



emmegi

A
Aluminum
S
Steel
P
Pvc

tr #1

SCA

Tek kafalı kesme makinesi



Mengeneler

01



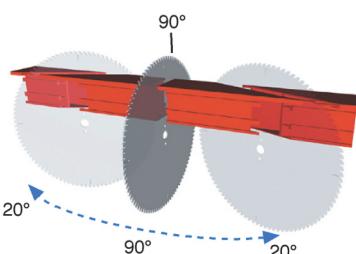
Bıçak ve rulolar

02



04

Yükselen tek kafalı kesme makinesine parçalar sol taraftan yüklenmekte olup, 20° derece sola ve 20° derece sağa açıları ve ara kesim ölçülerininin de kesimini yapabilmektedir.



Kesim merkezi

03



Kontrol

04



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

01

Mengeneler

Kullanılan teknik çözümler sayesinde yatay ve dikey mengene ünitesi parçaların hızlı ve net bir şekilde açışal pozisyonlanması ve kentenlenmesi garanti edilir. Nitekim, kapı ve pencere imalatları için üretilmiş olan bu makine aynı zamanda sanayide profil kesiminde de kullanılabilir.

02

Bıçak ve rulolar

Kesme makinesi 450, 500 ve 550 mm al widia bıçaklar ile donatılabilir. Bunlar pneümatik hareketli bir sistem üzerine monte edilerek birden fazla kesiti olan profil kesimleri için idealdir.

03

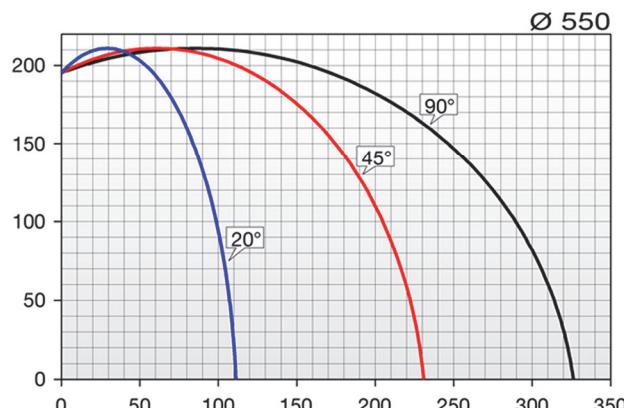
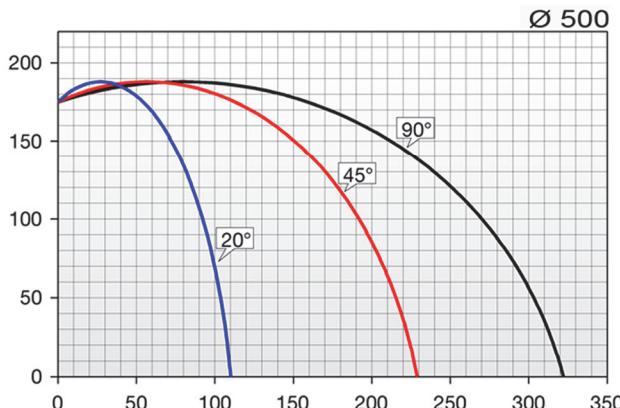
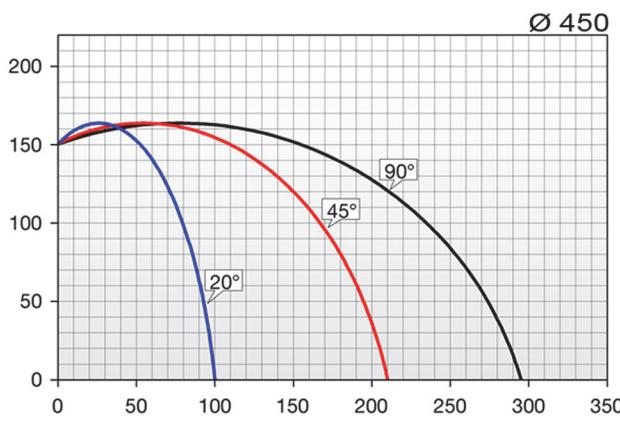
Kesim merkezi

Tüm kesim alanında mevcut maksimum kesim alanını kullanabilmek için, kesme merkezi sertliği garanti edebilmek için kuvvetli bir yapıya sahiptir. Bu hem yatay tezgah hemde dikey parçalar için de ayndır.

04

Kontrol

Kontrol panosu, makinenin kolay ve anlaşılır bir şekilde kullanılmasını sağlar. Makinenin işlem kontrol sistemini mengenelerin hava basınç kontrolü (isteğe bağlı) ve bıçağın çıkış hız ayarı tamamlamış olur.



Kesim diagramı

BIÇAK	450 500 550
Widia'lı (modele göre değişebilen) (mm)	
BIÇAĞIN HAREKETİ	
Yağlı-pneümatik	
KESME MERKEZİNİN KONTROLÜ	
Entegral olarak manuel komutlu	
YAĞLAMA SİSTEMİ	
Yağ emülşiyonu su ile mikro sis püskürtmeli sistem veya yağ ile minimal püskürtmeli (ikinci versiyon)	
MENGENELER	2
Pneümatik yatay ve dikey mengeneler	
MOTOR	4
Müdahale süresi 10 san. (kW), trifazlı kendinden frenli	