

Satellite XLE

Centre d'usinage à 5 axes

Étaux motorisés 01

Cabine 02



Centre d'usinage à 5 axes à CN doté d'un portique mobile et conçu pour le fraisage, perçage, taraudage et la coupe de barres de grosse taille en aluminium, PVC, alliages légers et acier. La section mobile de la machine est constituée d'un portique pourvu d'une motorisation à crémaillère de précision. L'électrobroche de puissance élevée (11 kW en S1) et son porte-outil HSK-63F permettent d'exécuter des usinages, même difficiles, avec d'excellents résultats au niveau de la précision et de la rapidité.

La nouvelle cabine de protection locale a été conçue pour offrir le maximum d'efficacité, accessibilité et luminosité tout en se conformant aux exigences de sécurité et ergonomie. L'opérateur dispose d'amples surfaces vitrées pour contrôler les exécutions des usinages et, grâce au système d'ouverture complète de la cabine en deux pièces séparées, d'un accès aisé pendant les étapes de nettoyage et entretien. Le magasin outils, doté de 18 postes, se trouve à l'intérieur. Une lame de 450 mm est logée à part dans un magasin dédié.

SATELLITE XLE prévoit de nouveaux étaux motorisés qui, en mode pendulaire, se positionnent de manière autonome et en temps masqué aux procédés d'usinage du mandrin dans la capacité d'usinage opposée. Les étaux, robustes et à encombrement réduit, peuvent être aisément configurés sans utiliser d'outils pour les réglages géométriques.

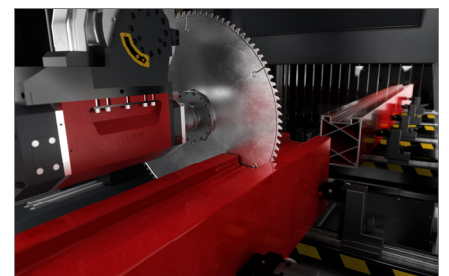
Les nouvelles butées permettent la couverture totale de la capacité d'usinage et elles désengagent la zone en cas d'usinage sur les extrémités du profil.

Tous les axes à CNC sont absolus et ne demandent pas la mise à zéro lors du redémarrage de la machine.

Magasin outils 03

Magasin lame 04

Coupe et séparation (option) 05



Les images sont fournies à pur titre d'exemple

Satellite XLE

Centre d'usinage à 5 axes

01 Étaux motorisés (en option)

Le groupe étaux garantit un serrage rapide et sûr des profilés de grandes dimensions et n'a pas besoin d'outils pour ses réglages géométriques. Chaque groupe coulisse sur le plan de la machine par le biais de guides linéaires. Les étaux motorisés ont chacun leur moteur permettant un positionnement autonome dans le champ d'usinage. En mode pendulaire dynamique, la CN gère simultanément le déplacement des étaux et du portique mobile dans les deux champs d'usinage distincts, ce qui permet une augmentation significative de la productivité. L'utilisation d'axes de référence absolus permet de réduire les temps d'initialisation de la machine à chaque redémarrage.

02 Cabine

La cabine de protection locale a été conçue pour associer un maximum de fonctionnalité, accessibilité, insonorisation et luminosité aux exigences de sécurité et d'ergonomie. La conception raffinée et innovante rend la machine unique et hors pair. Les grands vitrages permettent à l'opérateur de contrôler l'exécution des usinages avec facilité et en toute sécurité. La structure interne de la cabine optimise le transport des copeaux et des riblons jusqu'à l'embase, où se trouve le ruban transporteur, ce qui simplifie l'entretien et le nettoyage de tous les organes sensibles. L'aspirateur, intégré en option dans la cabine, permet l'aspiration des fumées d'usinage.

03 Magasin outils

Le magasin porte-outil à 18 postes est installé directement sur le chariot de la machine ; sa position à l'arrière, garantit une protection maximum contre les copeaux d'usinage. Le magasin à anneau permet une fiabilité maximum, un faible niveau de bruit et une optimisation du cycle. Une fraise à disque de 250 mm de diamètre peut être stockée dans le magasin porte-outil. Cet outil permet d'exécuter, à une vitesse maximum avec sécurité et précision, des coupes composées, des coupes droites, des éboutages et des rognages.

04 Magasin lame

La lame, de 450 mm de diamètre maximum, est logée dans un magasin spécial, séparé des autres outils. Elle est équipée d'un porte-outil HSK-63F et peut être utilisée en exploitant les 5 axes interpolés de l'électrotête pour couper la pièce. À l'aide du logiciel en option, elle permet la coupe et la séparation directement de la barre brute.

05 Coupe et séparation (option)

Les fonctions de coupe et de séparation en option permettent d'obtenir, à partir d'une même barre, plusieurs profilés usinés et séparés, en évitant le sciage préventif des chutes récupérables. La grande capacité de coupe de la lame permet d'effectuer des coupes de séparation sur des profilés de grandes dimensions. La machine peut être équipée d'une imprimante d'étiquettes pour optimiser la gestion des profilés lors des phases suivantes.

COURSES DES AXES

AXE X (longitudinal) (mm)	7 800 10 500
AXE Y (transversal) (mm)	1 090
AXE Z (vertical) (mm)	640
AXE B (rotation verticale - horizontale)	-15° + +90°
AXE C (rotation axe vertical)	-360° + +360°

VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE X (m/min)	75
AXE Y (m/min)	54
AXE Z (m/min)	60
AXE B (°/min)	8 800
AXE C (°/min)	8 100

ÉLECTROBROCHE

Puissance maximum en S1 (kW)	11
Vitesse maximum (tours/min)	24 000
Couple maximum (Nm)	8,8
Cône porte-outil	HSK-63F

MAGASIN OUTILS AUTOMATIQUE À BORD DU CHARIOT

Nombre d'outils dans le magasin standard	18
Dimension maximum des outils stockables dans le magasin standard (mm)	Ø=80 L=190
Dimension maximum de la lame stockable dans le magasin standard (mm)	Ø=250 L=95
Dimension maximum de la lame stockable dans le magasin lame (mm)	Ø=450 L=73

FACES USINABLES

Avec outil droit (face supérieure, faces latérales, extrémités du profil)	5
Avec outils lame (face supérieure, faces latérales, extrémités du profil)	1 + 2 + 2

CHAMP D'USINAGE (Base x Hauteur x Longueur)

Dimension maximum de la pièce usinable sur 1 face (bloquée avec un outillage spécial)	600 x 350 x 7 800 600 x 350 x 10 500
Dimension maximum de la pièce usinable sur 5 faces en mode pendulaire	600 x 350 x 2 930 600 x 350 x 4 080
Section usinable avec lame Ø 450 mm (coupe et séparation comprises) (base x hauteur)	290 x 250

CAPACITÉ DE TARAUDAGE (avec mâle sur aluminium et orifice débouchant)

Taraudage rigide	M10
------------------	-----

SERRAGE DE LA PIÈCE

Nombre standard d'étaux pneumatiques	8 10
Nombre maximum d'étaux pneumatiques	12 14
Nombre maximum d'étaux par zone	6 7