



Rifila

Tek kafalı düzeltme makinesi

Ayarlanabilir kesme noktası detayları

01

Dereceli skala

02



02

Yükselen bıçaklı tek kafalı düzeltme makinesi, ekstrüzyon yapılmış profiller ve alüminyum düz levhalar içindir. Yapısı özellikle çok sağlam olması gayet net ve mükemmel bir şekilde kesim yaparak, profil yüzeylerinin birbirlerine paralel olmasını sağlar. Ayrıca, çok yönlü olan ve destek amacı için rulolu taşıyıcı eklenecek bir şekilde imal edilmiştir. Bıçak koruma sistemi, tüm emniyet ve çalışma şartlarını göz önünde tutarak düşünülmüş ve imal edilmiştir.

Kesim merkezi

03



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

Rifila

Tek kafalı düzeltme makinesi

01

Ayarlanabilir kesme noktası detayları

Bıçağın ortalaması referans ölçüsü olarak alınarak, düzeltilmesi gereken noktanın çok seri bir şekilde fazlalıklarının alınmasını sağlar.

02

Dereceli Skala

Mekanik bir şekilde, çalışılacak malzemenin kalınlığını göz önünde tutarak yatay çalışma tezgahına göre bıçak yüksekliğini ayarlamayı sağlar.

03

Kesim merkezi

Döküm malzemesinden yapılmış son derece güçlü ve geniş çalışma tezgahı, çalışma alanının genişlik özelliği sayesinde hem profil hemde düz alüminyum levhaları kesme işlemlerinin yapılması için uygundur.

BIÇAK	
Widia'lı, çapı (mm)	350
BIÇAK HAREKETİ	
Maksimum düzeltme yüksekliği (mm)	120
KESİM MERKEZİ	
Lokal olarak manuel komutlu	
YAĞLAMA SİSTEMİ	
Yağ emülsiyonlu su ile mikro sis püskürtmeli	
MOTOR	
Müdahale süresi 10 san. (kW), trifazlı kendinden frenli	1,5