和安全的锁定型材。为了垂直锁定，尤其是特殊的切削需要，可提供一种专利的横向锁定系统，能够锁定垂直切割面。

03 移动刀头保护

移动刀头的就地自动保护，由防滑痕的聚碳酸酯制成，由一个带有防破碎装置的气缸驱动，该气缸在归位时能够清除空气负载。它们被安装在一个侧滑动系统中，任何切割操作中可更好地保护操作人员。

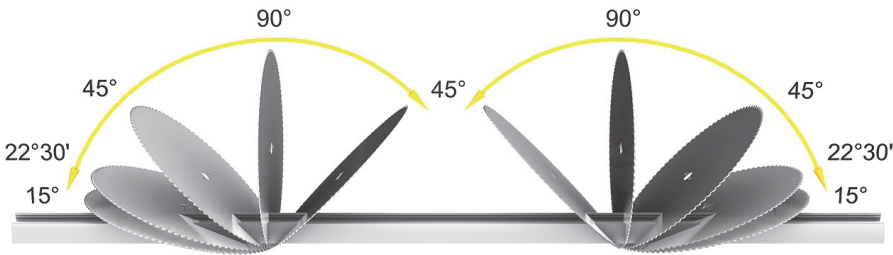
04 控制

本控制面板采用人体工程学设计，非常先进，使用 10.4" 触摸屏显示器及专为本机设计的，基于 Microsoft Windows®环境的多功能自定义系统。

通过创建切割清单来优化处理周期，能够减少废料和节省装卸件的时间。

05 装载和卸载

Precision 可以在移动刀头配备辊子来进行标准装卸，或对于固定刀头，从左侧配备辊子进行装卸。移动刀头气站的一个运动周期足是可在此模式下方便的定位负载。



机器规格

X 轴电子控制	●
X 轴定位速度	25 米/分钟
移动刀头可通过绝对磁条直接测量系统来进行位置检测	●
移动刀头可通过绝对磁条直接测量系统来进行倾斜度检测	●
中间角度的电子控制	●
最大外部倾斜度。	15°
最大内部倾斜度。	45°
液压进给刀轮	●
切割工具，根据型号 (M)	5 / 6
硬质合金刀轮	2
刀轮直径	550
刀轮电机功率 (kW)	2.2
型材厚度电子测量表	○
安全和保护	
设备前方和气动保护	●
型材的定位和锁定	
成对的“低压”水平气动夹具	●
成对水平垂直紧固夹具	○
附加的成对水平夹具	○
型材中间机械支撑	●
加装型材机械支撑的移动刀头切割辊台。	○
从固定刀头左边进给型材的输送支撑辊台。	○
从固定刀头左边进给型材的气动终止端。	○

● 包含
○ 可选