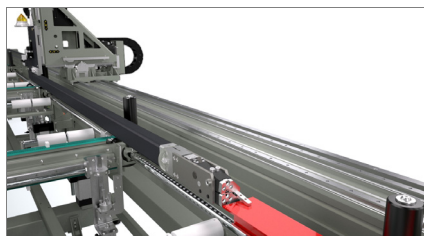
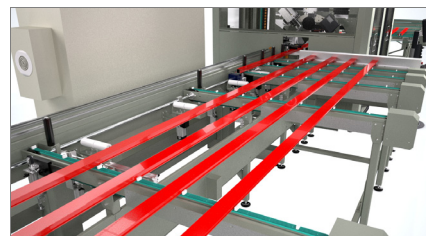


Quadra L1

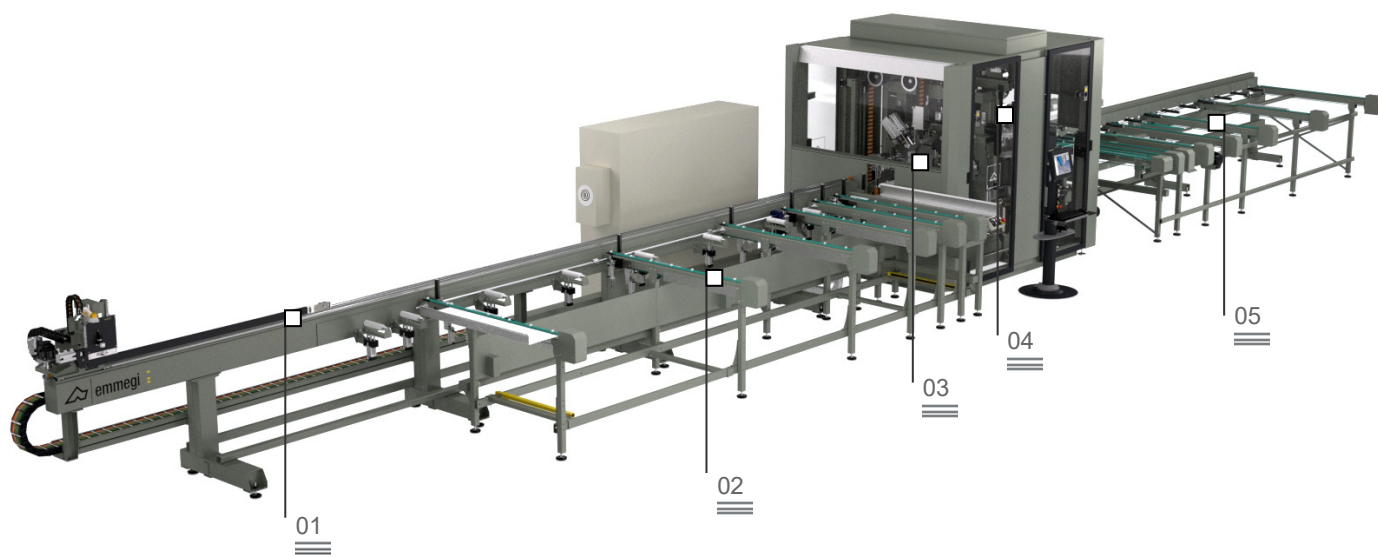
Обрабатывающий центр



Установка положения профилей 01



Загрузочный магазин 02



12-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ предназначен для проведения операций фрезерования и резки профилей из алюминия и легких сплавов. QUADRA L1 состоит из автоматического магазина и системы толковой подачи профилей до 7500 мм, укомплектованной устройством для движения зажима для блокировки профилей. Благодаря движению зажима питатель возвращается в исходное положение, позволяя одновременно загрузочному устройству подготовить следующий профиль. В центральной части находятся модуль фрезерования и модуль резки. На 4-осевом фрезеровочном модуле с ЧПУ установлены от 4 до 6 шпинделей, позволяющих обрабатывать заготовку по всему контуру, не зависимо от ее положения.

Режущий узел оснащен опускающимся 3-осевым режущим диском Ø 600 мм с ЧПУ.

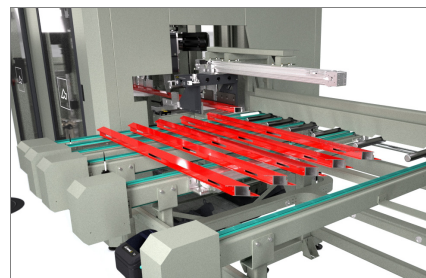
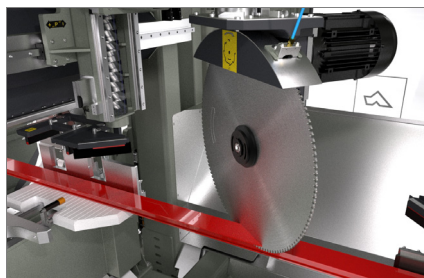
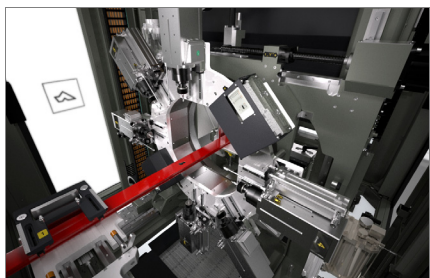
В QUADRA L1 входит также автоматическое извлекающее устройство для перемещения от режущего узла к разгрузочному магазину. Узел состоит из магазина с поперечными ремнями для разгрузки обработанных заготовок длиной до 4000 мм (факультативно 7500 мм)

Обрабатывающий узел оснащен звукопроницаемой кабиной, расположенной в центральной рабочей части, которая помимо защиты оператора позволяет снизить уровень шумового воздействия.

