



emmegi

Aluminium
Steel
Pvc

pt #5



Lâmina de corte

01

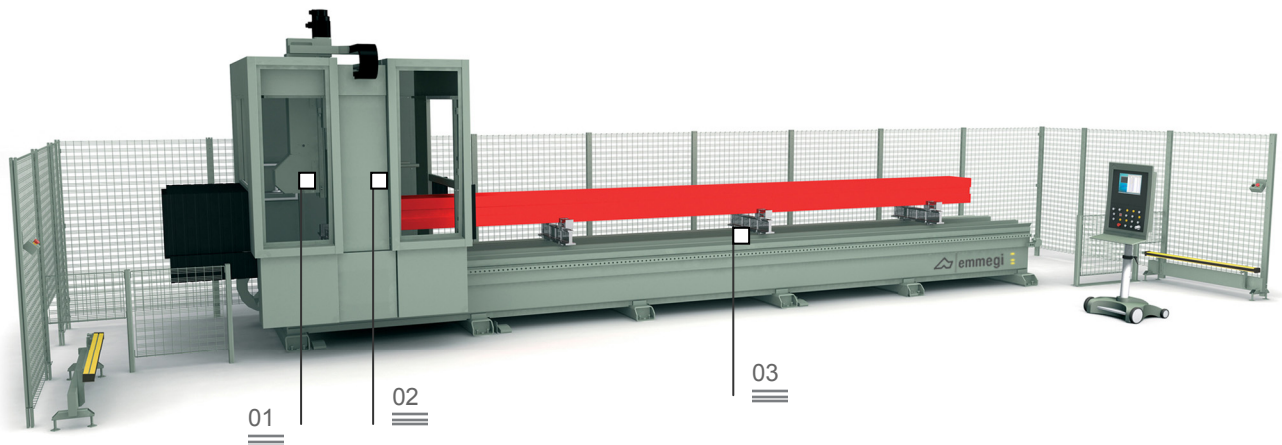


Magazine das ferramentas

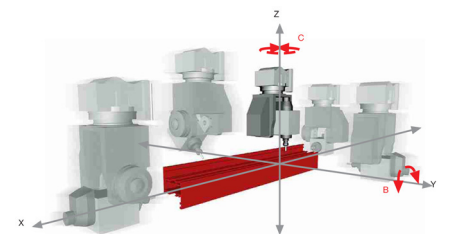
02

Satellite XL

Centro de usinagem

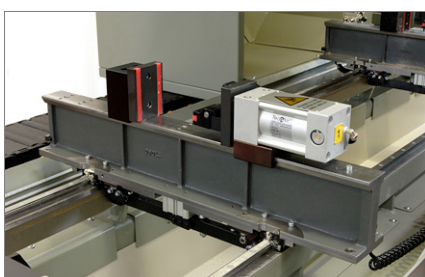


Centro de usinagem com CNC de 5 eixos, com portal móvel, concebido para executar usinagens de fresagem, furação, rosca e corte, em barras ou peças de alumínio, PVC, ligas leves em geral e aço. A parte móvel da máquina é constituída por um portal equipado com motorização por meio de cremalheira de precisão. O eletromandril, de potência elevada (10 kW em S1) e engate das ferramentas HSK40E, permite executar usinagens, também gravosas, com ótimos resultados de rapidez e precisão. Atrás do portal móvel está posicionado o magazine das ferramentas com 9 posições. A ferramenta lâmina de corte de 300 mm. é posicionada separadamente. É possível utilizar a máquina em modalidade pendular, método de usinagem que permite reduzir ao mínimo os tempos de parada da máquina, visto que é possível levar a cabo a troca da peça (carga/descarga) em tempo "mascarado". Além disso, possibilita a carga e a consequente usinagem de peças com códigos diferentes e usinagens diferentes entre as duas áreas de usinagem. Está equipado com uma carterização da coluna que, além de proteger o operador, permite reduzir o impacto acústico ambiental.



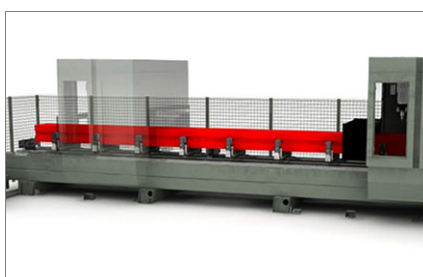
Morsas

03



Modalidade pendular

04



Medidor da espessura do perfil (optional)

05



Satellite XL

Centro de usinagem

01 Lâmina de corte

No armazém porta-ferramentas encontra colocação específica um cone porta-lâmina de corte a disco de 300 mm, de diâmetro, esta ferramenta permite, com a máxima rapidez, segurança e precisão, executar cortes inclinados em relação aos eixos A e B, bem como executar cortes retos ou usinagens de enxerto sobre as extremidades do perfil, além disso, é possível executar usinagens de refile ou corte em relação ao eixo X.

