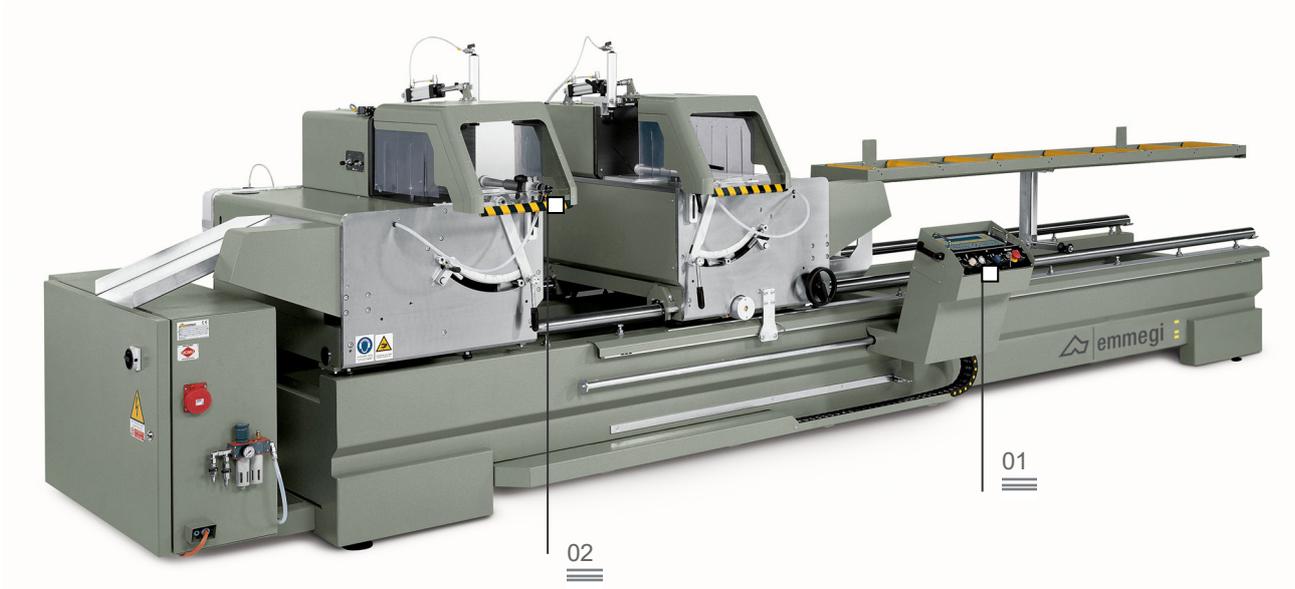


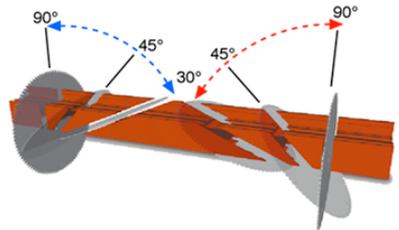
Radial Libra
Tronzadora de doble cabezal

Control 01

Inclinación de los cabezales móviles 02

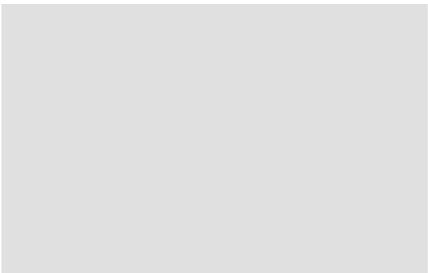


Las tronzadoras de doble cabezal Emmegi poseen características de rendimiento únicas como solidez y fiabilidad. Son máquinas ideales para cortar barras en aluminio y PVC de diferentes espesores y angulaciones. Máquinas de vanguardia que mejoran considerablemente el ciclo productivo gracias a su elevado nivel de precisión y a la gran facilidad de empleo. Radial Libra es la tronzadora electrónica de doble cabezal con movimiento radial de los discos, desplazamiento automático del cabezal móvil y giro interno hasta 30°. Sirve para cortar perfiles de gran tamaño. La máquina puede suministrarse con impresora industrial de etiquetas que permite identificar las piezas y asociarlas al correspondiente pedido.



Visualizador digital para angulaciones intermedias (opcional) 03

Soporte intermedio neumático (opcional) 04



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

Radial Libra

Tronzadora de doble cabezal

01 Control

El control, que se instala en los varios modelos, es de fácil empleo, se desplaza sobre cojinetes y permite posicionar correctamente los cabezales móviles según las especificaciones del corte a efectuar.

