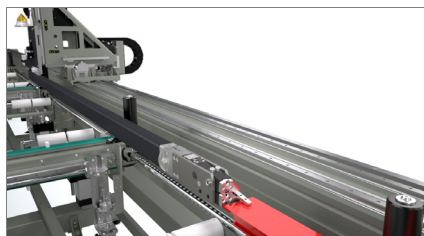


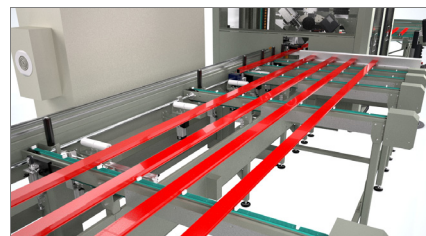
Quadra L1

Bearbetningscenter



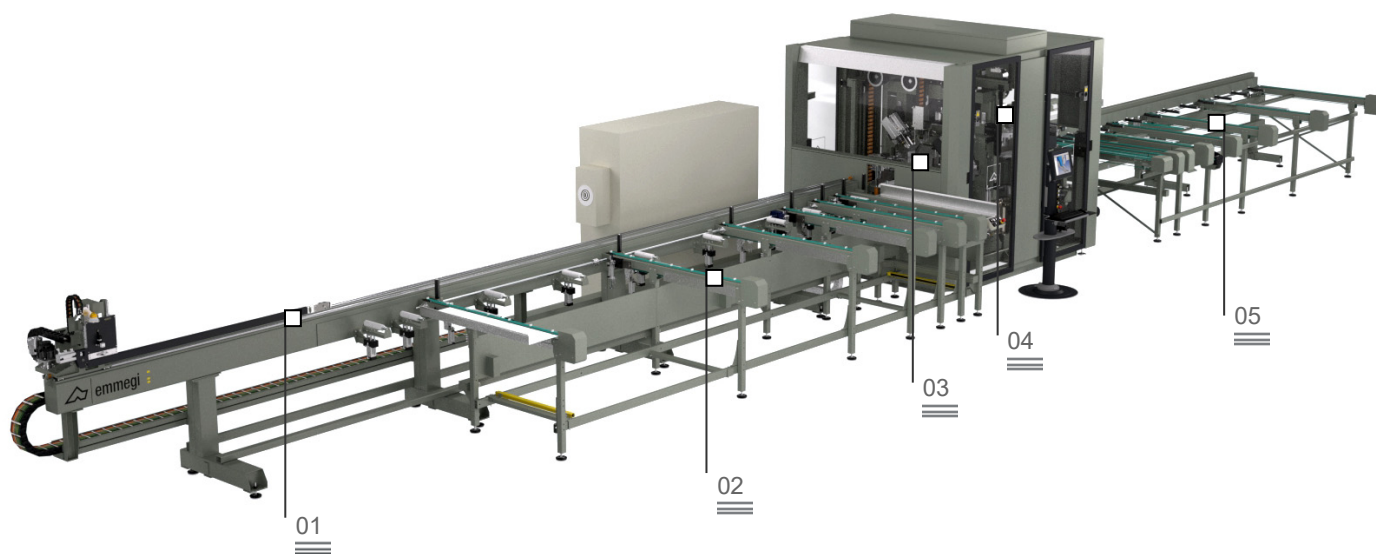
Profilframmatning

01



Inmatningsmagasin

02



Bearbetningscenter med 12 CNC-axlar, utvecklad för fräsning, borrar och kapning av profiler i aluminium och lättmetaller. QUADRA L1 består av ett automatiskt inmatningsmagasin och en profilframmatning (pusher) för profilängder upp till 7500 mm med griptång för att hålla i profilen i ena änden. Vid retur av frammatartången går griparmen till ett övre läge som gör det möjligt att mata in nästa profil samtidigt som returrörelsen av tången.

Bearbetningsenheten består av en bearbetnings- och kapenhet. Fräsenheten består av 4 till 6 spindlar som styrs av 4 CNC axlar, som gör att profilerna kan bearbetas från runt om på 360°.

Kapenheten består av en klinga på Ø 600 mm med vertikal kaprörelse som styrs av 3 CNC-axlar och kan rotera 298° och kan därmed även utföra ändbearbetningar i profilerna.

På QUADRA L1 finns en automatisk utmatningsenhet som drar de kapade och bearbetade profiler från kapenheten till utmatningsmagasinet. Utmatningsmagasinets transportband finns för profilängder med längd max 4000 mm som standard eller 7500 mm som option.

Maskinen är utrustad med ljuddämpningshus över bearbetnings- och kapenheten för bättre arbetsmiljö.

