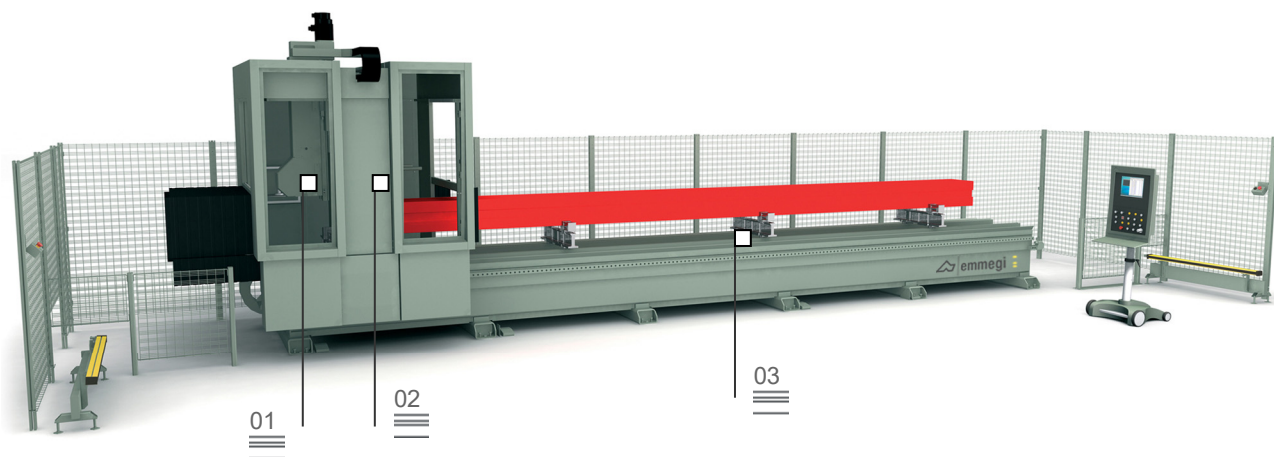


Satellite XL

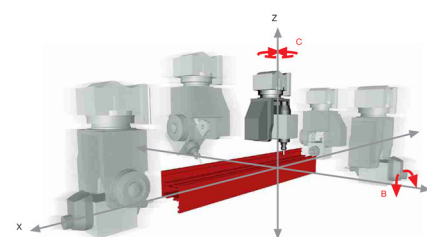
Bewerkingscentrum

Snijblad 01

Gereedschapsmagazijn 02



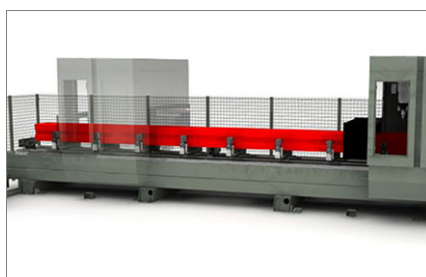
CNC-bewerkingscentrum met 5 assen met bewegende portaalstructuur, ontworpen voor frees-, boor-, draadsnij- en snijbewerkingen op staven of stukken aluminium, PVC, algemeen gangbare aluminiumlegeringen en staal. Het bewegende deel van de machine bestaat uit een portaal met precisie tandheugel en rondselsaandrijving. Met de krachtige elektrospindel (10 kW in S1) voorzien van een HSK40E gereedschapsopname worden zelfs zware bewerkingen met uitstekende resultaten op het gebied van snelheid en precisie uitgevoerd. Achter de bewegende portaalstructuur is een gereedschapsmagazijn met 9 plaatsen geïnstalleerd. Het snijblad-gereedschap van 300 mm wordt apart opgeborgen. De machine kan met dubbele werking gebruikt worden, een werkmethode die de machinestilstand tot een minimum beperkt, aangezien het wisselen van het werkstuk (laden/lossen) in "verborgen" tijd kan worden uitgevoerd. Het is ook mogelijk om in de twee werkgebieden verschillende profieldelen te laden en verschillende processen uit te voeren. Het portaal is voorzien van een afscherming, die niet alleen de bediener beschermt, maar ook de geluidsimpact op de omgeving vermindert.



Bankschroeven 03

Pendelmodus 04

Meetapparatuur profieldikte (optioneel verkrijgbaar) 05



De getoonde afbeeldingen dienen slechts ter illustratie

Satellite XL

Bewerkingscentrum

01 Snijblad

Het gereedschapsmagazijn biedt specifiek plaats aan een snijbladkegel met een diameter van 300 mm. Met dit gereedschap kunnen met maximale snelheid, veiligheid en precisie samengestelde snijbewerkingen ten opzichte van de A- en B-as worden uitgevoerd, evenals rechte uitsnijdingen of afkortbewerkingen aan de uiteinden van het profiel, of kantbewerkingen of uitsnijdingen ten opzichte van de X-as.

