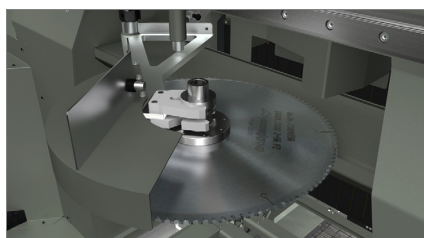


Satellite XT

Centro di lavoro



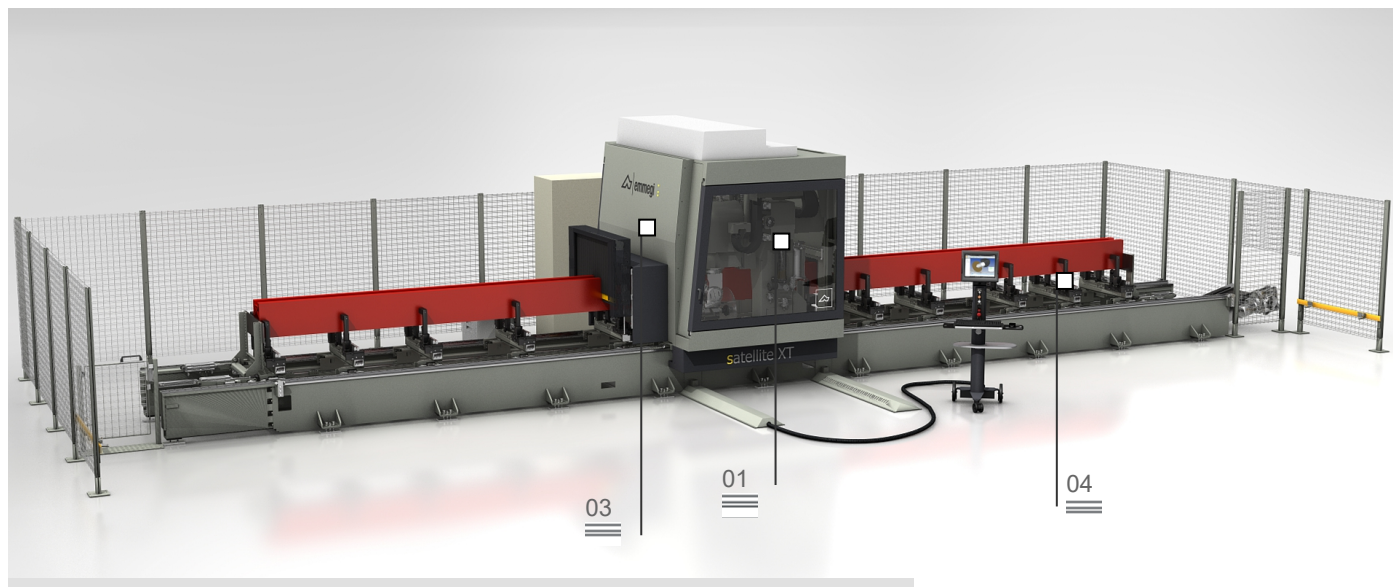
Lama

01



Taglio e separazione
(opzionale)

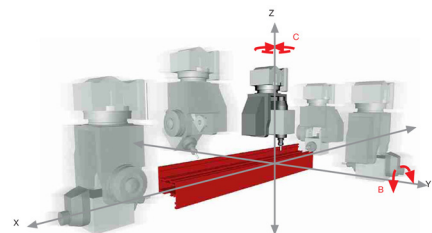
02



Centro di lavoro a 5 assi CNC a portale mobile, realizzato per eseguire lavorazioni di fresatura, foratura, filettatura e taglio, su barre o pezzi di grandi dimensioni in alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio.

La parte mobile della macchina è costituita da un portale dotato di motorizzazione a cremagliera di precisione. L'elettromandrino di potenza elevata (15 kW in S1) con attacco utensili HSK-63F permette di eseguire lavorazioni, anche gravose, con ottimi risultati di rapidità e precisione. Sul portale mobile è alloggiato il magazzino utensili a 16 posti. L'utensile lama da 500 mm viene alloggiato separatamente in un magazzino dedicato.

È possibile utilizzare la macchina in modalità pendolare, metodo di lavoro che permette di ridurre al minimo i tempi di fermo macchina, poiché permette di eseguire il cambio pezzo (carico/scarico) in tempo "mascherato". Con la versione pendolare dinamico è possibile migliorare ulteriormente questa funzionalità, dato che il posizionamento morse può essere fatto in maniera completamente indipendente dal portale. Inoltre è possibile la lavorazione di pezzi differenti e tra le due aree di lavoro. È dotato di una carterizzazione del portale che, oltre a proteggere l'operatore, consente di ridurre l'impatto acustico ambientale.



Magazzino utensili

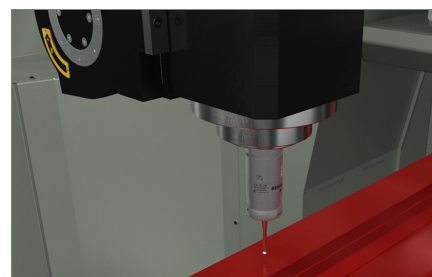
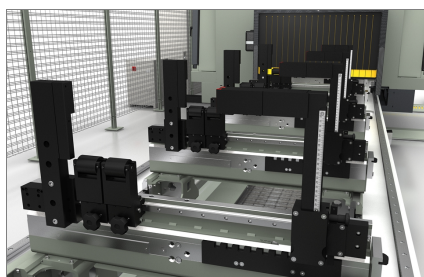
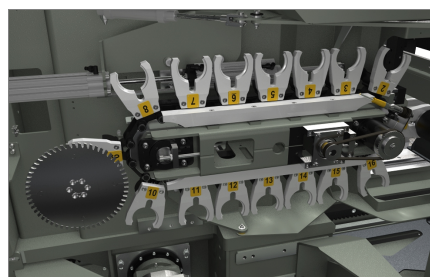
03