A través de la creación de listas de corte se optimiza el ciclo de mecanizado reduciendo los desechos y los tiempos de carga-descarga de la pieza.

02 Inclinación de los cabezales móviles

Unos cilindros neumáticos permiten posicionar el grupo porta disco, presente en cada cabezal móvil, respecto al plano de apoyo del perfil, a 90°, 45°, 30° y en angulaciones intermedias hacia el interior. Los cabezales móviles se suministran con protecciones integrales con bajada neumática de la zona de mecanizado.

03 Visualizador digital para angulaciones intermedias (opcional)

Cuando los cabezales móviles invierten neumáticamente su inclinación, el visualizador de las angulaciones intermedias permite identificar la inclinación exacta del cabezal, garantizando la precisión de los perfiles cortados. Este dispositivo es útil especialmente cuando se deben realizar cortes fuera escuadra en cuanto permite al usuario identificar rápidamente y en forma precisa la angulación necesaria.

04 Soporte intermedio neumático (opcional)

El soporte intermedio neumático es muy útil cuando se cortan perfiles ligeros de largo considerable. En este caso, el soporte neumático crea automáticamente la condición ideal para sostener el perfil. Este accesorio se halla disponible para todos los largos pero se recomienda expresamente su uso en máquinas con corte útil de 5 y 6 metros.

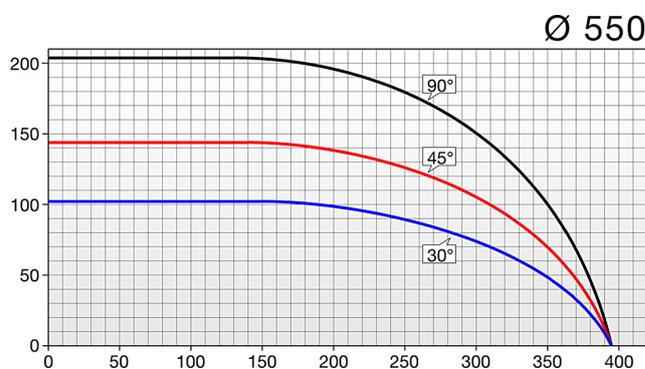
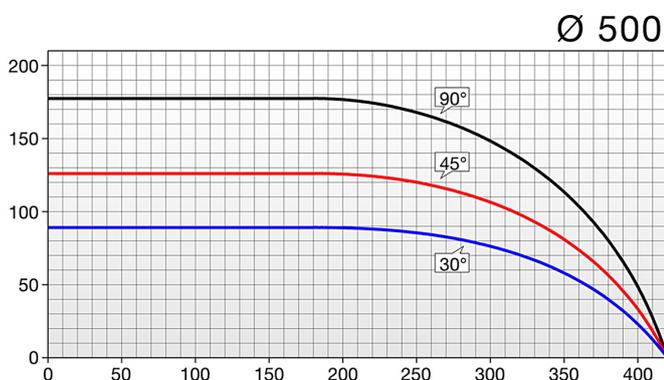


Diagrama de corte

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL

Display gráfico LCD de 6"	•
Preparación para conexión con una impresora industrial de etiquetas	○
Puerto USB	•
Preparación para conexión con un ordenador remoto mediante USB, red o puerto serie (según el modelo)	•
Ejecución de cortes simples	•
Es posible almacenar 99 valores correctivos de perfil con cálculo automático de la medida en caso de cortes angulares	•
Es posible almacenar 20 listas de corte (50 líneas cada una) mediante teclado	•
Es posible almacenar 25 listas de corte (100 líneas cada una) transmitidas vía cable, desde un ordenador externo, mediante tarjeta RS232	•
Es posible crear 100 tipologías de carpinterías (1500 fórmulas) que pueden guardarse en USB	•

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Lectura posición cabezal móvil mediante sistema de medida directo con banda magnética	•
2 discos widia	•
Protección integral de mando neumático en la zona de corte	•
Juego de mordazas horizontales y verticales neumáticas con dispositivo de "baja presión"	•
Base de rodillos para sostener el perfil	•
Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite o bien por inyección mínima de aceite (según el modelo)	•
Soporte manual del perfil	•
Preparación para arranque automático del aspirador MG	•
Regla métrica	•
Corte útil 4/5/6 m según el modelo	•
Potencia motor disco (kW)	1.85

- incluido
- disponible