

Satellite XTE

Centro de mecanizado de 5 ejes

Mordazas motorizadas

01

Cabina

02



Centro de mecanizado de 5 ejes con control numérico y portal móvil. Sirve para fresar, taladrar, roscar y cortar barras de grandes dimensiones en aluminio, PVC, aleaciones ligeras y acero. La parte móvil de la máquina está formada por un puente motorizado con cremallera de precisión. El electromandril de alta potencia (15 kW en S1) con cono portaherramientas HSK-63F permite realizar mecanizados, incluso difíciles, con óptimos resultados de rapidez y precisión.

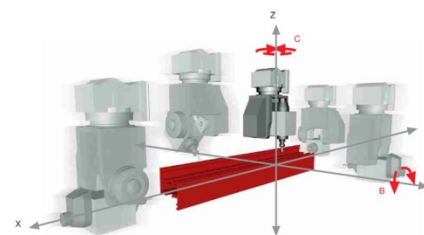
La nueva cabina de protección local se ha diseñado para garantizar la máxima funcionalidad, accesibilidad, insonorización y luminosidad de conformidad con las exigencias de seguridad y ergonomía. El operador dispone de grandes superficies acristaladas para controlar el proceso de mecanizado y, gracias al sistema de apertura total de la cabina en dos partes separadas, de un acceso facilitado que se puede utilizar durante las fases de limpieza y mantenimiento. Dentro de la cabina prevé la segregación total del área de trabajo de las otras secciones del almacén portaherramientas y de los accesorios del carro, garantizando la máxima eliminación de las virutas mediante la cinta transportadora y, como opcional, la extracción de los humos de mecanizado.

El almacén de herramientas con 24 posiciones, que se encuentra en el portal móvil, está equipado con un sistema con brazo cambiador que reduce considerablemente los tiempos de cambio herramienta. La herramienta disco de 500mm se encuentra en un almacén separado específico.

SATELLITE XTE incorpora nuevas mordazas motorizadas que, en modalidad pendular, se posicionan de manera independiente y en tiempo oculto respecto a los procesos de trabajo del mandril en el campo de trabajo opuesto. Las mordazas, resistentes y de reducido tamaño, son fáciles de configurar sin tener que utilizar herramientas para realizar los ajustes geométricos.

Los nuevos topes cubren perfectamente todo el campo de trabajo y delimitan el área en caso de mecanizado en los extremos del perfil.

Todos los ejes CNC son absolutos y no se requiere la puesta a cero al reiniciar la máquina.



Almacén de herramientas

03

Almacén disco

04

Corte y separación (opcional)

05



Satellite XTE

Centro de mecanizado de 5 ejes

01 Mordazas motorizadas

El grupo de mordaza es capaz de garantizar el bloqueo correcto, seguro y rápido de perfiles de gran tamaño y no requiere herramientas para el ajuste geométrico. Cada grupo se desliza sobre la superficie de la máquina mediante guías lineales. Las mordazas motorizadas, cada una con su propio motor, pueden posicionarse de manera independiente en el campo de trabajo. En modalidad pendular dinámica, el CNC gestiona de manera simultánea el desplazamiento de las mordazas y del portal móvil en dos campos distintos de trabajo, lo que produce un aumento significativo de la productividad. El uso de los ejes de referencia absolutos permite reducir los tiempos de inicialización de la máquina cada vez que se reinicia.

02 Cabina

La cabina de protección local se ha diseñado para garantizar la máxima funcionalidad, accesibilidad, insonorización y luminosidad de conformidad con las exigencias de seguridad y ergonomía. El diseño particular e innovador ayudan a crear una máquina única e inconfundible. Gracias a los grandes cristales, el operador puede controlar la ejecución de los mecanizados de manera sencilla y segura. La estructura interior de la cabina optimiza el transporte de las virutas y los recortes hacia la bancada donde está alojada la cinta de transporte, facilitando las fases de mantenimiento y limpieza de todos los órganos sensibles. El extractor opcional, integrado en la cabina, permite evacuar los humos que se generan durante el mecanizado.

03 Almacén de herramientas

El almacén portaherramientas de 24 posiciones está instalado directamente en el carro de la máquina; su posición trasera, en un área específica, garantiza la máxima protección contra las virutas que se generan durante el mecanizado. El almacén de rangua asegura la máxima fiabilidad y optimiza el ciclo de cambio de herramienta gracias a un sistema con brazo intercambiador.

04 Almacén disco

La herramienta de disco, con un diámetro máximo de 500 mm, está alojada en un almacén específico y separado de las otras herramientas. Lleva un cono portaherramientas HSK-63F y puede trabajar aprovechando los 5 ejes interpolados del electrocabezal para seccionar la pieza. Con un software opcional específico permite efectuar el corte y la separación directamente desde la barra en bruto. En el almacén portaherramientas se puede colocar una fresa de disco de 180 mm de diámetro. Esta herramienta permite efectuar, con la máxima velocidad, cortes compuestos, cortes rectos, trabajos de refrentado y desbarbado.

05 Corte y separación (opcional)

La función opcional de corte y separación permite obtener más perfiles mecanizados y separados a partir de una sola barra y evitar el mecanizado preventivo de corte de los trozos. La amplia capacidad de corte del grupo disco permite realizar cortes de separación en perfiles de grandes dimensiones. La máquina puede incluir impresora para etiquetas para optimizar la gestión de los perfiles en las fases siguientes.

CARRERAS DE LOS EJES	
EJE X (longitudinal) (mm)	7.800 10.500 15.500
EJE Y (transversal) (mm)	1.100
EJE Z (vertical) (mm)	655
EJE B (rotación vertical - horizontal)	0° + 90°
EJE C (rotación eje vertical)	0° + 360°
VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO	
EJE X (m/min)	75
EJE Y (m/min)	60
EJE Z (m/min)	40
EJE B (°/min)	3.240
EJE C (°/min)	3.600
ELECTROMANDRIL	
Potencia máxima en S1 (kW)	15
Velocidad máxima (rpm)	24.000
Par máximo (Nm)	12
Cono portaherramientas	HSK-63F
ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS A BORDO DEL CARRO	
Número de herramientas en el almacén estándar	24
Dimensión máxima de las herramientas que se pueden cargar en el almacén estándar (mm)	Ø=80 L=300
Dimensión máxima del disco que se puede cargar en el almacén estándar (mm)	Ø=180 L=150
Dimensión máxima del disco que se puede cargar en el almacén de disco (mm)	Ø=500 L=73
CARAS MECANIZABLES	
Con herramienta directa (superficie superior, superficies laterales y cabezales)	5
Con herramientas disco (superficie superior, superficies laterales y cabezales)	1 + 2 + 2
CAMPO DE TRABAJO (Base x Altura x Longitud)	
Dimensiones máximas de la pieza mecanizable por 1 cara (bloqueado con equipo especia)	1.000 x 400 x 7.800 1.000 x 400 x 10.000 1.000 x 400 x 15.500
Dimensiones máximas de la pieza mecanizable por 5 caras en modalidad pendular	450 x 400 x 3.215 450 x 400 x 4.565 450 x 400 x 7.065
Sección que se puede trabajar con disco Ø 500 mm (incluido corte y separación) (base x altura)	292 x 360
CAPACIDAD DE ROSCADO (con macho, en aluminio y agujero de pasaje)	
Rígido	M12
BLOQUEO DE LA PIEZA	
Número estándar de mordazas neumáticas	8 10 12
Número máximo de mordazas neumáticas	12 14 16
Número máximo de mordazas por zona	6 7 8