



emmeği

Aluminium
S
Steel
P
Pvc

tr #5



Bıçak

01

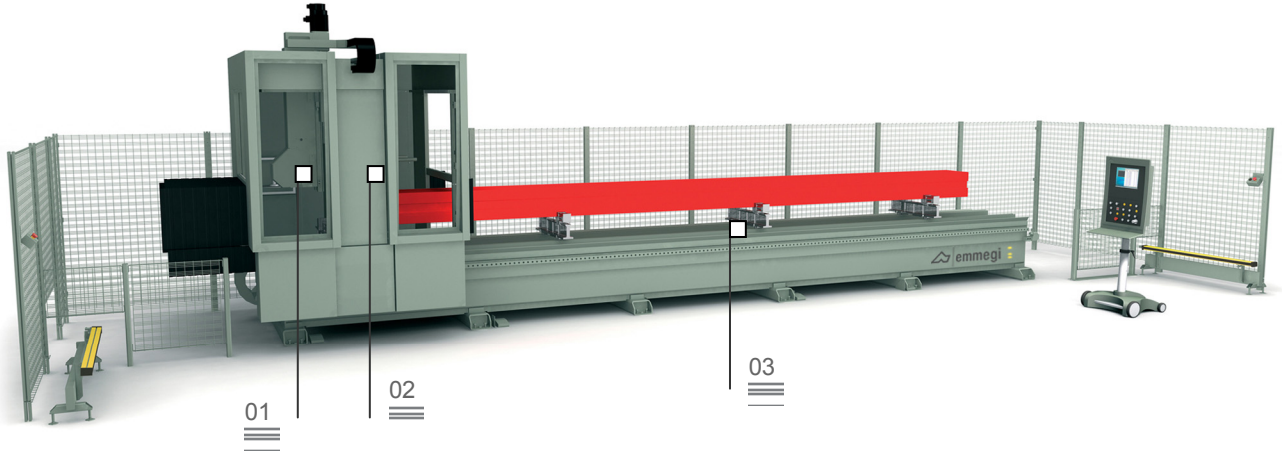


Alet muhafaza haznesi

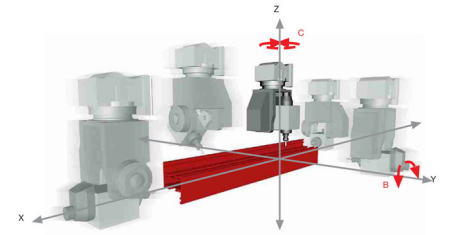
02

Satellite XL

İşleme merkezi



5 CNC millî, çubuk veya alüminyum parçaları, PVC, genelde her tür hafif alaşım ve çelik üzerinde freze, delme, yontma ve kesme çalışmaları yapmak amacıyla gerçekleştirilmiştir. Makinenin oynak kısmı, şaşmaz doğruluk sağlayan dişli motorize harekete sahiptir. HSK40E alet takılı ve yüksek güçte elektrikli dişli (S1'de 10 kW) zor olanlar da dahil tüm işleri mükemmel bir hız ve şaşmazlıkla gerçekleştirir. Hareketli portal ardında 9 konumlu avadanlık deposu yer almaktadır. 300 mm'lik bıçak ayrı yere yerleştirilir. Makineyi, pandüler modülünde kullanmak mümkündür: bu çalışma metodu, parça değiştirme işlemini (yükleme/indirme) "maskelenmiş" sürede yaptığı için makinenin durma sürelerini asgariye indirmeyi mümkün kılar. Ayrıca iki çalışma alanı arasında değişik kodlu ve değişik işleme gerektiren parçaların çalışmasına olanak sağlar. Operatörü olası tehlikelerden korumaktan başka ortamda gürültü oranını da hatırı sayılır ölçüde azaltan bir siperlikle donatılmıştır.



Mengeneler

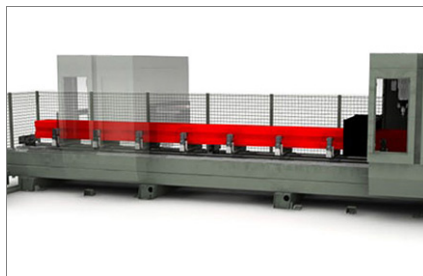
03

Pandüler modülü

04

Profil kalınlığını ölçme aygıtı (isteğe bağlı)

05



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

Satellite XL

İşleme merkezi

01

Bıçak

Avadanlık taşıma deposunda çapı 300 mm olan bıçağın yerleştirildiği özel bölme bulunur. A ve B millere göre eğimli kesimleri; bu aygıt, maksimum hız, güvenlik ve şaşmazlıkla gerçekleştirmeyi sağlar, ayrıca düz kesimler ve profillerin uçlarına ekler de uygular, X miline göre düzleme ve kesimler de yapmak mümkündür.

