

Satellite XL

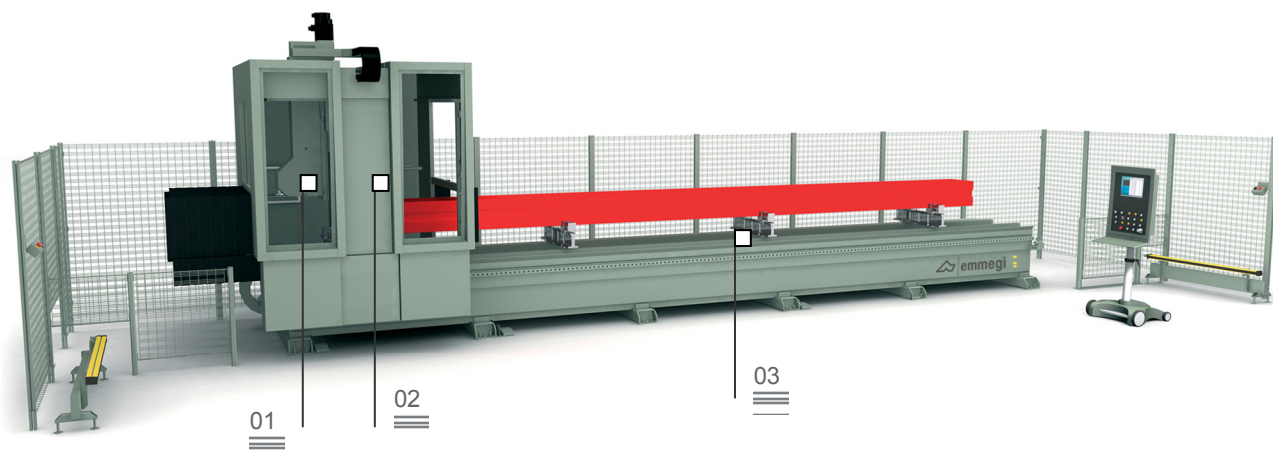
Centro de mecanizado

Disco

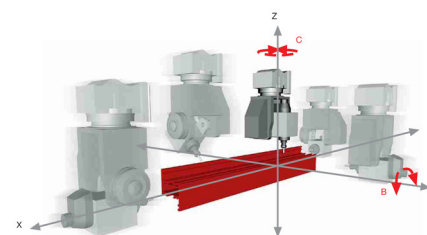
01

Almacén de herramientas

02



Centro de mecanizado de 5 ejes con control numérico y puente móvil. Sirve para fresar, taladrar, roscar y cortar barras o piezas de aluminio, PVC, aleaciones ligeras en general y acero. La parte móvil de la máquina se compone de un puente con motorización y cremallera de precisión. El electromandril de potencia elevada (10 kW en S1) con acoplamiento de herramientas HSK-40E permite efectuar mecanizados, difíciles, con precisión y rapidez. Detrás del puente móvil, se encuentra el almacén de herramientas con 9 posiciones. Un disco de Ø 300 mm ocupa una posición a parte. La máquina puede usarse en modalidad pendular reduciendo, al mínimo, los tiempos de parada de la máquina en cuanto la pieza se cambia (carga/descarga) mientras la máquina sigue trabajando. Además, se pueden cargar y mecanizar varios tipos de piezas y realizar mecanizados diferentes en las dos zonas de mecanizado. En fin, la máquina se suministra con cárter de protección del montante que protege al operario y reduce el impacto acústico ambiental.



Mordazas

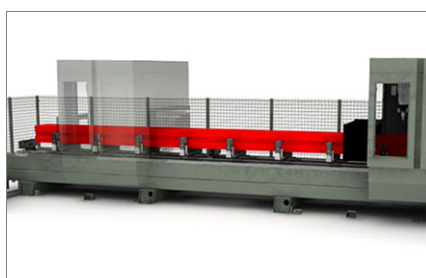
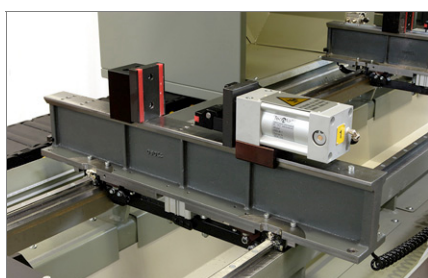
03

Modalidad pendular

04

Calibre de lectura del espesor del perfil (opcional)

05



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

Satellite XL

Centro de mecanizado

01 Disco

En el almacén de herramientas ocupa un espacio específico un cono porta disco de Ø 300 mm. Esta herramienta permite realizar, con la máxima velocidad, seguridad y precisión, cortes inclinados respecto a los ejes A y B, cortes rectos, retastados en los extremos del perfil y, también, recortes o cortes respecto al eje X.

