

Satellite XT

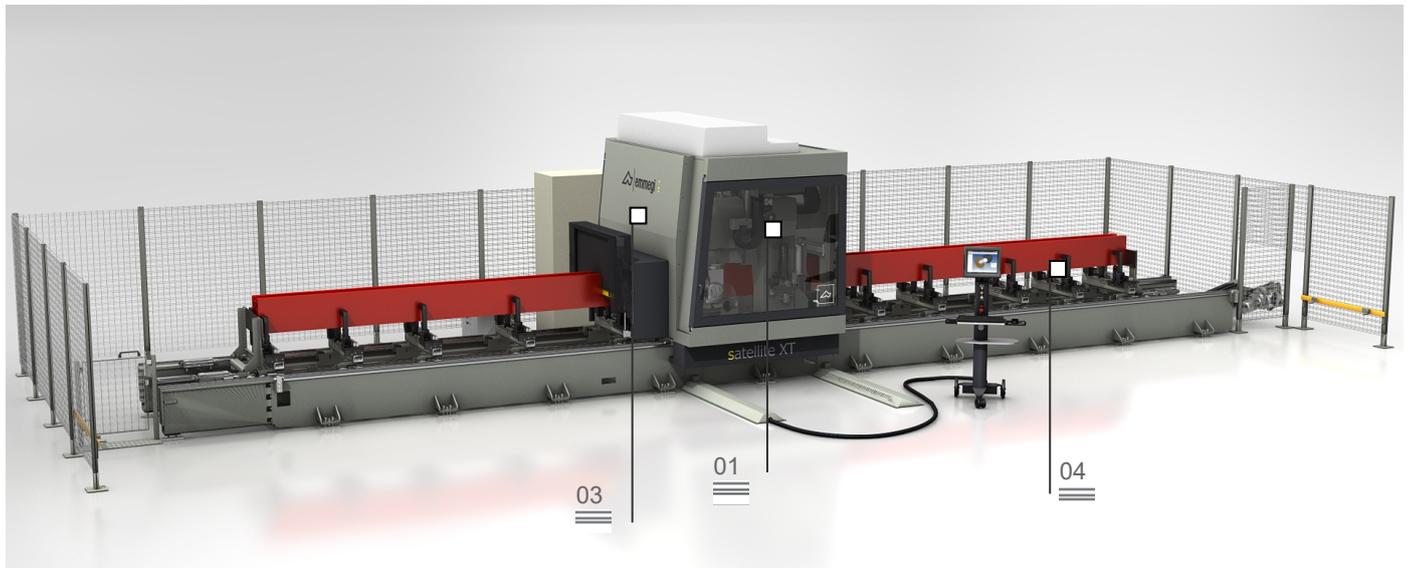
Обрабатывающий центр

Фреза

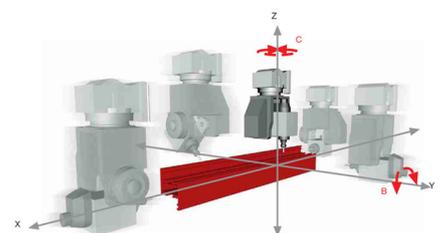
01

Резка и отвод (опция)

02



Автоматический 5-осевой обрабатывающий центр портального типа предназначен для выполнения работ по фрезерованию, сверлению, нарезанию резьбы и раскрою профиля и заготовок крупных размеров из алюминия, ПВХ, сплавов легких металлов и стали. Подвижный модуль обработки представляет из себя портал, оснащенный приводом с зубчатой рейкой высокой точности. Электрический шпиндель повышенной мощности (15 кВт в S1) с креплением патрона HSK-63F позволяет быстро и качественно выполнять обрабатывающие операции любой сложности. В подвижном портале расположен инструментальный магазин на 16 мест. Пильный диск диаметром 500 мм размещается отдельно в специальном магазине. Станок может осуществлять производство в маятниковом режиме, при котором время простоя снижается до минимума ввиду возможности загрузки и выгрузки заготовок независимо от процесса их обработки. Исполнение с динамическим маятниковым режимом позволяет дополнительно улучшить эту функцию, поскольку дает возможность позиционировать зажимы независимо от портала. Кроме того, в двух рабочих зонах могут параллельно загружаться и обрабатываться заготовки различных размеров. Портал оснащен защитным кожухом, который не только обеспечивает защиту оператора, но и снижает уровень шума.



Инструментальный магазин

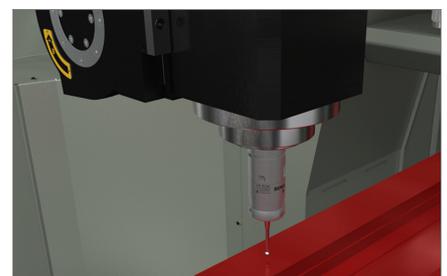
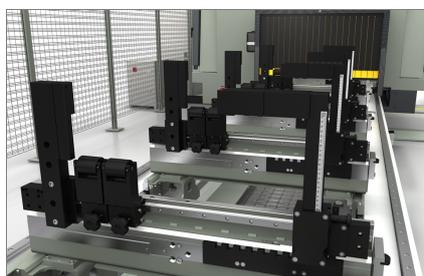
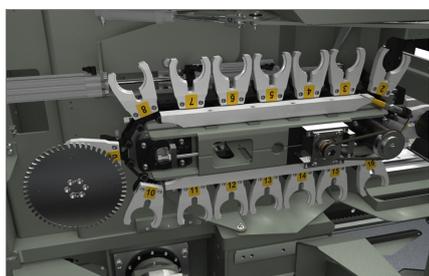
03

