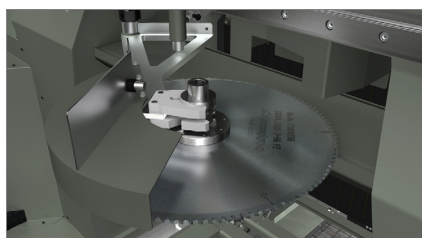


Satellite XT

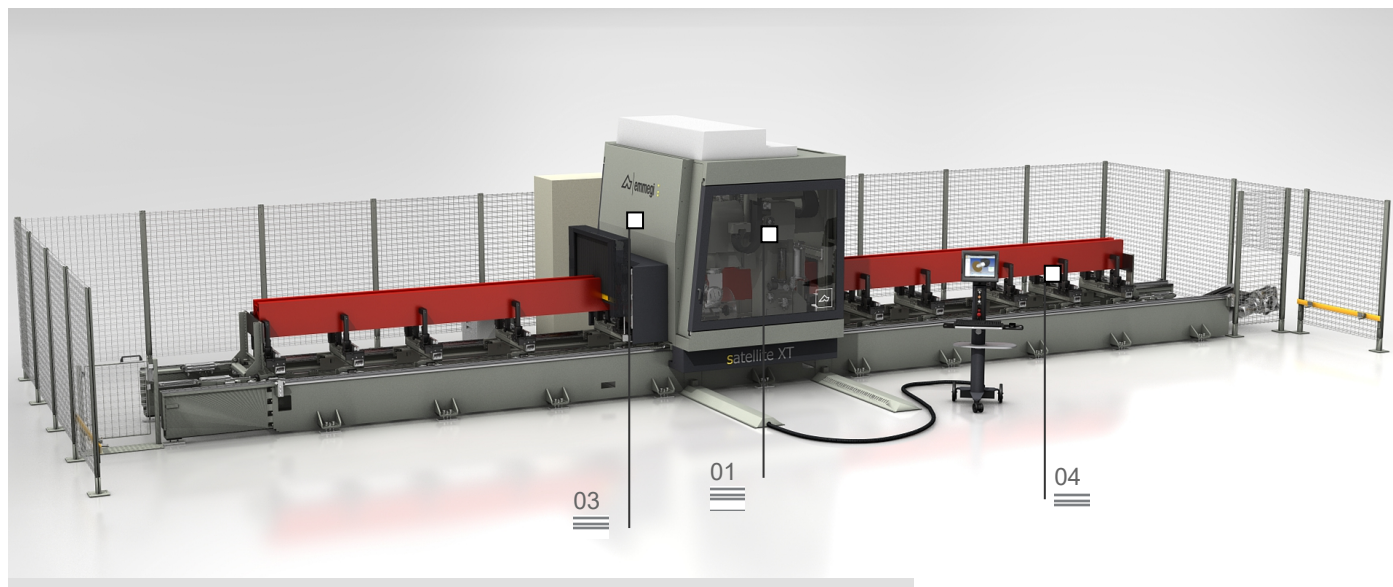
Centro de usinagem



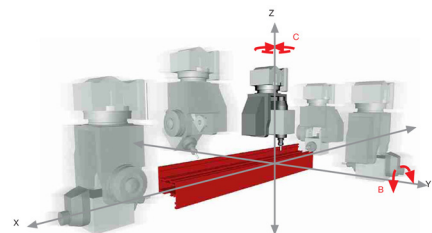
Disco de corte 01



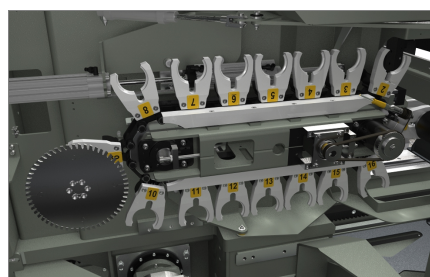
Corte e separação (opcional) 02



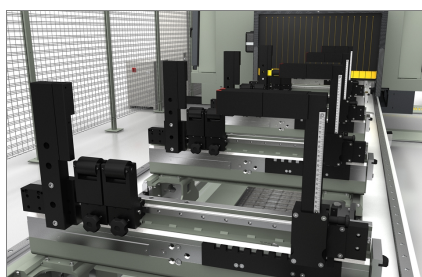
Centro de trabalho de 5 eixos CNC de portal móvel, realizado para executar laborações de fresagem, furação, roscagem e corte em barras ou peças de grandes dimensões em alumínio, PVC, ligas leves em geral e aço. A parte móvel da máquina é constituída por um portal dotado de motorização com cremalheira de precisão. O eletromandril de potência elevada (15 kW em S1) com engate de ferramentas HSK-63F permite realizar trabalhos, inclusivamente gravosos, com ótimos resultados de rapidez e precisão. No portal móvel está alojado o depósito de ferramentas com 16 postos. A ferramenta lâmina de 500 mm está alojada separadamente num depósito específico. É possível utilizar a máquina no modo pendular, método de trabalho que permite reduzir ao mínimo os tempos de paragem da máquina, dado que permite fazer a troca da peça (carga/descarga) em tempo “mascarado”. Com a versão pendular dinâmico, é possível melhorar ainda mais esta funcionalidade, dado que o posicionamento dos tornos pode ser efetuado de forma completamente independente do portal. Além disso, é possível trabalhar peças diferentes e entre as duas áreas de trabalho. É dotado de um cârter do portal que, além de proteger o operador, permite reduzir o impacto sonoro ambiental.



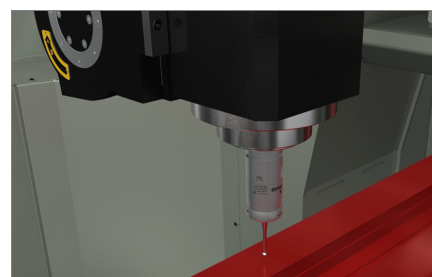
Armazém de ferramentas 03



Morsas 04



Medidor dimensional de perfil (opcional) 05



