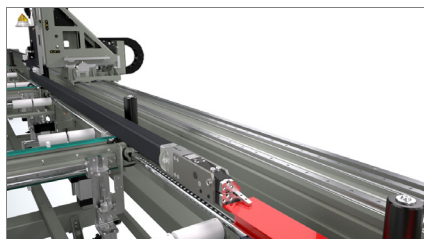


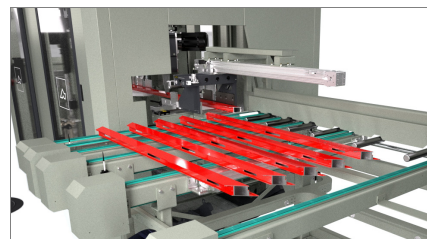
## Quadra L0

Arbetscentrum



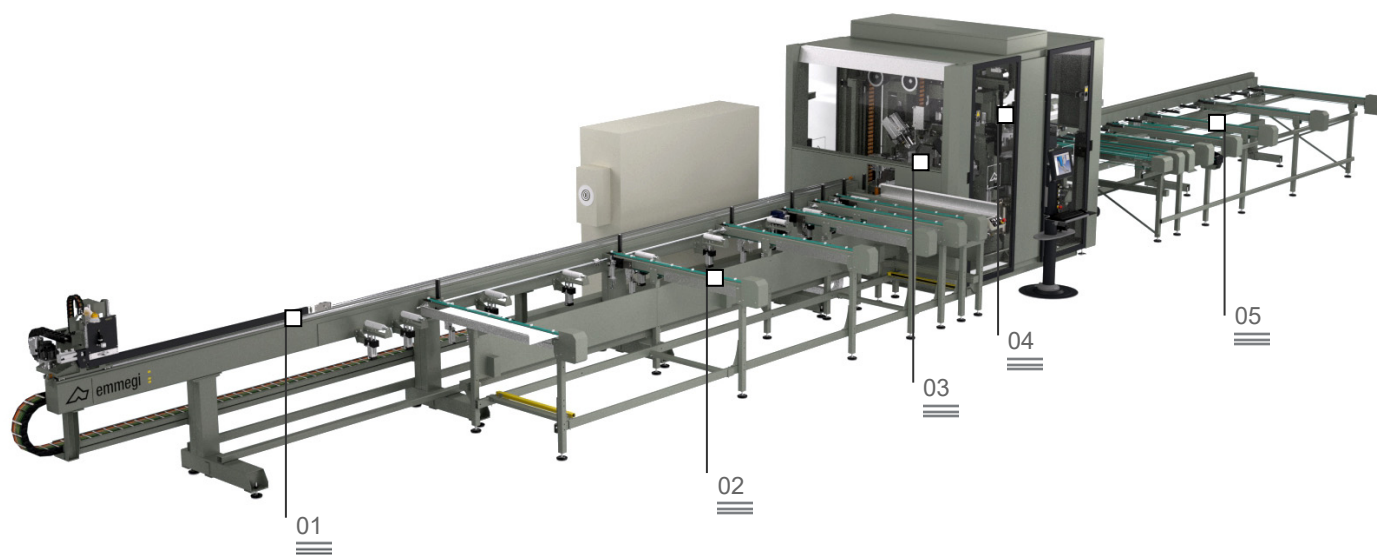
Matning av stänger

01



Avlastningsmagasin

02



Arbetsstation med 13 stycken CNC-styrda axlar, framställd för att utföra fräs- och borbearbetningar och kapningar på profilstänger i aluminium och lättmetaller. Kan valfritt utrustas med en laskningsmodul. QUADRA L0 består av ett automatiskt magasin och ett matningssystem för profilstänger upp till 7 500 mm komplett med tångrörelse för blockering av arbetsstycket. Tack vare tångrörelsen återgår mataren till utgångsläget och gör det samtidigt möjligt för lastaren att förbereda nästa profilstång. I mittdelen finns fräsmodulen, kapmodulen och den valfria laskningsmodulen. På fräsmodulen med 4 stycken CNC-styrda axlar har 4 motorspindlar installerats, som gör att du kan bearbeta hela styckets kontur, oavsett dess riktning. Kapmodulen monterad på en klinga på Ø 350 med horisontell rörelse på tre CNC-axlar. Den valfria laskningsmodulen arbetar på två CNC-axlar med hjälp av en fräsenhet. QUADRA L0 består även av en automatisk utdragare från kapenheten till avlastningsmagasinet. Anläggningen består av ett avlastningsmagasin med tvärtransportband för utmatning av de färdigbearbetade styckena med en längd på max 4 000 mm (7 500 mm tillval). Arbetsenheten är utrustad med en ljuddämpande hytt på mittdelen som, förutom att skydda operatören, gör det möjligt att reducera omgivningsbullret.

Fräsningsenhet

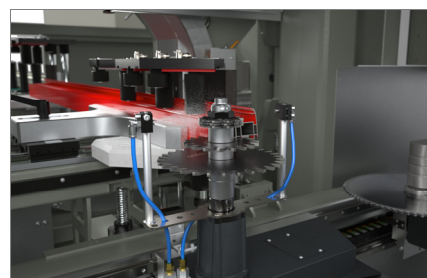
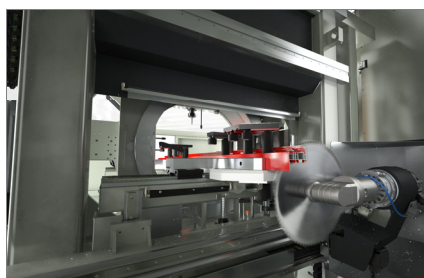
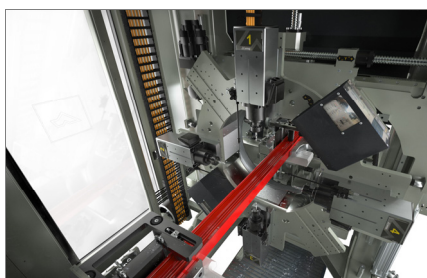
03

Kapmodul

04

Laskningsmodul (tillval)

05



Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

# Quadra L0

Arbetscentrum

## 01

### Matning av stänger

Numeriskt styrt positioneringssystem med hög precision och hastighet. Systemet är komplett med tång för blockering av profilstängen med automatisk reglering av den horisontala och vertikala positionen på de två CNC-axlarna. För att säkerställa greppet om alla typer av profilstänger utan manuellt ingripande finns även en numerisk styrning av tångens rotationsaxel, som annars hanteras manuellt, tillgänglig. Magasinet för lastning tillåter lastning av profiler med en längd på upp till 7,5 m. Vid behov kan ett tillvalssystem för tippling rotera stycket automatiskt 90°, både under pålastningsfas och avlastningsfas.

## 02

### Avlastningsmagasin

Magasin med tvärtransportband med stor kapacitet för avlastning och lagring av färdigbearbetade stycken. Tillgänglig i två versioner: för en längd på färdigbearbetade arbetsstycken på upp till 4,0 m alternativt en längd på arbetsstyckena upp till 7,5 m. Avlastningsmagasinet föregås av ett system för utsugning av spån och ämnen som kan föras i tillval med ett transportband och ett lyftband till uppsamlingspåsen.

## 03

### Fräsningsenhet

Hjärtat och värdet i QUADRA L0 ligger i dess arbetssektion med roterande lagerskiva, komplett med 4 arbetsenheter som styrs och är interpolerade på 4 axlar: X, Y, Z, A (rotation på 360° runt stängens axel). Arbetsenheterna monterar högfrekvensspindlar med luftkylning, verktygshållare ER 32 och har effekt upp till 5,6 kW i S1. Varje arbetsenhet kan föras med ett system för tillbakadragande av området, med hjälp av slid på gejdskor med återcirkulerande kullager för att öka arbetsförmågan.

