

Détail de la butée réglable 01



Echelle millimétrée 02

Rifila

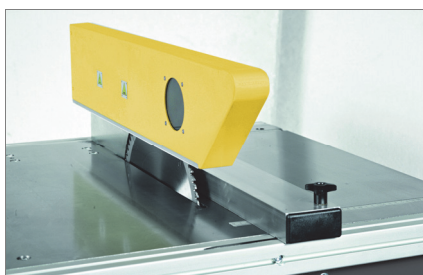
Déligneuse simple tête



02

Déligneuse simple tête à lame ascendante pour profilés extrudés et tôles d'aluminium plates. Sa structure particulièrement robuste permet d'obtenir une coupe précise et nette qui assure un parfait parallélisme aux faces des profilés. Elle est également conçue pour recevoir des tables à rouleaux qui augmentent son caractère polyvalent. Le carter de protection de la lame a été pensé et réalisé pour travailler dans les meilleures conditions de sécurité possibles.

Zone de coupe 03



Les images sont présentées seulement dans un but d'illustration

Rifila

Déligneuse simple tête

01

Détail de la butée réglable

En se référant à la ligne médiane de la lame, il assure la définition rapide de la zone à enlever.

02

Echelle millimétrée

Elle permet de fixer mécaniquement la hauteur de la lame par rapport au plan d'appui horizontal en fonction de l'épaisseur de matériau qui doit être exportée.

03

Zone de coupe

Robuste et large, le plan d'appui horizontal en fonte constitue la zone d'usinage qui se caractérise par une vaste surface d'appui permettant d'usiner aussi bien des profilés que des tôles d'aluminium plates.

LAME	
A pastilles de carbure Ø (mm)	350
AVANCE DE LA LAME	
Hauteur maximum de délignage (mm)	120
PROTECTION DE LA ZONE DE COUPE	
Locale à réglage manuel	
SYSTEME DE LUBRIFICATION	
Système de lubrification à micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile	
MOTEUR	
Triphasé auto-freinant, temps d'intervention 10 sec. (kW)	1,5