02 Magazine das ferramentas

O Magazine porta-ferramentas é rápido e de grande capacidade e está instalado diretamente no carro da máquina; a sua posição a ocultar, conjugada a uma colocação exclusiva, garante a máxima proteção dos cones porta-ferramentas quer de cavacos quer de choques acidentais. O magazine está em condições de conter até 10 (9 + lâmina de corte de 300 mm.) porta-ferramentas, que podem ser configurados a discrição do operador.

03 Morsas

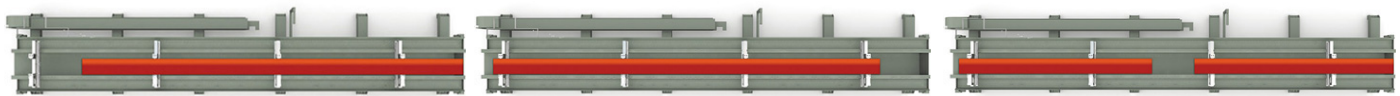
O grupo morsas está em condições de garantir o bloqueio correto e seguro de perfis, de dimensões relevantes, de alumínio, PVC, aço e também de outros materiais. Cada grupo morsas desliza, por meio de guias prismáticas, sobre o plano da máquina. É possível montar, em modo veloz e preciso, mordentes com o desenho do perfil, tornando a máquina extremamente versátil. O grupo morsas satisfaz também o critério de compacidade, permitindo medidas externas mínimas em relação à peça a usinar.

04 Modalidade pendular

Trata-se de um sistema de usinagem inovador que permite reduzir ao mínimo os tempos de parada da máquina durante as fases de carga e descarga das peças a usinar. Este sistema permite a carga e a conseqüente usinagem, entre as duas áreas de usinagem, de peças que têm comprimentos, códigos e usinagens diferentes. Esta solução torna a máquina extremamente vantajosa nos mais diversificados setores de utilização.

05 Medidor da espessura do perfil (optional)

Dispositivo que permite a correção em automático dos erros dimensionais em comprimento, largura e altura da peça. Desta forma as características de precisão da máquina não são influenciadas pelas diferenças entre dimensões teóricas e reais da peça em usinagem.



Modalidade **Monopeça** direita

Modalidade **Monopeça** esquerda

Modalidade pendular **dinâmica**

CURSOS DOS EIXOS

EIXO X (longitudinal) (mm)	6650 10000
EIXO Y (transversal) (mm)	800
EIXO Z (vertical) (mm)	525
EIXO B (rotação vertical - horizontal)	0° + 90°
EIXO C (rotação do eixo vertical)	0° + 360°

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

EIXO X (m/min.)	58
EIXO Y (m/min.)	32
EIXO Z (m/min.)	32
EIXO B (°/min.)	8100
EIXO C (°/min.)	8100

ELETROMANDRIL

Potência máxima em S1 (kW)	10
Velocidade máxima (R.P.M.)	24000
Binário máximo (Nm)	12,7
Cone de engate da ferramenta	HSK-40E

MAGAZINE DAS FERRAMENTAS AUTOMÁTICO A BORDO DO CARRO

Número de ferramentas no magazine	9 + 1
Dimensão máxima das ferramentas que podem ser carregadas no magazine (mm)	Ø=50 L=190
Dimensão máxima da lâmina de corte que pode ser carregada no magazine (mm)	Ø=340 L=150

FACES QUE PODEM SER USINADAS

Com ferramenta direta (face superior, faces laterais, topos)	5
Com ferramenta lâmina de corte de 300 mm. de diâmetro (face superior, faces laterais, topos)	1 + 2 + 2

CAMPO DE USINAGEM (Base x Altura x Comprimento)

Dimensão máxima da peça que pode ser usinada em 1 face, bloqueada em morsa padronizada com comprimento da ferramenta (A) C=65 mm. mais porta-ferramenta (B) C=145 mm.	400 x 390 x 6890 400 x 390 x 10570
Dimensão máxima da peça que pode ser usinada em 1 face, bloqueada com equipamento especial com comprimento da ferramenta (A) C=65 mm. mais porta-ferramenta (B) C=145 mm.	800 x 390 x 6890 800 x 390 x 10570
Dimensão máxima da peça que pode ser usinada em 3 faces com comprimento da ferramenta (A) C=65 mm. mais porta-ferramenta (B) C=145 mm.	330 x 390 x 6890 330 x 390 x 10570
Dimensão máxima da peça que pode ser usinada em 5 faces com comprimento da ferramenta (A) C=65 mm. mais porta-ferramenta (B) C=145 mm.	330 x 390 x 6090 330 x 390 x 9770

CAPACIDADE DE ROSQUEAMENTO (com macho sobre alumínio e furo passante)

Com compensador	M10
Com rosqueamento rígido	M12

BLOQUEIO DA PEÇA

Número padronizado de morsas pneumáticas	6 8
Número máximo de morsas pneumáticas	12
Número máximo de morsas por área	6