

## Satellite XLE

Centro de corte y mecanizado de 5 ejes

Mordazas motorizadas 01

Cabina 02



Centro de corte y mecanizado de 5 ejes CNC con portal móvil, sirve para fresar, taladrar, roscar y cortar barras de grandes dimensiones de aluminio, PVC, aleaciones ligeras y acero. La parte móvil de la máquina está compuesta por un portal motorizado con cremallera de precisión. El electromandril de potencia elevada (11 kW en S1) con cono portaherramientas HSK-63F permite efectuar elaboraciones, incluso difíciles, con precisión y rapidez.

La nueva cabina de protección local ha sido diseñada para combinar la máxima funcionalidad, accesibilidad y luminosidad con las exigencias de seguridad y ergonomía. El operador dispone de grandes superficies de vidrio para controlar las ejecuciones de las elaboraciones y, gracias al sistema de apertura total de la cabina en dos partes separadas, de un cómodo acceso durante las fases de limpieza y mantenimiento. En su interior, se aloja un almacén de herramientas de 18 posiciones. Una herramienta de disco de 450 mm ocupa una posición separada en un almacén específico.

SATELLITE XLE dispone de nuevas mordazas motorizadas que, en modalidad pendular, se posicionan de modo independiente y simultáneo a los procesos de elaboración del mandril, en el área de trabajo opuesto. Las mordazas, sólidas y de dimensiones reducidas, resultan fáciles de configurar sin el uso de herramientas para las regulaciones geométricas.

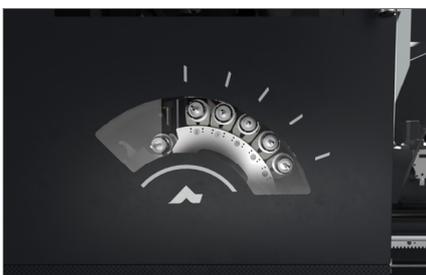
Los nuevos topes permiten la cobertura total del área de trabajo, y liberan el área en caso de elaboraciones en los cabezales del perfil.

Todos los ejes CNC son absolutos y no requieren la puesta en cero al reiniciar la máquina.

Almacén de herramientas 03

Almacén disco 04

Corte y separación (opcional) 05



Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos

# Satellite XLE

Centro de corte y mecanizado de 5 ejes

01	02	03	04	05
<b>Mordazas motorizadas (opcional)</b> El grupo mordaza garantiza el bloqueo correcto, seguro y rápido de perfiles de gran tamaño y no requiere herramientas para las regulaciones geométricas. Cada grupo se desliza sobre la superficie de la máquina mediante guías lineales. Las mordazas motorizadas, cada una con su propio motor, pueden posicionarse de manera independiente en el área de trabajo. En modalidad pendular dinámica, el CNC gestiona de manera simultánea el desplazamiento de las mordazas y del portal móvil en dos áreas distintas de trabajo, lo que produce un aumento significativo de la productividad. El uso de los ejes de referencia absolutos permite reducir los tiempos de inicialización de la máquina cada vez que se reinicia.	<b>Cabina</b> La cabina de protección local se ha diseñado para garantizar la máxima funcionalidad, accesibilidad, insonorización y luminosidad de conformidad con las exigencias de seguridad y ergonomía. El diseño particular e innovador ayuda a crear una máquina única e inconfundible. Gracias a los grandes cristales, el operador puede controlar la ejecución de las elaboraciones de manera sencilla y segura. La estructura interior de la cabina optimiza el transporte de las virutas y los recortes hacia la bancada donde está alojada la cinta de transporte, facilitando las fases de mantenimiento y limpieza de todos los órganos sensibles. El extractor opcional, integrado en la cabina, permite evacuar los humos que se generan durante la elaboración.	<b>Almacén de herramientas</b> El almacén portaherramientas de 18 posiciones está instalado directamente en el carro de la máquina; su posición trasera, en un área específica, garantiza la máxima protección contra las virutas que se generan durante la elaboración. El almacén de base rotatoria permite la máxima fiabilidad, silencio y optimización del ciclo. En el almacén portaherramientas se puede colocar una fresa de disco de 250 mm de diámetro. Esta herramienta permite efectuar, con la máxima velocidad, cortes compuestos, cortes rectos, elaboraciones de extremidad y desbarbado.	<b>Almacén disco</b> La herramienta de disco, con un diámetro máximo de 450 mm, está alojada en un almacén específico y separado de las otras herramientas. Lleva un cono portaherramientas HSK-63F y puede trabajar aprovechando los 5 ejes interpolados del electrocabezal para seccionar la pieza. Con un software opcional específico permite efectuar el corte y la separación directamente desde la barra en bruto.	<b>Corte y separación (opcional)</b> La función opcional de corte y separación permite obtener más perfiles mecanizados y separados a partir de una sola barra y evitar la elaboración preventiva de corte de los trozos. La amplia capacidad de corte del grupo disco permite realizar cortes de separación en perfiles de grandes dimensiones. La máquina puede incluir impresora para etiquetas para optimizar la gestión de los perfiles en las fases siguientes.

<b>CARRERAS DE LOS EJES</b>	
EJE X (longitudinal) (mm)	7.800 10.500
EJE Y (transversal) (mm)	1.090
EJE Z (vertical) (mm)	640
EJE B (rotación vertical - horizontal)	-15° + +90°
EJE C (rotación eje vertical)	-360° + +360°
<b>VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO</b>	
EJE X (m/min)	75
EJE Y (m/min)	54
EJE Z (m/min)	60
EJE B (°/min)	8.800
EJE C (°/min)	8.100
<b>ELECTROMANDRIL</b>	
Potencia máxima en S1 (kW)	11
Velocidad máxima (rpm)	24.000
Par máximo (Nm)	8,8
Cono portaherramientas	HSK-63F
<b>ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS EN EL CARRO</b>	
Número de herramientas en el almacén estándar	18
Dimensión máxima de las herramientas que pueden cargarse en el almacén estándar (mm)	Ø=80 L=190
Dimensión máxima del disco que se puede cargar en el almacén estándar (mm)	Ø=250 L=95
Dimensión máxima del disco que se puede cargar en el almacén de disco (mm)	Ø=450 L=73
<b>CARAS MECANIZABLES</b>	
Con herramienta directa (cara superior, caras laterales, cabezales)	5
Con herramientas disco (cara superior, caras laterales, cabezales)	1 + 2 + 2
<b>ÁREA DE TRABAJO (Base x Altura x Longitud)</b>	
Dimensión máxima de la pieza que se puede trabajar por 1 cara (bloqueada con equipo especial)	600 x 350 x 7.800 600 x 350 x 10.500
Dimensión máxima de la pieza que se puede trabajar por 5 caras en modalidad pendular	600 x 350 x 2.930 600 x 350 x 4.080
Sección que se puede trabajar con disco Ø 450 mm (incluido corte y separación) (base x altura)	290 x 250
<b>CAPACIDAD DE ROSCADO (con macho en aluminio y agujero pasante)</b>	
Rígida	M10
<b>BLOQUEO DE LA PIEZA</b>	
Número estándar de mordazas neumáticas	8 10
Número máximo de mordazas neumáticas	12 14
Número máximo de mordazas por zona	6 7