Satellite XT

Centro de usinagem

01

Disco de corte

O disco de corte de 500 mm fornecido está alojado em um armazém específico. Possui uma conexão de ferramenta HSK-63F e pode usinar usando os 5 eixos interpolados da cabeça eletrônica para seccionar a peça. Através de um adequado software opcional permite a execução do corte e separação diretamente da barra em bruto. No armazém porta-ferramentas pode ser alojada uma fresa de disco com um diâmetro de 180 mm. Tal ferramenta permite, com a máxima velocidade, segurança e precisão, de executar cortes compostos, cortes diretos, usinagens de topo e refil.

02

Corte e separação (opcional)

A funcionalidade opcional de corte e separação diretamente da barra permite de obter de uma barra uma série de perfis trabalhados e separados nos seus elementos individuais, evitando a necessidade de meter em usinagens pedaços já cortados anteriormente. A ampla necessidade de corte do grupo de disco de corte permite de realizar cortes de separação nos perfis de grandes dimensões, eliminando de facto, em muitos casos, a inteira fase de usinagem que é normalmente realizada a montante da máquina de corte. Neste caso a máquina pode ser equipada com impressora para etiquetas, para gerir a monitorização dos perfis nas fases seguintes.

03

Armazém de ferramentas

O armazém porta-ferramentas é espaçoso e rápido e está instalado diretamente no carro da máquina; a sua posição lateral, unida a um alojamento exclusivo, garante a máxima proteção dos cones porta-ferramentas tanto de aparas como de choques acidentais. O armazém padrão é capaz de conter até 16 porta-ferramentas, configuráveis conforme as necessidades do operador.

