

# Satellite XLE

5-осевой обрабатывающий центр

Моторизованные зажимы 01

Кабина 02



5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ и подвижным порталом, предназначен для осуществления фрезерования, сверления, нарезания резьбы и резки крупных профилей из алюминия, ПВХ, легких сплавов и стали. Подвижная часть машины состоит из портала, оснащенного силовой установкой и высокоточной зубчатой рейкой. Электрошпиндель с повышенной мощностью (11 кВт в режиме S1) с креплением инструментов HSK-63F позволяет выполнять обработку, в том числе в тяжелых условиях, с высокой скоростью и безукоризненной точностью.

Конструкция новой кабины локальной защиты сочетает в себе максимальную функциональность, доступность и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору контролировать выполнение обработки и, благодаря системе, позволяющей полностью открыть кабину, которая состоит из двух отдельных частей, упрощается доступ при осуществлении чистки и техобслуживания. Внутри расположен магазин инструментов на 18 мест. Режущий диск диам. 450 мм расположен отдельно в специальном магазине.

SATELLITE XLE оснащен новыми моторизованными зажимами, которые, работая в маятниковом режиме, независимо и одновременно позиционируются согласно процессам обработки шпинделя в противоположном рабочем поле. Прочные и компактные зажимы легко конфигурируются без использования инструментов для геометрической регулировки.

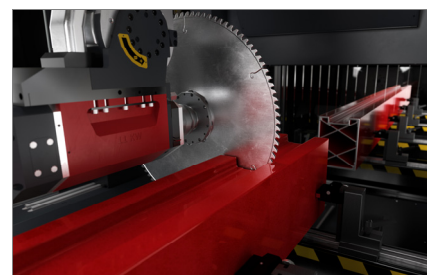
Новые упоры позволяют полностью охватить рабочую зону и отключают всю область в случае обработки на головках профиля.

Все оси ЧПУ являются абсолютными и не требуют обнуления при повторном запуске машины.

Магазин инструментов 03

Магазин диска 04

Резка и отделение (дополнительно) 05



# Satellite XLE

5-осевой обрабатывающий центр

<p><b>01</b> <b>Моторизованные зажимы (дополнительно)</b></p>	<p><b>02</b> <b>Кабина</b></p>	<p><b>03</b> <b>Магазин инструментов</b></p>	<p><b>04</b> <b>Магазин диска</b></p>	<p><b>05</b> <b>Резка и отделение (дополнительно)</b></p>
---	------------------------------------	--	---	---

Блок зажимов обеспечивает правильную, надежную и быструю фиксацию крупногабаритных профилей и не требует инструментов для осуществления геометрической регулировки. Каждый блок перемещается по линейным направляющим на рабочей поверхности машины. Моторизованные зажимы, каждый из которых оснащен отдельным двигателем, могут независимо размещаться в пределах рабочей зоны. В динамическом маятниковом режиме ЧПУ одновременно управляет перемещением зажимов и подвижного портала в двух различных рабочих зонах; это позволяет значительно увеличить производительность. Использование абсолютных опорных осей позволяет сократить время инициализации машины при каждом повторном запуске.

Кабина обеспечивает локальную защиту, благодаря используемым конструкторским решениям, она сочетает максимальную функциональность, доступность, звукоизоляцию и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Изысканный и инновационный дизайн делает машину поистине уникальной. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору удобно и безопасно контролировать выполнение обработки. Внутренняя конструкция кабины способствует перемещению стружки и отходов обработки в основание кабины, где расположен ленточный конвейер, что упрощает техобслуживание и очистку всех чувствительных органов. Вытяжной вентилятор, который по отдельному запросу может быть встроен в кабину, позволяет эффективно удалять истарения, образующиеся во время обработки.

Инструментальный магазин на 18 мест установлен непосредственно на каретку машины; его заднее расположение в специально предназначенной зоне обеспечивает максимальную защиту от попадания стружки, образующейся во время обработки. Упорный подшипник магазина обеспечивает максимальную надежность, бесшумность и оптимальное выполнение цикла. В инструментальном магазине можно разместить дисковую фрезу диаметром 250 мм. Этот инструмент позволяет с максимальной скоростью, безопасно и точно выполнять составные разрезы, прямые разрезы, торцевание и обрезку.

В специальном магазине отдельно от остальных инструментов располагается диск с максимальным диаметром 450 мм. Он оснащен инструментальным креплением HSK-63F и может выполнять обработку, используя 5 интерполированных осей электрической головки для распила заготовки. Используя специальное дополнительное программное обеспечение, позволяет выполнять распил и разделение непосредственно необработанных брусков.

Дополнительная функция распила и разделения позволяет получить из одного бруса несколько обработанных и разделенных профилей, избегая предварительную обработку и распиливания на несколько заготовок. Способность блока диска распиливать материалы с большим сечением позволяет осуществлять разделительные пропилы на профилях, имеющих крупные размеры. Машина может быть оснащена принтером этикеток для оптимизации управления профилями на последующих этапах.

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

Ось X (продольная) (мм)	7 800 10 500
Ось Y (поперечная) (мм)	1 090
Ось Z (вертикальная) (мм)	640
Ось В (вертикальное/горизонтальное вращение)	-15° + +90°
Ось С (вращение вертикальной оси)	-360° + +360°

## СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Ось X (м/мин)	75
Ось Y (м/мин)	60
Ось Z (м/мин)	60
Ось В (°/мин)	8 800
Ось С (°/мин.)	8 100

## ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	11
Максимальная скорость (обороты/мин)	24 000
Максимальный крутящий момент (Нм)	8,8
Инструментальный конус	HSK-63F

## АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ, ВСТРОЕННЫЙ В КАРЕТКУ

Количество инструментов в стандартном магазине	18
Максимальный размер инструментов, которые можно загрузить в стандартный магазин (мм)	Ø=80 L=190
Максимальный размер режущего диска, который можно загрузить в стандартный магазин (мм)	Ø=250 L=95
Максимальный размер режущего диска, который можно загрузить в магазин диска (мм)	Ø=450 L=73

## ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Прямым инструментом (верхняя сторона, боковые поверхности, торцы)	5
Пильным диском (верхняя сторона, боковые поверхности и торцы)	1 + 2 + 2

## РАБОЧАЯ ЗОНА (Основание x Высота x Длина)

Макс. размер заготовки, обрабатываемой с 1 стороны (фиксация при помощи специальных приспособлений)	600 x 350 x 7800 600 x 350 x 10500
Макс. размер заготовки, обрабатываемой с 5 сторон в маятниковом режиме	600 x 350 x 2930 600 x 350 x 4080
Сечение, обрабатываемое диском Ø 450 мм (включая резку и разделение) (основание x высота)	292 x 360

## МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ ( метчиком по алюминию на сквозном отверстии)

Жесткое нарезание	M10
-------------------	-----

## ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Стандартное количество пневматических зажимов	8 10
Максимальное количество пневматических зажимов	12 14
Максимальное количество зажимов в каждой зоне	6 7