Morse

04

Misuratore dimensionale
profilo (opzionale)

05



Satellite XT

Centro di lavoro

01

Lama

La lama da 500 mm in dotazione è alloggiata in un magazzino dedicato. È dotata di attacco utensile HSK-63F e può lavorare sfruttando i 5 assi interpolati dell'elettrotesta per sezionare il pezzo. Mediante opportuno software opzionale consente di eseguire taglio e separazione direttamente da barra grezza. Nel magazzino portautensili può essere alloggiata una fresa a disco del diametro di 180 mm. Tale utensile permette, con la massima velocità, sicurezza e precisione, di eseguire tagli composti, tagli dritti, lavorazioni di intestatura e rifilatura.

02

Taglio e separazione (opzionale)

La funzionalità opzionale di taglio e separazione direttamente da barra permette di ottenere da una barra una serie di profili lavorati e infine separati nei singoli elementi, evitando la necessità di mettere in lavorazione spezzoni già tagliati in precedenza. L'ampia capacità di taglio del gruppo lama consente di eseguire tagli di separazione su profili di grandi dimensioni, eliminando di fatto in molti casi l'intera fase di lavorazione che viene solitamente eseguita a monte dalla troncatrice. In questo caso la macchina può essere corredata di stampante per etichette, per gestire il tracciamento dei profili nelle fasi successive.

03

Magazzino utensili

Il magazzino portautensili è capiente e veloce ed è installato direttamente sul carro della macchina; la sua posizione laterale, unita ad un alloggiamento esclusivo, garantisce la massima protezione dei coni portautensili sia da trucioli sia da urti accidentali. Il magazzino standard è in grado di contenere fino a 16 portautensili, configurabili a discrezione dell'operatore.

04

Morse

Il gruppo morsa è in grado di garantire il corretto e sicuro bloccaggio di profili di notevoli dimensioni di alluminio, PVC, acciaio e leghe leggere. Ogni gruppo scorre tramite guide lineari sul piano della macchina. Il posizionamento, nei modelli pendolari statici, viene gestito tramite asse X. I modelli pendolari dinamici sono dotati di un sistema di posizionamento a motorizzazione centralizzata che rende le morse indipendenti dai movimenti del carro e consente il posizionamento in tempo mascherato. È possibile montare in modo rapido e preciso controsagome che rendono la macchina estremamente versatile. Il gruppo morsa è disponibile opzionalmente in versione a doppio pressore, per lavorare due profili in parallelo.

05

Misuratore dimensionale profilo (opzionale)

La macchina può essere dotata opzionalmente di un dispositivo elettronico che permette la correzione in automatico degli errori dimensionali in lunghezza, larghezza ed altezza del pezzo. In questo modo le caratteristiche di precisione della macchina non vengono influenzate dalle differenze tra dimensioni teoriche e reali del pezzo in lavorazione. Questo dispositivo esegue con precisione la tastatura del pezzo grezzo in più posizioni, per consentire la correzione delle lavorazioni lungo tutta la sua lunghezza, anche in caso di profili deformati o svergolati.

CORSE ASSI

ASSE X (longitudinale) (mm)	7.800 10.500 15.500
ASSE Y (trasversale) (mm)	1.100
ASSE Z (verticale) (mm)	655
ASSE B (rotazione verticale - orizzontale)	0° + 90°
ASSE C (rotazione asse verticale)	0° + 360°

VELOCITA' DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (m/min)	75
ASSE Y (m/min)	60
ASSE Z (m/min)	40
ASSE B (°/min)	3.240
ASSE C (°/min)	3.600

ELETTROMANDRINO

Potenza massima in S1 (kW)	15
Velocità massima (g/min)	24.000
Coppia massima (Nm)	12
Cono attacco utensile	HSK-63F

MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO A BORDO CARRO

Numero utensili magazzino standard	16
Dimensione massima utensili caricabili nel magazzino standard (mm)	Ø=80 L=300
Dimensione massima lama caricabile nel magazzino standard (mm)	Ø=180 L=150
Dimensione massima lama caricabile nel magazzino lama (mm)	Ø=500 L=73

FACCE LAVORABILI

Con utensile diretto (faccia superiore, facce laterale, testate)	5
Con utensili lama (faccia superiore, facce laterali, testate)	1 + 2 + 2

CAMPO DI LAVORO (Base x Altezza x Lunghezza)

Dimensione massima pezzo lavorabile su 1 faccia, bloccato con attrezzatura speciale con lunghezza utensile (A) L=73mm più portautensile (B) L=145mm	1.000 x 400 x 7.800 1.000 x 400 x 10.000 1.000 x 400 x 15.500
Dimensione massima pezzo lavorabile su 5 facce con lunghezza utensile (A) L=73mm più portautensile (B) L=145mm in modalità pendolare	450 x 400 x 3.215 450 x 400 x 4.565 450 x 400 x 7.065
Sezione lavorabile con lama Ø 500 mm (incluso taglio e separazione) (base x altezza)	292 x 360

CAPACITA' DI MASCHIATURA (con maschio su alluminio e foro passante)

Rigida	M12
--------	-----

BLOCCAGGIO PEZZO

Numero standard morse pneumatiche	6 8 12
Numero massimo morse pneumatiche	12
Numero massimo morse per zona	6