## 04

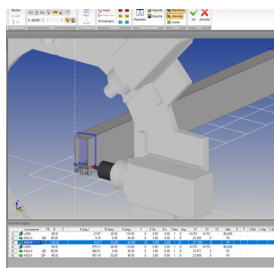
### Kapmodul

Kapmaskin med ett huvud med nedåtgående klinga med numerisk styrning försett med klinga på 350 mm och ett skär område: från -45° till +45°. Inställningen av varje skärvinkel är helautomatisk och CNC-styrd.

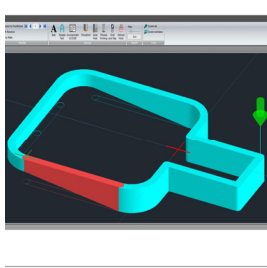
## 05

### Laskningsmodul

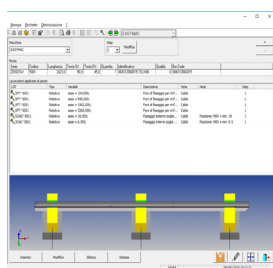
Laskningsenheten utrustad med en fräsenhet med en variabel rotationshastighet upp till 8 000 varv/min. Den är utrustad med snabbt byte av fräsenheten med pneumatiska kontroller. Samverkar med den horisontella skärenheten med vilken den delar stödbalken. De tre kap- och laskningsmodulerna tillåter att avfallet kan släppas ned i en falllucka som valfritt kan utrustas med evakueringsband av stål.



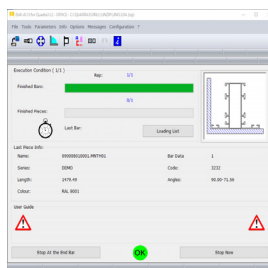
Camplus



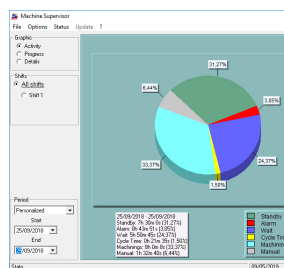
Shape



Job



Drill



Supervisor

#### AXELRÖRELSE

|                                            |           |
|--------------------------------------------|-----------|
| X-AXEL (längsgående) (mm)                  | 320       |
| Y-AXEL (tvärgående) (mm)                   | 402       |
| Z-AXEL (vertikal) (mm)                     | 395       |
| A-AXEL (rotation av lagerskiva)            | 0° ÷ 360° |
| U-AXEL (stängpositionering) (mm)           | 9 660     |
| V-AXEL (tvärgående tångpositionering) (mm) | 138       |
| W-AXEL (vertikal tångpositionering) (mm)   | 138       |
| C1-AXEL (rotation av tång) (tillval)       | 0° ÷ 180° |
| B-AXEL (utdragare) (mm)                    | 790       |

#### FRÄSNINGSENHET

|                                            |          |
|--------------------------------------------|----------|
| Rotationsenhet motorspindlar på lagerskiva | 0 ÷ 360° |
| Motorspindlar med luftkylning              | 4        |
| Maximalt antal bearbetningsenheter         | 4        |
| Verktygshållare för snabbt byte (WELDON)   | ○        |
| Maximal effekt i S1 (kW)                   | 5,6      |
| Maximal hastighet (varv/min)               | 24 000   |
| Verktygshållare                            | ER 32    |

#### KAPENHET

|                                       |             |
|---------------------------------------|-------------|
| Knivblad al widia (mm)                | 350         |
| Positionering CN-blad                 | -45° ÷ +45° |
| Effekt bladmotor (kW)                 | 0,85        |
| Maximal rotationshastighet (varv/min) | 3500        |

#### FUNKTION

|                                                                     |   |
|---------------------------------------------------------------------|---|
| Fräsning, borrar och kapning av stycket direkt från hel profilstäng | • |
|---------------------------------------------------------------------|---|

#### BEARBETNINGSBARA SIDOR

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Antal sidor (övre, sidor, undre) | 1 + 2 + 1 |
|----------------------------------|-----------|

2018-08-01

Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

[www.emmegi.com](http://www.emmegi.com)