

SCA Mini P

单头斜切锯



控制系统

01



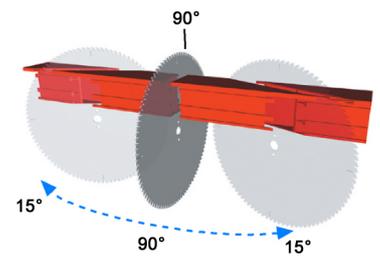
夹具

02



03 02 01

上行刀片单头斜切锯，左侧上料，切割角度介于左 15°至右 15°之间。搭配气动刀片进给。

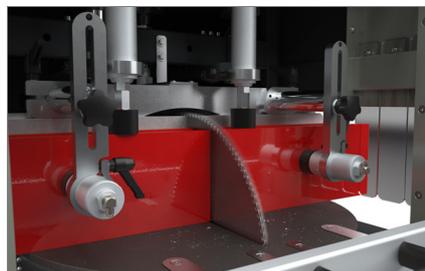
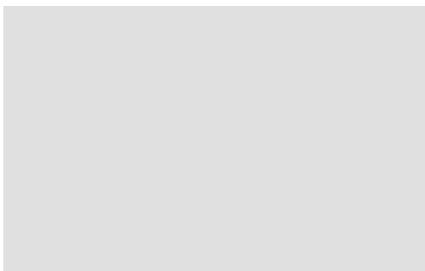


割切区域

03

碎屑回收盒

04



图片仅供参考

SCA Mini P

单头斜切锯

01 控制系统

通过操控台可以简单直观的使用机器。带有分级量表的拉杆非常灵活，可以快速完成刀片的角度定位。此外还可通过另一套调整系统调节夹具压强和刀片退出速度。

02 夹具

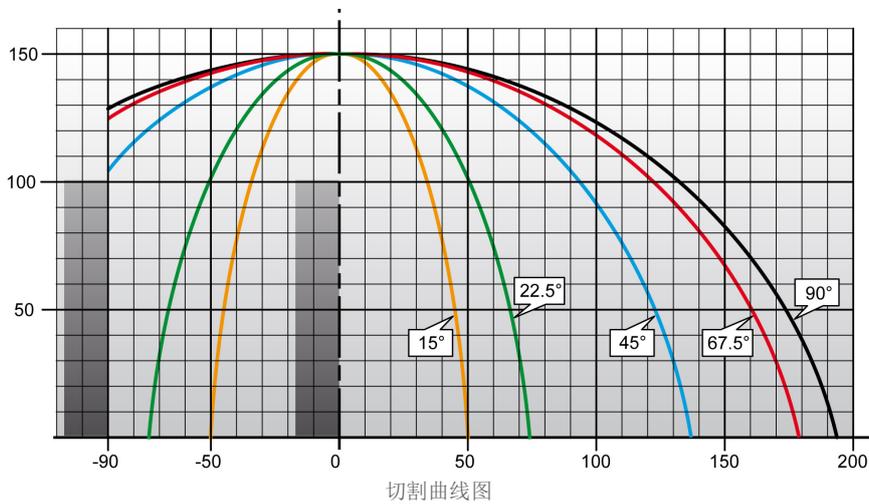
凭借本机所用的技术方案，横向和垂直向夹具机组能够稳定固定工件，同时完成快速定位。这一特色使得本机特别适合生产门窗。

03 割切区域

结实的水平工作台与垂直挡条相结合，能够完美定位待切割工件，确保切割面精准度。

04 碎屑回收盒

实用的碎屑回收盒，能够有效收集加工碎屑，确保机器本身及加工区域的清洁。



切割曲线图

刀片

Widia 材质，直径（毫米）

400

刀片进给

压气动

●

切割区域防护板

与手动操控整合

●

润滑系统

雾化油喷雾润滑系统

●

夹具

垂直气动夹具

2

电机

三相（2800 转/分）（无制动器）（kW）

1.5

● 包含

○ 可用