

Прижимы

01



Режущий диск и рольганг

02

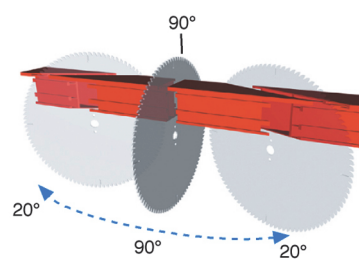
SCA

Одноголовая пила с нижней подачей



04

Одноголовая пила с нижней подачей диска, подача профиля с левой стороны для резки под углами от 20° слева до 20° справа и промежуточных углов.

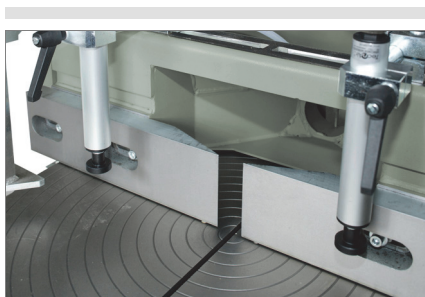


Диапазон реза

03

Система управления

04



Иллюстрации приведены в рекламных целях



01
Прижимы

Благодаря техническим решениям горизонтальные и вертикальные прижимы обеспечивают максимальную жёсткость зажима заготовки, с возможностью их быстрой переустановки. Это позволяет применять пилу не только в производстве окон/дверей, но также и в других отраслях промышленности.

02
Режущий диск и рольганг

Пила оснащается диском с твёрдосплавными пластинами диаметром 450, 500 или 550 мм, в зависимости от размеров используемых профилей. Подача диска пневматическая.

03
Диапазон реза

Для обеспечения максимального коэффициента использования большой режущей способности, зона резки отличается жёсткой конструкцией, дающей максимальную устойчивость. Это относится как к горизонтальному рабочему столу, так и к вертикальной направляющей.

04
Контролер управления

Конфигурация пульта управления обеспечивает простоту и удобство работой станка. В блок управления входит система регулировки давления прижимов (опция) и скорости подачи режущего диска.

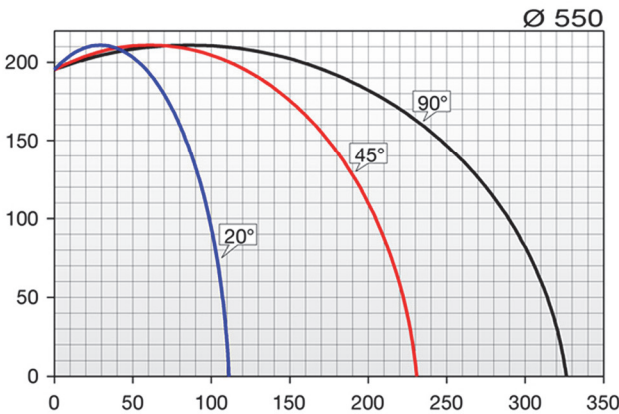
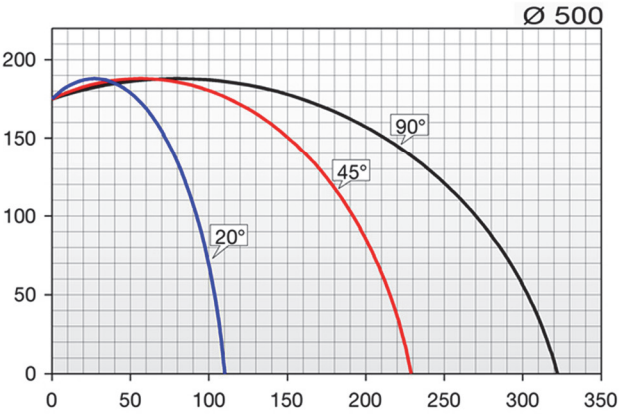
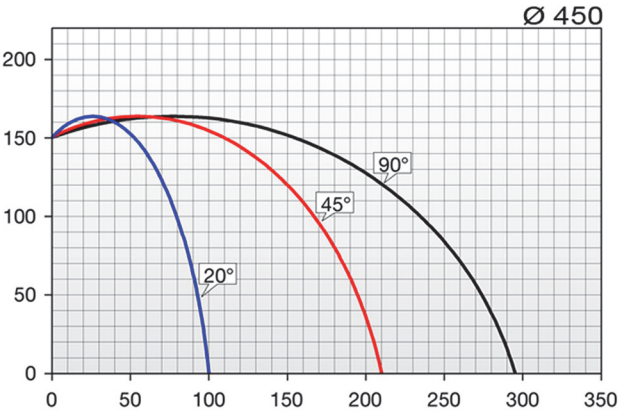


Диаграмма реза

РЕЖУЩИЙ ДИСК	
Твердосплавный диск, диаметром (в зависимости от модели) (мм)	450 500 550
ПОДАЧА ДИСКА	
Гидро-пневматическая	
ЗАЩИТНЫЕ КАБИНЫ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ	
Закрытый корпус с ручным управлением	
СИСТЕМА СМАЗКИ	
Распылением СОЖ или масляным туманом (в зависимости от версии)	
ПРИЖИМЫ	
Пневматические вертикальные и горизонтальные прижимы	2
ДВИГАТЕЛЬ	
Трёхфазный двигатель с устройством торможения, время срабатывания 10 секунд (кВт)	4