

Satellite XTE

Centro de usinagem de 5 eixos

Tornos motorizados 01

Cabina 02



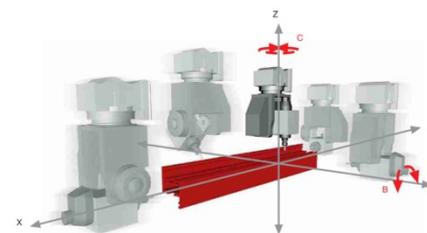
Centro de trabalho de 5 eixos CNC de portal móvel, realizado para executar laborações de fresagem, furação, roscagem e corte em barras de grandes dimensões em alumínio, PVC, ligas leves e aço. A parte móvel da máquina é constituída por um portal dotado de motorização com cremalheira de precisão. O eletromandril de potência elevada (15 kW em S1) com engate de ferramentas HSK-63F permite realizar trabalhos, inclusivamente gravosos, com ótimos resultados de rapidez e precisão.

A nova cabina de proteção local foi concebida para conjugar a máxima funcionalidade, acessibilidade, insonorização e luminosidade com as exigências de segurança e ergonomia. O operador dispõe de grandes superfícies vidradas para controlar as execuções das usinagens e, graças ao sistema de total abertura da cabina em duas partes separadas, de um acesso facilitado durante as fases de limpeza e manutenção. O interior da cabina prevê a total segregação da área de trabalho das restantes secções do depósito porta-ferramentas e dos outros acessórios fornecidos no carro, garantindo a máxima recolha da aparatura para o tapete transportador e, como opção, a aspiração dedicada dos fumos de usinagem.

O depósito de ferramentas com 24 alojamentos, no portal móvel, dispõe de um sistema com braço permutador que reduz consideravelmente os tempos de mudança da ferramenta. A ferramenta lâmina de 500 mm está alojada separadamente num depósito específico.

SATELLITE XTE dispõe de tornos motorizados que, na modalidade pendular dinâmica, se posicionam de modo independente e em tempo mascarado aos processos de usinagem do mandril no campo de trabalho oposto. Os tornos, robustos e de dimensões reduzidas, são facilmente configuráveis sem a utilização de ferramentas para as regulações geométricas. Os novos batentes permitem a total cobertura do campo de trabalho, e desimpedem a área no caso de usinagens nos topos do perfil.

Todos os eixos CNC são absolutos e não exigem a reposição a zero ao reiniciar a máquina.



Depósito de ferramentas 03

Magazine lâmina 04

Corte e separação (opcional) 05



As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos

Satellite XTE

Centro de usinagem de 5 eixos

01 Tornos motorizados

O grupo do torno está em condições de garantir o correto, seguro e rápido bloqueio de perfis de dimensões consideráveis e não necessita de ferramentas para as próprias regulações geométricas. Cada grupo desliza através de guias lineares no plano da máquina. Os tornos motorizados, cada um com um motor próprio, podem posicionar-se de modo independente no campo de trabalho. Na modalidade pendular dinâmica, o CNC gere simultaneamente a movimentação dos tornos e do portal móvel nos dois campos de trabalho distintos; isto permite aumentos de produtividade significativos. A utilização de eixos de referência permite reduzir os tempos de inicialização da máquina a cada reinício.

02 Cabina

A cabina de proteção local foi concebida para conjugar a máxima funcionalidade, acessibilidade, insonorização e luminosidade com as exigências de segurança e ergonomia. O design sofisticado e inovador torna a máquina única e inconfundível. As grandes vidraças permitem ao operador controlar a execução das usinagens de forma simples e segura. A estrutura interna da cabina otimiza o transporte de aparas e desperdícios para a base, onde está alojado o tapete transportador simplificando, assim, as fases de manutenção e a limpeza de todos os órgãos sensíveis. O aspirador, opcionalmente integrado na cabina, permite a extração dedicada dos fumos de usinagem.

03 Depósito de ferramentas

O depósito porta-ferramentas com 24 alojamentos está instalado diretamente no carro da máquina; a sua posição traseira, numa área dedicada, garante a máxima proteção contra as aparas de usinagem. O depósito com base de suporte permite a máxima fiabilidade, silêncio e otimização do ciclo de mudança de ferramenta graças também a um sistema com braço permutador.

04 Magazine lâmina

A ferramenta lâmina, com diâmetro máximo de 500 mm, está alojada num depósito específico e separado das restantes ferramentas. É dotado de engate para ferramenta HSK-63F e pode trabalhar desfrutando dos 5 eixos interpolados da cabeça elétrica para seccionar a peça. Através de software opcional específico, permite efetuar o corte e a separação diretamente a partir de barra em bruto. No depósito porta-ferramentas pode estar alojada uma fresa de disco com diâmetro de 180 mm. Esta ferramenta permite, com a máxima velocidade, segurança e precisão, fazer cortes compostos, cortes direitos, trabalhos de esquadria de topo e guilhotinamento.

05 Corte e separação (opcional)

A funcionalidade opcional de corte e separação permite obter a partir de uma única barra vários perfis usinados e separados, evitando a prévia usinagem de corte dos diferentes pedaços. A ampla capacidade de corte do grupo da lâmina permite efetuar cortes de separação em perfis de grandes dimensões. A máquina pode ser fornecida com impressora para etiquetas, para otimizar a gestão dos perfis nas fases seguintes.

CURSOS DOS EIXOS

EIXO X (longitudinal) (mm)	7 800 10 500 15 500
EIXO Y (transversal) (mm)	1 100
EIXO Z (vertical) (mm)	655
EIXO B (rotação vertical - horizontal)	0° + 90°
EIXO C (rotação do eixo vertical)	0° + 360°

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

EIXO X (m/min)	75
EIXO Y (m/min)	60
EIXO Z (m/min)	40
EIXO B (°/min)	3 240
EIXO C (°/min)	3 600

MANDRIL ELÉTRICO

Potência máxima em S1 (kW)	15
Velocidade máxima (rpm)	24 000
Binário máximo (Nm)	12
Cone de engate da ferramenta	HSK-63F

MAGAZINE FERRAMENTAS AUTOMÁTICO A BORDO CARRO

Número de ferramentas no depósito padrão	24
Dimensão máxima das ferramentas carregáveis no depósito padrão (mm)	Ø=80 L=300
Dimensão máxima lâmina carregável no depósito padrão (mm)	Ø=180 L=150
Dimensão máxima lâmina carregável no depósito lâmina (mm)	Ø=500 L=73

FACES USINÁVEIS

Com ferramenta direta (face superior, faces laterais, topos)	5
Com ferramenta lâmina (face superior, faces laterais, topos)	1 + 2 + 2

CAMPO DE TRABALHO (Base x Altura x Comprimento)

Dimensão máxima da peça usinável em 1 face (bloqueada com equipamento especial)	1 000 x 400 x 7 800 1 000 x 400 x 10 000 1 000 x 400 x 15 500
Dimensão máxima da peça usinável em 5 faces na modalidade pendular	450 x 400 x 3 215 450 x 400 x 4 565 450 x 400 x 7 065
Secção usinável com lâmina Ø 500 mm (incluindo corte e separação) (base x altura)	292 x 360

CAPACIDADE DE ROSCAGEM (com macho em alumínio e furo passante)

Rígida	M12
--------	-----

BLOQUEIO DA PEÇA

Número padrão de morsas pneumáticas	8 10 12
Número máximo de morsas pneumáticas	12 14 16
Número máximo morsas por área	6 7 8