

# Satellite XLE

Centro de usinagem de 5 eixos

Morsas motorizadas 01

Cabina 02



Centro de usinagem de 5 eixos CNC de portal móvel, realizado para executar usinagens de fresagem, furação, roscagem e corte em barras de grandes dimensões em alumínio, PVC, ligas leves e aço. A parte móvel da máquina é constituída por um portal dotado de motorização com cremalheira de precisão. O eletromandril de potência elevada (11 kW em S1) com engate para ferramentas HSK-63F permite realizar usinagens, inclusive pesadas, com ótimos resultados de rapidez e precisão.

A nova cabina de proteção local foi concebida para unir a máxima funcionalidade, acessibilidade e luminosidade com as exigências de segurança e ergonomia. O operador dispõe de grandes superfícies envidraçadas para controlar as execuções das usinagens e, graças ao sistema de abertura total da cabina em duas partes separadas, de um acesso facilitado durante as fases de limpeza e manutenção. No seu interior está alojado um armazém de ferramentas com 18 postos. A ferramenta lâmina de 450 mm está alojada separadamente num armazém específico.

SATELLITE XLE possui morsas novas motorizadas que, na modalidade pendular dinâmica, são posicionadas de modo independente e em tempo reduzido aos processos de usinagem do mandril no campo de trabalho oposto. As morsas, robustas e de dimensões reduzidas, são facilmente configuráveis sem a utilização de ferramentas para as regulações geométricas.

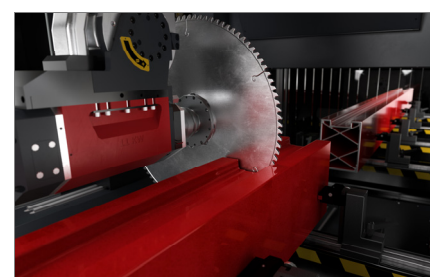
Os novos topos permitem a cobertura total do campo de trabalho, e desimpedem a área no caso de usinagens nos topos do perfil.

Todos os eixos CNC são absolutos e não exigem a reposição a zero ao reiniciar a máquina.

Armazém de ferramentas 03

Armazém lâmina 04

Corte e separação (opcional) 05



# Satellite XLE

Centro de usinagem de 5 eixos

## 01

### Morsas motorizadas (opcional)

O grupo morsa é capaz de garantir o bloqueio correto, seguro e rápido de perfis de dimensões consideráveis e não precisa de ferramentas para as suas regulações geométricas.

Cada grupo desliza através de guias lineares no plano da máquina.

As morsas motorizadas, cada uma com o próprio motor, podem se posicionar de maneira independente na área de usinagem. Na modalidade pendular dinâmica, o CNC gere simultaneamente a movimentação dos tornos e do portal móvel nos dois campos de trabalho distintos; isto permite aumentos de produtividade significativos. O uso de eixos de referência absolutos permite reduzir o tempo de inicialização da máquina a cada reativação.

## 02

### Cabina

A cabina de proteção local foi concebida para unir a máxima funcionalidade, acessibilidade, insonorização e luminosidade com as exigências de segurança e ergonomia. O design sofisticado e inovador torna a máquina única e inconfundível. As grandes vidraças permitem ao operador controlar a execução das usinagens de forma simples e segura. A estrutura interna da cabina otimiza o transporte de aparas e rebarbas para a base, onde está alojado o tapete transportador simplificando, assim, as fases de manutenção e a limpeza de todos os órgãos sensíveis. O aspirador, opcionalmente integrado na cabina, permite a extração dedicada dos fumos de usinagem.

## 03

### Armazém de ferramentas

O armazém de ferramentas com 18 postos está instalado diretamente no carro da máquina; a sua posição traseira, numa área dedicada, garante a máxima proteção contra as aparas de usinagem.

O armazém com rolamento de giro permite a máxima fiabilidade, silênciosidade e otimização do ciclo. No armazém de ferramentas pode ser alojada uma fresa de disco com 250 mm de diâmetro. Essa ferramenta permite, com a máxima velocidade, segurança e precisão, fazer cortes compostos, cortes direitos, trabalhos de faceamento e aparagem.

## 04

### Armazém lâmina

A ferramenta lâmina, com diâmetro máximo de 450 mm, está alojada num armazém específico e separado das restantes ferramentas. Possui engate para ferramenta HSK-63F e pode trabalhar desfrutando dos 5 eixos interpolados da cabeça elétrica para sectionar a peça. Através de software opcional específico, permite efetuar o corte e a separação diretamente a partir de barra em bruto.

## 05

### Corte e separação (opcional)

A função opcional de corte e separação permite obter a partir de uma única barra vários perfis usinados e separados, evitando a prévia usinagem de corte dos diferentes pedaços. A ampla capacidade de corte do grupo da lâmina permite efetuar cortes de separação em perfis de grandes dimensões. A máquina pode ser fornecida com impressora para etiquetas, para otimizar a gestão dos perfis nas fases seguintes.

#### CURSOS DOS EIXOS

EIXO X (longitudinal) (mm)	7.800 10.500
EIXO Y (transversal) (mm)	1.090
EIXO Z (vertical) (mm)	640
EIXO B (rotação vertical - horizontal)	-15° + +90°
EIXO C (rotação do eixo vertical)	-360° + +360°

#### VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

EIXO X (m/min)	75
EIXO Y (m/min)	54
EIXO Z (m/min)	60
EIXO B (°/min)	8.800
EIXO C (°/min)	8.100

#### ELETROMANDRIL

Potência máxima em S1 (kW)	11
Velocidade máxima (rpm)	24.000
Binário máximo (Nm)	8,8
Cone de engate da ferramenta	HSK-63F

#### ARMAZÉM AUTOMÁTICO DE FERRAMENTAS NO CARRO

Número de ferramentas no armazém padrão	18
Dimensão máxima das ferramentas carregáveis no armazém padrão (mm)	Ø=80 L=190
Dimensão máxima da lâmina carregável no armazém padrão (mm)	Ø=250 L=95
Dimensão máxima da lâmina carregável no armazém de lâmina (mm)	Ø=450 L=73

#### FACES USINÁVEIS

Com ferramenta direta (face superior, faces laterais, topos)	5
Com ferramenta lâmina (face superior, faces laterais, topos)	1 + 2 + 2

#### CAMPO DE TRABALHO (Base x Altura x Comprimento)

Dimensão máxima da peça usinável em 1 face (bloqueada com equipamento especial)	600 x 350 x 7.800 600 x 350 x 10.500
Dimensão máxima da peça usinável em 5 faces na modalidade pendular	600 x 350 x 2.930 600 x 350 x 4.080
Secção usinável com lâmina Ø 450 mm (incluindo corte e separação) (base x altura)	290 x 250

#### CAPACIDADE DE ROSCAGEM (com macho em alumínio e furo passante)

Rígida	M10
--------	-----

#### BLOQUEIO DE PEÇA

Número padrão de morsas pneumáticas	8 10
Número máximo de morsas pneumáticas	12 14
Número máximo de morsas por zona	6 7