Bearbetningsenhet

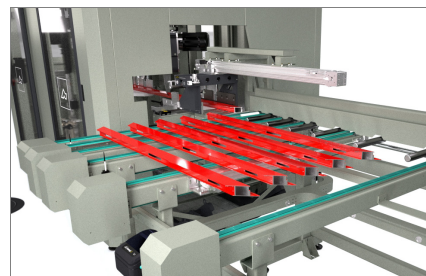
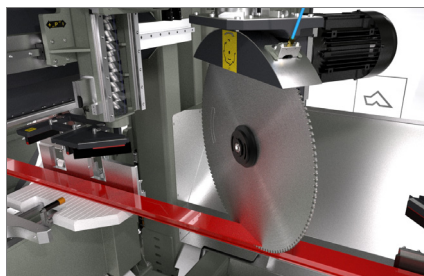
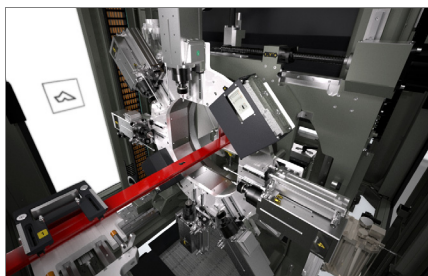
03

Kapenhet

04

Utmatningsmagasin

05



Bilderna visas endast i vägledande syfte

Quadra L1

Bearbetningscenter

01

Positionering av profiler

Numeriskt styrt positioneringssystem med hög precision och hastighet. Systemet är utrustat med griptång för fastspänning av profilstången med automatisk, CNC styrd inställning i höjd och sidled. Som option finns även CNC styrd rotation av tången.

02

Inmatningsmagasin

Magasin med transportband för inmatning av profilängder som i standardutförande klarar en vikt på 60 kg och i förstärkt utförande (option) upp till 120 kg. Maxlängd på profiler är 7.500 mm. Inmatning av profiler kan i vissa fall ske samtidigt som griptången kör tillbaka till hemmaläget. Som option finns det ett system som kan vända upp profilerna 90° om dessa måste ligga i en annan position på inmatningsmagasinet än vid frammatningen av griptången.

03

Bearbetningsenhet

Hjärtat av QUADRA L1 ligger i dess bearbetningsenhet med den roterande bearbetningsringen med 4 eller 6 spindlar som styrs av och kan interpolera i 4 axlar: X, Y, Z, A (rotation på 360° runt profilen). Högfrekvensspindlar med luftkyllning och en effekt upp till 5,6 kW i S1. Varje spindel kan utrustas med ett frikörningssystem som gör att spindlarna kör bakom bearbetningsringens öppning och ökar därmed bearbetningsområdet.

04

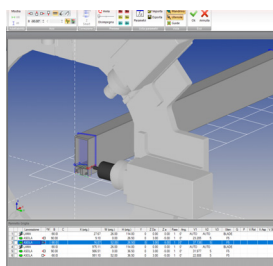
Kapenhet

Kapenhet med spindel-motor och vertikal kling-rörelse, CNC styrd med sågklinga Ø 600 mm och ett kapområde från -48° till +250°. Vinkelinställningen är CNC styrd och kapenheten kan utföra bearbetningar i änden av profilerna.

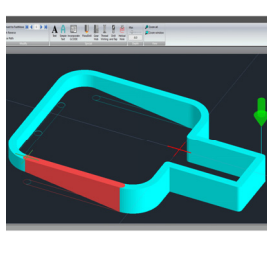
05

Utmatningsmagasin

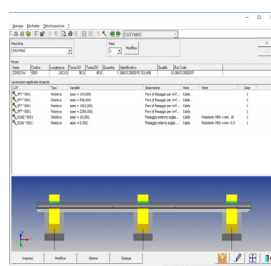
Utmatningsenhet med transportband för utmatning och lagring av färdig bearbetade profiler. Det finns som standard för bearbetade profiler med längd upp till 4.000 mm och som option för längder upp till 7.500 mm. Under bearbetnings- och kapenheten och utmatningsmagasinet finns transportband som transporterar spån och skrotdetaljer till en container (Option).



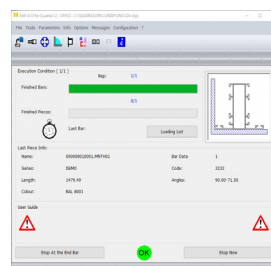
Camplus



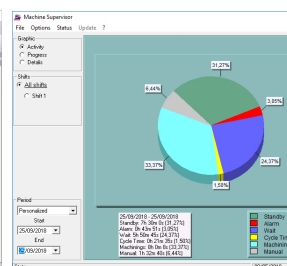
Shape



Job



Drill



Supervisor

AXLARNAS SLAGLÄNGDER

Y-axel (tvärgående) (mm)	402
Z-AXEL (vertikal) (mm)	395
A-AXEL (rotation av lagerskiva)	0° + 360°
U-AXEL (frammatars positionering) (mm)	9 660
V-AXEL sidorörelse tång (mm)	138
W-AXEL (vertikal tångrörelse) (mm)	215
C1-AXEL (rotation av tång) (tillval)	0° + 180°
H-AXEL (vertikal rörelse av kapenheterna) (mm)	627
P-AXEL (tvärgående rörelse av kapenheterna) (mm)	880
B-AXEL (utdragare) (mm)	790

FRÄSENHET

Roterande spindelring	0 ÷ 360°
Spindlar med luftkyllning	4
Maximalt antal bearbetningsenheter	6
Frikörning av spindlar för utökat arbetsområde	○
Maximal effekt i S1 (kW)	5,6
Maximal varvtal (varv/min)	24.000
Verktögsfäste	ER 32

KAPENHET

Sågklinga Ø 600 mm	•
Kapvinklar	-48° ÷ 245°
Motoreffekt (kW)	3
Automatisk spånsugstart	•

FUNKTION

Helautomatisk bearbetning och kapning av profiler från hellängd	•
---	---

BEARBETNINGSBARA SIDOR

Antal sidor (övre, sidor, undre)	1 + 2 + 1
----------------------------------	-----------