Фрезеровочный узел 03

Режущий узел 04

Разгрузочный магазин 05



Показанные изображения используются только в целях иллюстрации

Quadra L1

Обработывающий центр

01 Установка положения профилей

Высокоточная и высокоскоростная система установки положения профилей с ЧПУ. Система включает зажим для блокирования профиля с автоматической регулировкой горизонтальной и вертикальной позиции по двум осям при помощи ЧПУ. Чтобы обеспечить зажим любого типа профиля без ручного вмешательства, имеется также числовое управление осью вращения зажима, без которого регулировка производится вручную.

02 Загрузочный магазин

Загрузочный ременной магазин большой вместимости имеется в базовой версии для профилей, вес которых не превышает 60 кг, и в факультативном усиленном исполнении для профилей весом до 120 кг. Макс. длина профилей: 7,5 м. Загрузка профилей в определенных условиях может выполняться во время работы захвата системы установки положения профилей. При необходимости, как при загрузке, так и при разгрузке факультативная система опрокидывания может автоматически повернуть заготовку на 90°.

03 Фрезеровочный узел

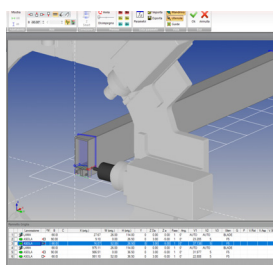
Отличительная особенность и ценность станка QUADRA L1 состоит в поворотной рабочей платформе, укомплектованной 4 или 6 контролируемыми рабочими узлами, интерполируемыми на 4 оси: X, Y, Z, A (поворот на 360° вокруг оси профиля). Рабочие узлы оснащены высокочастотными электрическими шпинделями с воздушным охлаждением, крепление инструмента ER 32, мощностью до 5,6 кВт с высоким моментом вращения (S1). Каждый рабочий узел можно укомплектовать системой освобождения зоны посредством каретки на шариковой линейной опоре качения для увеличения производительности.

04 Режущий узел

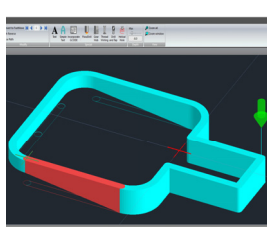
Одноголовочный торцовочный станок с опускающимся лезвием с ЧПУ оснащен лезвием 600 мм с широким сектором резки: от -48° до 245°. Установка углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.

05 Разгрузочный магазин

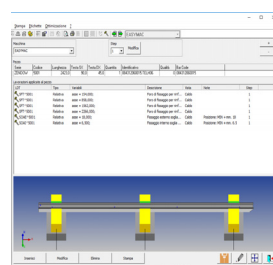
Ременной магазин разгрузки и складирования готовых изделий большой вместимости. Имеется в двух вариантах: для деталей длиной до 4,0 м и для деталей длиной до 7,5 м. Перед разгрузочным магазином устанавливается система удаления отходов и обрезков, которую можно факультативно дополнить ленточным конвейером и конвейером для подъема к сборному мешку.



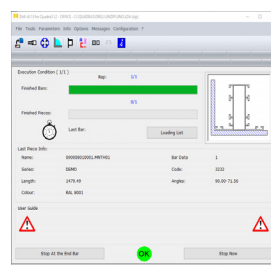
Camplus



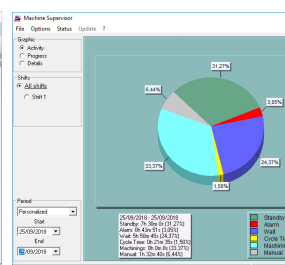
Shape



Job



Drill



Supervisor

ДЛИНА ХОДА ПО ОСЯМ	
Ось Y (поперечная) (мм)	402
Ось Z (вертикальная) (мм)	395
Ось A (вращение опорного подшипника)	0° + 360°
Ось U (установка положения профиля) (мм)	9.660
Ось V (установка поперечного положения зажима) (мм)	138
Ось W (установка вертикального положения зажима) (мм)	215
Ось C1 (поворот зажима) (факультативно)	0° + 180°
Ось H (движение по вертикали режущих узлов) (мм)	627
Ось H (поперечное движение режущих узлов) (мм)	880
Ось B (извлекающее устройство) (мм)	790
ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ УЗЕЛ	
Узел вращения электрошпинделей на опорном подшипнике	0 + 360°
Электрошпиндели с воздушным охлаждением	4
Максимальное количество рабочих узлов	6
Освобождение рабочего участка электрошпинделей посредством каретки с шариковой линейной опорой качения	○
Максимально допустимая мощность в S1 (кВт)	5,6
Максимальная скорость (об/мин)	24.000
Крепление инструмента	ER 32
РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ	
Режущий диск из вида-сплава Ø 600 мм	•
Угол резки	-48° ÷ 245°
Мощность двигателя фрезы (кВт)	3
Подводка для подключения автоматического запуска устройства удаления стружки	•
ФУНКЦИИ	
Фрезерование и резрез заготовки, выполняемые непосредственно на целом профиле	•
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	
Количество поверхностей (верхние, боковые, нижняя)	1 + 2 + 1