



Spänn cylindrar

01



Klinga och rullbana

02

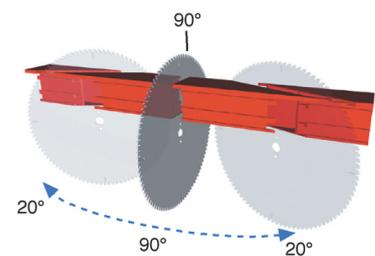
SCA

Enkelsågar



04

Enkelsågar med underifrån kommande klinga, med laddningssida till vänster, förutsedd för gerkapningar från 20° (vänster) till 20° (höger) och mellanliggande vinklar.



Kapområde

03

Kontroll

04



Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

01 Spännacylindrar

Tack vare de tekniska lösningar som används, garanterar de horisontala och de vertikala klampenheter både en extrem styvhet vid låsningen av arbetsstycket och en snabb återpositionering av dessa. En egenskap som tillåter användningen av denna maskin både för tillverkning av dörr- och fönsterramar, och för kapning av industriella profiler.

02 Klinga och rullbana

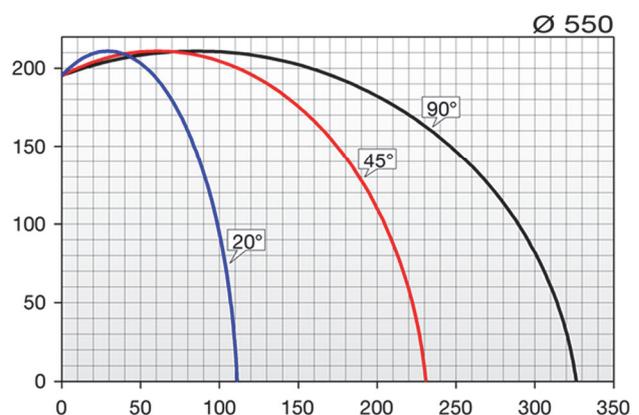
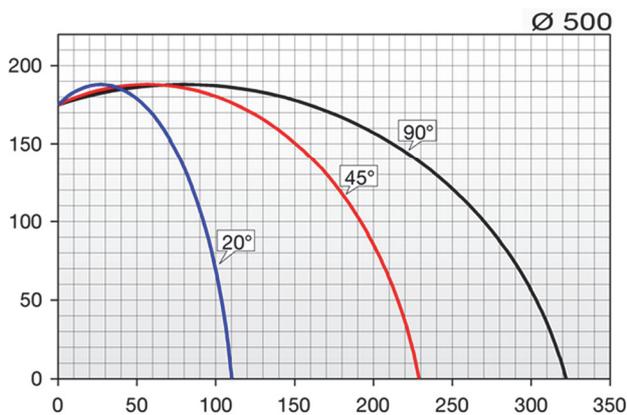
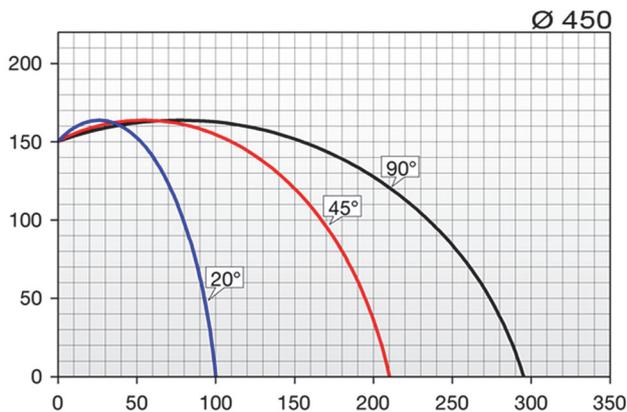
Enkelsågen kan utrustas med klingor i widia di 450, 500 eller 550 mm som, monterade på ett pneumatiskt frammatningssystem, gör att den är idealisk för kapning av profiler med varierande tvärsnitt.

03 Kapområde

För att tillåta maximal användning av kapningskapaciteten, kännetecknas kapområdet av en robust struktur som kan garantera maximal styvhet, både beträffande horisontalplanet och det vertikala vinkelmättet.

04 Kontroll

Manöverkonsol med möjlighet att använda maskinen på ett enkelt och lättfattligt sätt. Kontrollen av maskinens hantering är försedd med ett system för justeringen av klamptrycket (tillval) och med möjlighet att reglera klingans utmatningshastighet.



Kapdiagram

KLINGA	
I Widia (beroende på modellen) (mm)	450 500 550
KLINGMATNING	
Oljepneumatiskt	
SKYDDSANORDNING ÖVER KAPOMRÅDET	
Fullständig med manuellt kommando	
SMÖRJSYSTEM	
Dimsmörjning med oljeemulsion eller minimal olje-pumpkyllning (beroende på versionen)	
SPÄNNCYLINDRAR	
Vertikala och horisontala pneumatiska spännacylindrar	2
MOTOR	
Trefas bromsmotor inkopplingstid 10 sek. (kW)	4