Зажимы

04

Измеритель высоты профиля (опция)

05



Показанные изображения используются только в целях иллюстрации

Satellite XT

Обработывающий центр

01

Пильный диск

Пильный диск размером 500 мм, расположен в специальном магазине. Стандарт крепления патрона HSK-63F поддерживает работу в 5 осях. С помощью специального ПО выполняет резку и отвод цельного необработанного профиля. В инструментальном магазине может находиться дисковая фреза диаметром 180 мм, которая позволяет, с максимальной скоростью, безопасностью и точностью выполнять сложное торцевание и раскрой.

02

Резка и отвод (опционально)

Дополнительная функция резка и отвод на необработанном профиле позволяет получить из одного профиля серию обработанных готовых заготовок, разделенных на отдельные элементы, избегая необходимость отдельной обработки уже нарезанных заранее профилей. Широкие возможности резки фрезерного узла позволяют выполнить резку и разделение на профилях крупных размеров. В данном случае станок может быть оснащен устройством для печати этикеток для кодифицирования профилей..

03

Инструментальный магазин

Инструментальный магазин, вместительный и быстрый, установлен непосредственно в портале станка; его боковое положение с специальным отсеком гарантирует максимальную защиту инструментов и патронов от стружек и случайных ударов. Стандартный магазин вмещает до 16 инструментов. Чтобы сократить время на смену.

04

Прижимы

Зажимное устройство обеспечивает правильную и надежную блокировку профилей значительных размеров из алюминия, ПВХ, стали и сплавов легких металлов. Каждый прижим перемещается по линейным направляющим по рабочей плоскости станка. Позиционирование в двух статических зонах управляется автоматически. Модели с динамической работой в двух зонах оснащены системой передвижения с центральным мотором, которая обеспечивает независимость движений зажимных устройств. Можно быстро и точно установить контуропоры для различных специальных профилей.. Прижимы доступны по дополнительному заказу в версии с двойным зажимным устройством, для одновременной параллельной обработки 2 профилей.

05

Измеритель высоты профиля (опционально)

Станок может быть оснащен электронным устройством, которое автоматически корректирует фактические отклонения длины, ширины и высоты профиля. Таким образом, автоматические обработки не подвергаются влиянию отклонения между заданными и фактическими размерами обрабатываемой детали. Это устройство с точностью выполняет замер необработанной детали в нескольких местах, и выполняет корректировку обработки по длине. Также данное устройство очень полезно в случае, когда профиль деформирован или перекошен.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСЯМ

Ось X (продольная) (мм)	7 800 10 500 15 500
Ось Y (поперечная) (мм)	1 100
Ось Z (вертикальная) (мм)	655
Ось В (вертикальное - горизонтальное вращение)	0° + 90°
Ось С (вращение вертикальной оси)	0° + 360°

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Ось X (м/мин)	75
Ось Y (м/мин)	60
Ось Z (м/мин)	40
Ось В (°/мин)	3 240
Ось С (°/мин)	3 600

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

Максимально допустимая мощность в S1 (кВт)	15
Максимальная скорость (об/мин)	24.000
Максимальный момент (Нм)	12
Инструментальный конус	HSK-63F

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Количество инструментов в стандартном магазине	16
Максимальные размеры инструмента, загружаемого в стандартный магазин (мм)	Ø = 80 дл. = 300
Максимальные размеры дисковой фрезы, загружаемой в стандартный магазин (мм)	Ø = 180 дл. = 150
Максимальные размеры дисковой фрезы, загружаемой в магазин фрез (мм)	Ø = 500 дл. = 73

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Прямым инструментом (верхняя поверхность, боковые поверхности, торцы)	5
Прямым инструментом (верхняя поверхность, боковые поверхности, торцы)	1 + 2 + 2

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ (Ширина x Высота x Длина)

Максимальный размер обрабатываемой заготовки на 1 поверхности, заблокированной с помощью специальных устройств с длиной инструмента (А) L=73 мм плюс державка (В) L=145 мм	1.000 x 400 x 7.800 1.000 x 400 x 10.000 1.000 x 400 x 15.500
Максимальный размер обрабатываемой детали на 5 поверхностях с длиной инструмента (А) Дл.=73 мм и державки (В) Дл.=145 мм в режиме работы в двух зонах	450 x 400 x 3.215 450 x 400 x 4.565 450 x 400 x 7.065
Участок, обрабатываемый фрезой Ø 500 мм (включая резку и разделение) (основание на высоту)	292 x 360

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

метчиком по алюминию	M12
----------------------	-----

ЗАЖИМ ПРОФИЛЯ

Стандартное количество пневматических зажимов	6 8 12
Максимальное количество пневматических зажимов	12
Максимальное количество зажимов на одну зону	6