

Satellite XLE

5 轴加工中心

电动夹具 01

机舱 02



带移动门 5 轴 CNC 加工中心，可对大尺寸铝制型材材、PVC、轻型合金以及钢制型材进行铣削、穿孔、螺纹加工和切割。机器的移动部分由移动门构成，该移动门配备了高精度齿条的重机械装置。高功率电动主轴（S1 中为 11 kW）带有 HSK-63F 刀具接头，甚至可以执行重型加工，并在速度和精度方面均可获得良好效果。

全新机载保护舱旨在将最大的功能性、可及性以及照明度与对安全性和人体工学的需求相结合。操作员可以利用大面积的透明玻璃表面来检查加工执行情况，并借助能够将机舱完全打开为两部分的开启系统，在清洁和维护阶段轻松进入。其中具有一个 18 位刀具库。450 毫米刀具单独存放在专用的刀具库中。

SATELLITE XLE 具有新的电动夹具，在摆动模式下，夹具会独立定位并与对面工作区域的主轴加工过程保持同步。夹具坚固而紧凑，无需使用几何调整工具即可轻松配置。

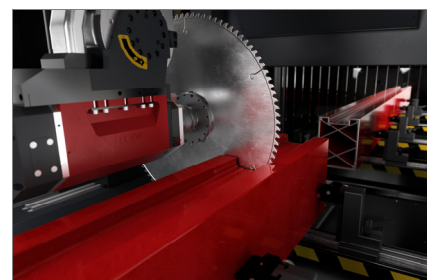
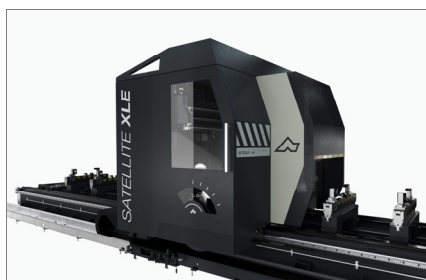
新的挡块可以完全覆盖工作区域，并在对型材头上进行加工时脱离该区域。

所有 CNC 轴都是绝对轴，机器重新启动时不需要归零。

刀具库 03

刀片库 04

切割与分离装置（选配） 05



Satellite XLE

5 轴加工中心

01 电动夹具 (选配)

夹具单元能够正确、安全、快速地锁定大型型材，并且不需要工具对其进行几何调整。每个组件都会通过机床工作台上的直线导轨进行滑动。每个夹具都具有独立电机的电动钳。在动态摆动模式下，CNC 可以同时管理夹钳和移动门在两个不同工作范围内的运动，这能够显著提高生产力。绝对参考轴的任务是可以减少每期重启时机器的初始化时间。

02 机舱

机舱保护舱旨在将最大的功能性、可及性、隔音性以及照明度与对安全性和人体工学的需求相结合。创新型的精细设计使机器与众不同。大窗口允许操作员以简单安全的方式检查工作的执行情况。机舱的内部结构优化了加工刨花和碎屑向放置有传送带的底座的传送过程，从而简化了所有敏感部件的维护与清洁。抽气机（可选配集成到机舱中）可以专门抽出加工烟雾。

03 刀具库

18 刀具库直接安装到了机床滑架上；其位于后部的专用区域，可以确保对加工切屑最大程度的保护。转盘刀具库可实现最大的可靠性、静音性和循环优化。刀具库中可容纳直径为 250 mm 的圆盘铣刀。该刀具可以在保证最大速度、安全性和准确性的前提下，进行复合切割、直切、末端修剪和封边加工。

04 刀片库

最大直径为 450 mm 的刀具位于专用刀具库中，与其余刀具分开放置。配备了 HSK-63F 刀具接头，可以利用电极头的 5 个插值轴对工件进行切分。通过适当的选配软件，您可以直接从粗加工原料杆执行剪切和分离加工。

05 切割与分离装置（选配）

选配的切割和分离功能可以通过单个原料杆获得多个经加工和分离的型材，避免对多个大件进行预切割处理。刀片组件的切割范围宽，可以执行大尺寸型材的分离切割。机器可以配备标签打印机来优化后面阶段的配置文件管理。

轴行程

X 轴（纵向）(mm)	7,800 10,500
Y 轴（横向）(mm)	1,090
Z 轴（垂直）(mm)	640
B 轴（垂直-水平旋转）	-15° + +90°
C 轴（轴垂直旋转）	-360° + +360°

定位速度

X 轴 (m/min)	75
Y 轴 (m/min)	60
Z 轴 (m/min)	60
B 轴 (° /min)	8,800
C 轴 (° /min)	8,100

电动主轴

S1 中的最大功率 (kW)	11
最大速度（转/分钟）	24,000
最大扭矩 (Nm)	8.8
刀具连接锥体	HSK-63F

机载自动刀具库

标准刀具库的刀具数量	18
标准刀具库可加载的刀具最大尺寸 (mm)	Ø=80 L=190
标准刀具库可加载的刀片最大尺寸 (mm)	Ø=250 L=95
刀片库可加载的刀具最大尺寸 (mm)	Ø=450 L=73

可加工面

带有直接刀具（上表面、侧表面、加工头）	5
带有刀片刀具（上表面、侧表面、加工头）	1 + 2 + 2

工作区域（底座×高度×长度）

1 个面上可加工的最大工件尺寸（用特殊设备锁定）	600 x 350 x 7,800 600 x 350 x 10,500
摆动模式下 5 个面上可加工的最大工件尺寸	600 x 350 x 2,930 600 x 350 x 4,080
可使用 Ø 450 mm 刀片加工的截面（包括切割和分离）（底座×高度）	292 x 360

攻丝能力（铝材和穿透孔上的攻丝）

刚性	M10
----	-----

工件固定

气动夹具标准数量	8 10
气动夹具最大数量	12 14
每个区域最大夹钳数量	6 7