02 Almacén de herramientas

El almacén de herramientas es veloz y se caracteriza por su gran capacidad de contención. Se instala directamente en el carro de la máquina. Además, su posición escondida y un alojamiento exclusivo aseguran la máxima protección de los conos portaherramientas evitando que las virutas los dañen y que reciban golpes accidentales. El almacén puede contener hasta 10 (9 + disco de Ø 300 mm) conos portaherramientas, que el usuario puede configurar según las exigencias.

03 Mordazas

El grupo mordaza garantiza el correcto y seguro bloqueo de los perfiles, también de grandes dimensiones, de aluminio, acero, PVC y otros materiales. Cada grupo mordaza corre sobre el plano de la máquina a través de unas guías prismáticas. En cada grupo se pueden montar y desmontar contraformas, con gran precisión y rapidez, volviendo la máquina muy versátil. El grupo mordaza satisface también las exigencias de compacidad: dimensiones mínimas respecto a la pieza a mecanizar.

04 Modalidad pendular

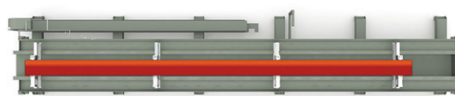
Este novedoso sistema de mecanizado permite reducir al mínimo los tiempos de parada de la máquina durante la carga y descarga de las piezas a mecanizar. Este sistema permite cargar y mecanizar piezas con largos, códigos y mecanizados diferentes, entre las dos zonas de mecanizado. Esta solución hace que la máquina sea apropiada para diferentes sectores de empleo.

05 Calibre de lectura del espesor del perfil (opcional)

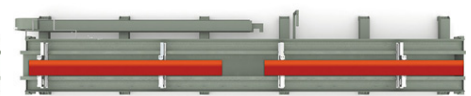
Este dispositivo permite corregir automáticamente los errores dimensionales de largo, ancho y altura de la pieza. De esta manera, las características de precisión de la máquina dependen de las diferencias entre dimensiones teóricas y reales de la pieza que se está mecanizando.



Modalidad **Monopieza** derecha



Modalidad **Monopieza** izquierda



Modalidad **Pendular** dinámica

CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (longitudinal) (mm)	6650 10000
EJE Y (transversal) (mm)	800
EJE Z (vertical) (mm)	525
EJE B (rotación vertical - horizontal)	0° ÷ 90°
EJE C (rotación eje vertical)	0° ÷ 360°

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE X (m/min)	58
EJE Y (m/min)	32
EJE Z (m/min)	32
EJE B (°/min)	8100
EJE C (°/min)	8100

ELECTROMANDRIL

Potencia máxima en S1 (kW)	10
Velocidad máxima (rpm)	24000
Par máximo (Nm)	12,7
Cono portaherramientas	HSK-40E

ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS EN EL CARRO

Número de herramientas en el almacén	9 + 1
Dimensiones máximas de las herramientas que pueden cargarse en el almacén (mm)	Ø=50 L=190
Dimensiones máximas del disco que puede cargarse en el almacén (mm)	Ø=340 L=150

SUPERFICIES QUE PUEDEN MECANIZARSE

Con herramienta directa (superficie superior, superficies laterales y extremos)	5
Con disco de Ø 300mm (superficie superior, superficies laterales y extremos)	1 + 2 + 2

CAMPO DE MECANIZADO (Base x Altura x Largo)

Dimensiones máximas de la pieza que puede mecanizarse en 1 superficie, bloqueada mediante mordaza estándar, con largo herramienta (A) L=65mm más portaherramientas (B) L=145mm	400 x 390 x 6890 400 x 390 x 10570
Dimensiones máximas de la pieza que puede mecanizarse en 1 superficie, bloqueada mediante mordaza especial, con largo herramienta (A) L=65mm más portaherramientas (B) L=145mm	800 x 390 x 6890 800 x 390 x 10570
Dimensiones máximas de la pieza que puede mecanizarse en 3 superficies con largo herramienta (A) L=65mm más portaherramientas (B) L=145mm	330 x 390 x 6890 330 x 390 x 10570
Dimensiones máximas de la pieza que puede mecanizarse en 5 superficies con largo herramienta (A) L=65mm más portaherramientas (B) L=145mm	330 x 390 x 6090 330 x 390 x 9770

CAPACIDAD DE ROSCADO (con macho en aluminio y agujero pasante)

Con compensador	M10
Con roscado rígido	M12

BLOQUEO DE LA PIEZA

Número estándar de mordazas neumáticas	6
Número máximo de mordazas neumáticas	8
Número máximo de mordazas por zona	12
Número máximo de mordazas por zona	6