04

Morsas

O grupo de morsa é capaz de garantir o bloqueio correto e seguro de perfis de grandes dimensões de alumínio, PVC, aço e ligas leves. Cada grupo desliza através de guias lineares no plano da máquina. O posicionamento, nos modelos pendulares estáticos, é gerido através do eixo X. Os modelos pendulares dinâmicos estão equipados com um sistema de posicionamento com motorização centralizada que toma as morsas independentes dos movimentos do carro e permite o posicionamento em tempo mascarado. É possível montar de modo rápido e preciso as contraformas que tomam a máquina extremamente versátil. O grupo morsa está disponível opcionalmente em versão de duplo preensor, para trabalhar em dois perfis paralelamente.

05

Medidor dimensional de perfil (opcional)

A máquina pode ser equipada opcionalmente com um dispositivo eletrónico que permite a correção automática dos erros dimensionais em comprimento, largura e altura da peça. Deste modo as características de precisão da máquina não são influenciadas pelas diferenças entre dimensões teóricas e reais da peça a ser usinada. Este dispositivo realiza com precisão a apalpação da peça em bruto em várias posições, para permitir a correção das usinagens ao longo de todo o seu comprimento, também em caso de perfis deformados ou torcidos.

CURSOS DOS EIXOS

| | |
|--|---------------------------|
| EIXO X (longitudinal) (mm) | 7.800 10.500 15.500 |
| EIXO Y (transversal) (mm) | 1.100 |
| EIXO Z (vertical) (mm) | 655 |
| EIXO B (rotação vertical - horizontal) | 0° + 90° |
| EIXO C (rotação eixo vertical) | 0° + 360° |

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

| | |
|----------------|-------|
| EIXO X (m/min) | 75 |
| EIXO Y (m/min) | 60 |
| EIXO Z (m/min) | 40 |
| EIXO B (°/min) | 3.240 |
| EIXO C (°/min) | 3.600 |

ELETROMANDRIL

| | |
|-------------------------------|---------|
| Potência máxima em S1 (kW) | 15 |
| Velocidade máxima (r/min) | 24.000 |
| Binário máximo (Nm) | 12 |
| Cone de conexão da ferramenta | HSK-63F |

ARMAZÉM DE FERRAMENTAS AUTOMÁTICO A BORDO CARRO

| | |
|--|-------------|
| Número de ferramentas armazém padrão | 16 |
| Dimensão máxima de ferramentas carregáveis no armazém padrão (mm) | Ø=80 L=300 |
| Dimensão máxima do disco de corte que pode ser carregada no armazém padrão (mm) | Ø=180 L=150 |
| Dimensão máxima do disco de corte que pode ser carregada no armazém do disco de corte (mm) | Ø=500 L=73 |

SUPERFÍCIES USINÁVEIS

| | |
|--|-----------|
| Com ferramenta direta (face superior, face lateral, topos) | 5 |
| Com ferramentas de disco de corte (face superior, faces laterais, topos) | 1 + 2 + 2 |

CAMPO DE USINAGEM (Base x Altura x Comprimento)

| | |
|---|---|
| Dimensão máxima da peça usinável em 1 face, bloqueada com equipamento especial com comprimento de ferramenta (A) L=73mm mais porta-ferramenta (B) L=145mm | 1.000 x 400 x 7.800 1.000 x 400 x 10.000 1.000 x 400 x 15.500 |
| Dimensão máxima da peça usinável em 5 faces com comprimento de ferramenta (A) L=73mm mais porta-ferramenta (B) L=145mm em modalidade pendular | 450 x 400 x 3.215 450 x 400 x 4.565 450 x 400 x 7.065 |
| Secção usinável com lâmina Ø 500 mm (incluindo corte e separação) (base x altura) | 292 x 360 |

CAPACIDADE DE ROSQUEAMENTO (com macho em alumínio e furo passante)

| | |
|--------|-----|
| Rígida | M12 |
|--------|-----|

BLOQUEIO DA PEÇA

| | |
|-------------------------------------|--------------|
| Número padrão de morsas pneumáticas | 6 8 12 |
| Número máximo de morsas pneumáticas | 12 |
| Número máximo de morsas por zona | 6 |