

## Satellite XL

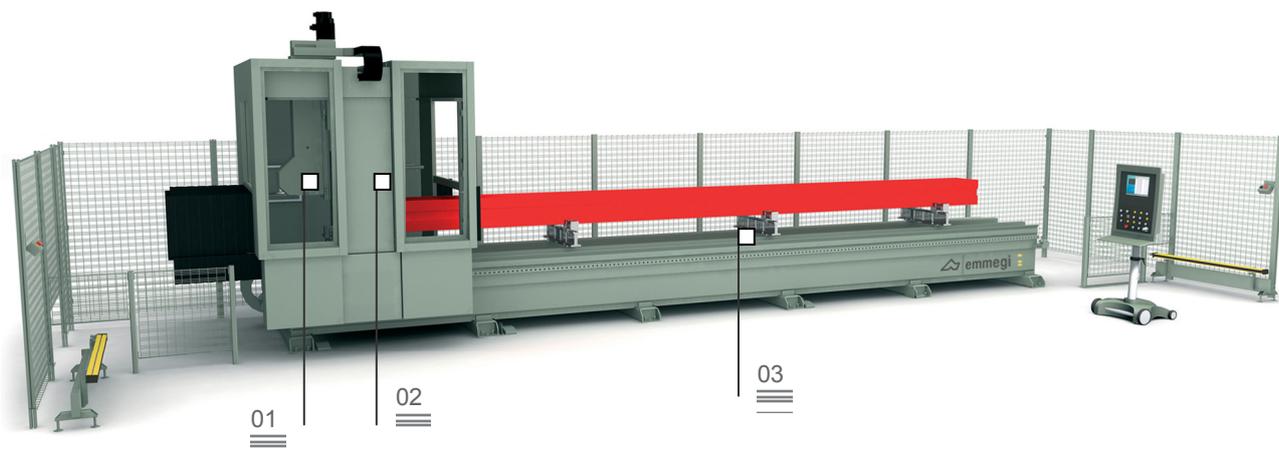
Centro de mecanizado

Disco

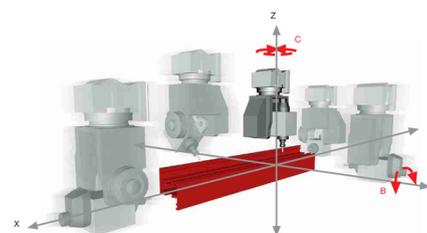
01

Almacén de herramientas

02



Centro de mecanizado de 5 ejes con control numérico y puente móvil. Sirve para fresar, taladrar, roscar y cortar barras o piezas de aluminio, PVC, aleaciones ligeras en general y acero. La parte móvil de la máquina se compone de un puente con motorización y cremallera de precisión. El electromandril de potencia elevada (10 kW en S1) con acoplamiento de herramientas HSK-40E permite efectuar mecanizados, difíciles, con precisión y rapidez. Detrás del puente móvil, se encuentra el almacén de herramientas con 9 posiciones. Un disco de Ø 300 mm ocupa una posición a parte. La máquina puede usarse en modalidad pendular reduciendo, al mínimo, los tiempos de parada de la máquina en cuanto la pieza se cambia (carga/descarga) mientras la máquina sigue trabajando. Además, se pueden cargar y mecanizar varios tipos de piezas y realizar mecanizados diferentes en las dos zonas de mecanizado. En fin, la máquina se suministra con cárter de protección del montante que protege al operario y reduce el impacto acústico ambiental.



Mordazas

03

Modalidad pendular

04

Calibre de lectura del espesor del perfil (opcional)

05



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

# Satellite XL

Centro de mecanizado

## 01 Disco

En el almacén de herramientas ocupa un espacio específico un cono porta disco de Ø 300 mm. Esta herramienta permite realizar, con la máxima velocidad, seguridad y precisión, cortes inclinados respecto a los ejes A y B, cortes rectos, retastados en los extremos del perfil y, también, recortes o cortes respecto al eje X.

## 02 Almacén de herramientas

El almacén de herramientas es veloz y se caracteriza por su gran capacidad de contención. Se instala directamente en el carro de la máquina. Además, su posición escondida y un alojamiento exclusivo aseguran la máxima protección de los conos portaherramientas evitando que las virutas los dañen y que reciban golpes accidentales. El almacén puede contener hasta 10 (9 + disco de Ø 300 mm) conos portaherramientas, que el usuario puede configurar según las exigencias.