02 Gereedschapsmagazijn

Het gereedschapsmagazijn is groot en snel en wordt rechtstreeks op de machinewagen geïnstalleerd. De uitschuifbare positie en de exclusieve behuizing garanderen een maximale bescherming van de gereedschapshouderkegels tegen spaanders en toevallige schokken. Het magazijn kan tot 10 (9 + snijblad van 300 mm) gereedschapshouders bevatten, die naar inzicht van de bediener kunnen worden geconfigureerd.

03 Bankschroeven

De bankschroefeenheid kan grote profielen van aluminium, PVC, staal en aluminiumlegeringen correct en veilig vastklemmen. Elke eenheid glijdt over prismatische geleiders op de machinetafel. Tegenprofielen kunnen snel en nauwkeurig gemonteerd worden, waardoor de machine uiterst veelzijdig is. De bankschroefeenheid voldoet ook aan het criterium van compactheid, waardoor een minimale ruimte ten opzichte van het profieldeel wordt ingenomen.

04 Pendelmodus

Dit is een innovatief werksysteem waarmee de machinestilstand tijdens het laden en lossen van de profieldelen tot een minimum wordt beperkt. Met dit systeem kunnen profieldelen van verschillende lengtes, codes en bewerkingen in de twee werkgebieden worden geladen en vervolgens worden bewerkt. Deze oplossing biedt de machine bij vele toepassingen grote voordelen.

05 Meetapparatuur profiel dikte (optioneel verkrijgbaar)

Toestel voor automatische correctie van fouten van de lengte, breedte en hoogte van het profieldeel. Op deze manier worden de precisiekenmerken van de machine niet beïnvloed door de verschillen tussen de theoretische en de werkelijke afmetingen van het te bewerken deel.



Modus één enkel deel rechts

Modus één enkel deel links

Dynamische pendelmodus

ASSLAGEN

X-AS (in de lengterichting) (mm)	6650 10.000
Y-AS (dwars) (mm)	800
Z-AS (verticaal) (mm)	525
B-AS (verticale-horizontale rotatie)	0° + 90°
C-AS (rotatie verticale as)	0° + 360°

SNELHEID VAN POSITIONERING

X-AS (m/min)	58
Y-AS (m/min)	32
Z-AS (m/min)	32
B-AS (°/min)	8100
C-AS (°/min)	8100

ELEKTROSPINDEL

Maximaal vermogen in S1 (kW)	10
Maximalsnelheid (rpm)	24000
Maximaal koppel (Nm)	12,7
Gereedschapsoptname kegel	HSK-40E

AUTOMATISCH GEREEDSCHAPSMAGAZIJN OP DE WAGEN

Aantal gereedschappen magazijn	9 + 1
Maximale afmetingen van de gereedschappen die in het magazijn kunnen worden geladen (mm)	Ø=50 L=190
Maximale afmeting van het snijblad dat in het magazijn kan worden geladen (mm)	Ø=340 L=150

BEWERKBARE OPPERVLAKKEN

Met direct gereedschap (bovenvlak, zijvlakken, koppen)	5
Met snijblad-gereedschap met een diameter van 300mm (bovenvlak, zijvlakken en koppen)	1 + 2 + 2

WERKBEREIK (basis x hoogte x lengte)

Maximale afmeting van het te bewerken profieldeel op 1 vlak, vastgeklemd in een standaard bankschroef met een lengte (A) L=65mm en een gereedschapshouder (B) L=145mm	400 x 390 x 6890 400 x 390 x 10.570
Maximale afmeting van het te bewerken profieldeel op 1 vlak, vastgeklemd met speciaal gereedschap met een lengte (A) L=65mm en een gereedschapshouder (B) L=145mm	800 x 390 x 6890 800 x 390 x 10.570
Maximale afmeting van het te bewerken profieldeel op 3 vlakken met een gereedschapslengte (A) L=65mm en een gereedschapshouder (B) L=145mm	330 x 390 x 6890 330 x 390 x 10.570
Maximale afmeting van het te bewerken profieldeel op 5 vlakken met een gereedschapslengte (A) L=65mm en een gereedschapshouder (B) L=145mm pendelmodus	330 x 390 x 6090 330 x 390 x 9770

TAPPENCAPACITEIT (stift op aluminium en doorlopend gat)

Met compensator	M10
Synchroon	M12

VASTKLEMMEN PROFIELDEEL

Standaard aantal pneumatische bankschroeven	6 8
Maximum aantal pneumatische bankschroeven	12
Maximum aantal bankschroeven per zone	6