



可调节的定位槽

01



刻度尺

02

Rifila

单头切边机



上行式的单头切边机，适合用于挤压型材和铝合金平板。机器结构特别结实，因此其准确而精密切割，使型材断面完全平行。该机器上可以安装支撑辊道来扩大机器的通用性。锯刀保护装置能够确保工作上最安全的条件。

切割区

03



图片仅供参考

Rifila

单头切边机

01

可调节的定位槽

以锯刀中心为基准点，可以确定取料的面积。

02

刻度尺

根据型材的高度，可以机械地确定锯刀的高度（以水平工作台为基准点）。

03

切割区

结实的生铁制的水平工作台，面积宽广，可以加工型材和铝合金平板。

| | |
|------------------------|-----|
| 锯刀 | |
| 碳化钨硬质合金的锯刀，直径 (mm) | 350 |
| 进刀方式 | |
| 切边的最大高度(mm) | 120 |
| 切割区保护装置 | |
| 手动的局部装置 | |
| 润滑系统 | |
| 水加乳化油喷雾式润滑系统 | |
| 电动机 | |
| 三相，自动制动，反应时间为 10 秒(kW) | 1,5 |