## 03 Mordazas

El grupo mordaza garantiza el correcto y seguro bloqueo de los perfiles, también de grandes dimensiones, de aluminio, acero, PVC y otros materiales. Cada grupo mordaza corre sobre el plano de la máquina a través de unas guías prismáticas. En cada grupo se pueden montar y desmontar contraformas, con gran precisión y rapidez, volviendo la máquina muy versátil. El grupo mordaza satisface también las exigencias de compacidad: dimensiones mínimas respecto a la pieza a mecanizar.

## 04 Modalidad pendular

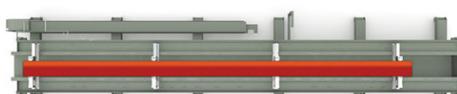
Este novedoso sistema de mecanizado permite reducir al mínimo los tiempos de parada de la máquina durante la carga y descarga de las piezas a mecanizar. Este sistema permite cargar y mecanizar piezas con largos, códigos y mecanizados diferentes, entre las dos zonas de mecanizado. Esta solución hace que la máquina sea apropiada para diferentes sectores de empleo.

## 05 Calibre de lectura del espesor del perfil (opcional)

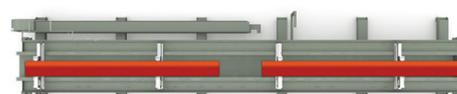
Este dispositivo permite corregir automáticamente los errores dimensionales de largo, ancho y altura de la pieza. De esta manera, las características de precisión de la máquina dependen de las diferencias entre dimensiones teóricas y reales de la pieza que se está mecanizando.



Modalidad **Monopieza** derecha



Modalidad **Monopieza** izquierda



Modalidad **Pendular** dinámica

### CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (longitudinal) (mm)	6650 10000
EJE Y (transversal) (mm)	800
EJE Z (vertical) (mm)	525
EJE B (rotación vertical - horizontal)	0° ÷ 90°
EJE C (rotación eje vertical)	0° ÷ 360°

### VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE X (m/min)	58
EJE Y (m/min)	32
EJE Z (m/min)	32
EJE B (°/min)	8100
EJE C (°/min)	8100

### ELECTROMANDRIL

Potencia máxima en S1 (kW)	10
Velocidad máxima (rpm)	24000
Par máximo (Nm)	12,7
Cono portaherramientas	HSK-40E

### ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS EN EL CARRO

Número de herramientas en el almacén	9 + 1
Dimensiones máximas de las herramientas que pueden cargarse en el almacén (mm)	Ø=50 L=190
Dimensiones máximas del disco que puede cargarse en el almacén (mm)	Ø=340 L=150

### SUPERFICIES QUE PUEDEN MECANIZARSE

Con herramienta directa (superficie superior, superficies laterales y extremos)	5
Con disco de Ø 300mm (superficie superior, superficies laterales y extremos)	1 + 2 + 2

### CAMPO DE MECANIZADO (Base x Altura x Largo)

Dimensiones máximas de la pieza que puede mecanizarse en 1 superficie, bloqueada mediante mordaza estándar, con largo herramienta (A) L=65mm más portaherramientas (B) L=145mm	400 x 390 x 6890 400 x 390 x 10570
Dimensiones máximas de la pieza que puede mecanizarse en 1 superficie, bloqueada mediante mordaza especial, con largo herramienta (A) L=65mm más portaherramientas (B) L=145mm	800 x 390 x 6890 800 x 390 x 10570
Dimensiones máximas de la pieza que puede mecanizarse en 3 superficies con largo herramienta (A) L=65mm más portaherramientas (B) L=145mm	330 x 390 x 6890 330 x 390 x 10570
Dimensiones máximas de la pieza que puede mecanizarse en 5 superficies con largo herramienta (A) L=65mm más portaherramientas (B) L=145mm	330 x 390 x 6090 330 x 390 x 9770

### CAPACIDAD DE ROSCADO (con macho en aluminio y agujero pasante)

Con compensador	M10
Con roscado rígido	M12

### BLOQUEO DE LA PIEZA

Número estándar de mordazas neumáticas	6
Número máximo de mordazas neumáticas	8
Número máximo de mordazas por zona	12
Número máximo de mordazas por zona	6