02

Alet muhafaza haznesi

Alet muhafaza havzası kapsamlıdır ve doğrudan makinenin arabasına takılabilir. Özel şekilde yerleştirilmiş kapanabilme özelliği, konileri hem metal talaştan hem de kazaen gelecek darbelerden korumayı garanti eder.. Havza 10 (9+300 mm.lik bıçak) adet, operatörün istediği gibi konfigüre edebileceği alet taşıyabilir.

03

Mengeneler

Mengene grubu hatırı sayılır boyutlarda alüminyum, PVC, çelik ve diğer maddelerden profillerin doğru ve emin şekilde blokajını sağlar. Her grup makinenin tezgahında prizmatik kılavuzlar üzerinde hareket eder. Makineyi son derece kullanışlı hale getirecek konfigürleri hızlı ve şaşmaz şekilde monte etmek kabildir. Mengene grubu, çalışılacak parçaya nazaran minimum yer tutmayı da mümkün kılarak kompaktlık kriterlerini de yanıtlar.

04

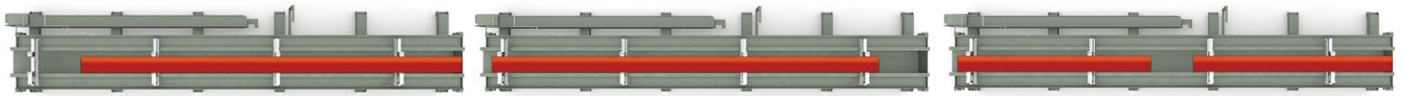
Pandüler modülü

İşlenecek parçanın yüklenme ve boşaltma sürelerini asgariye indirmeyi sağlayan çalışma sistemidir. Bu sistem uzunluk, kod ve değişik çalışma gerektiren parçaların iki değişik çalışma alanı arasında gerek yüklenmesi gerek işlenmesini sağlar. Bu çözüm makineyi özellikle çeşitli kullanım sektörlerinde son derece avantajlı kılar.

05

Profil kalınlığını ölçme aygıtı (isteğe bağlı)

Parçanın uzunluk, genişlik ve yüksekliğindeki boyut hatalarını otomatik olarak düzeltmeyi sağlayan aygıttır. Bu şekilde makinenin şaşmazlık özellikleri işlenecek parçanın teorik ve geröek değerlerinin etkisi altında kalmaz.



Sağ Tekparça Modülü

Sol Tekparça modülü

Dinamik pandüler modülü

MİLLERİN HAREKET AÇISI

X MİLİ (boy) (mm)	6650
Y MİLİ (genişlik) (mm)	10000
Z MİLİ (dikey) (mm)	800
B MİLİ (dikey-yatay rotasyon)	525
C MİLİ (dikey mil rotasyon)	0° + 90°
	0° + 360°

POZİSYON AYAR HIZI

X MİLİ (m/min)	58
Y MİLİ (m/min)	32
Z MİLİ (m/min)	32
B MİLİ (°/min)	8100
C MİLİ (°/min)	8100

MOTORİZE MİL YATAĞI

S1 maksimum güç (kW)	10
Maksimum hız (g/min)	24000
Maksimum çift(Nm)	12,7
Aletin takıldığı koni	HSK-40E

MAKİNE ÜZERİNDEKİ OTOMATİK ALET HAVZASI

Havzada bulunan aletlerin adedi	9 + 1
Havzaya yüklenebilir alet maksimum boyutu (mm)	Ø=50 L=190
Havzaya yüklenebilir bıçak maksimum boyutu (mm)	Ø=340 L=150

İŞLENEBİLİR YÜZEY KESİTLERİ

Direkt olarak alet ile (üst yüzey, kenar yüzey, kafalar)	5
Bıçak çapı 300mm alet ile (üst yüzey, kenar yüzey, kafalar)	1 + 2 + 2

ÇALIŞMA ALANI (Taban x Yükseklik x Uzunluk)

1 yüzey üzerinde işlem yapabilecek maksimum ölçüler, standard mengene ile bloke edilmiş alet uzunluğu (A) L=65mm artı alet taşıyıcı (B) L=145mm	400 x 390 x 6890 400 x 390 x 10570
1 yüzey üzerinde işlem yapabilecek maksimum ölçüler, özel aletle bloke, avadanlık boyu(A)L=65 mm artı avadanlık taşıyıcı (B)L=145 m	800 x 390 x 6890 800 x 390 x 10570
3 yüzey üzerinde işlem yapabilecek maksimum ölçüler alet boyu(A)L=65 mm artı avadanlık taşıyıcı (B)L=145 m	330 x 390 x 6890 330 x 390 x 10570
5 yüzey üzerinde işlem yapabilecek maksimum ölçüler alet boyu(A)L=65 mm artı avadanlık taşıyıcı (B)L=145 m	330 x 390 x 6090 330 x 390 x 9770

KILAVUZ AÇMA KAPASİTESİ (alüminyum üzerine taraftan tarafa delik açma)

Kompensatör ilei ile	M10
Katı erkekleme ile	M12

PARÇANIN BLOKAJ

Pnömatik mengene standard sayısı	6
	8
Pnömatik mengene maksimum sayısı	12
Bölge başına maksimum mengene sayısı	6