



emmegi

Aluminium

S

Steel

P

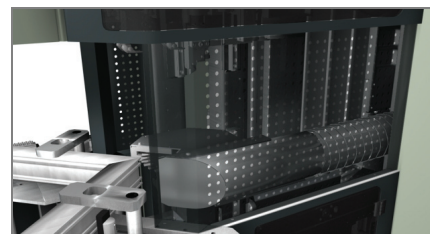
Pvc

es #3



Referencia interna y bloqueo externo

01

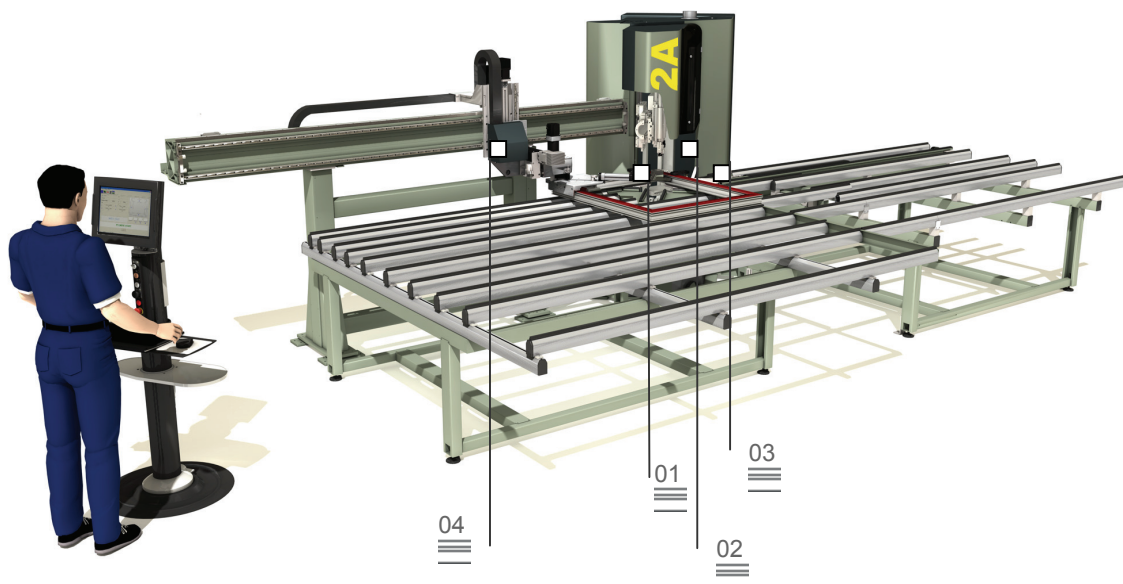


Ergonomía y seguridad

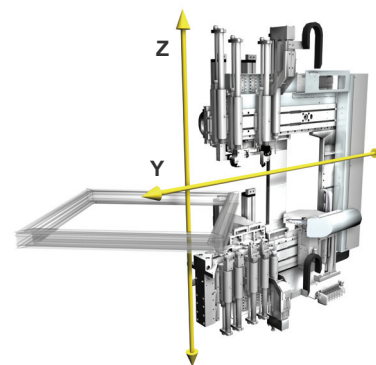
02

Trimmer 2A

Limpiadora



Trimmer 2A es una limpiadora, con control numérico, para ángulos de marcos en PVC, de 2 ejes interpolados, con ciclo automático, que, debidamente configurada, controla las dimensiones de la pieza a mecanizar. Se suministra con disco de 275 mm de diámetro que permite limpiar el ángulo externo de perfiles diferentes a través de distintos programas de mecanizado. Además, Trimmer 2A incorpora cabezales superiores e inferiores con cuchilla para la limpieza de los cordones de soldadura y con cuchillas para la limpieza del ángulo interno. Con los cabezales de taladrado/fresado superior e inferior puede completarse la limpieza de los ángulos interno y externo y, también, limpiarse los asientos de las gomas. Los cabezales de limpieza pueden programarse independientemente entre sí mediante un PC CNC que controla la programación de los perfiles y el funcionamiento de la máquina, en modo manual o automático. La máquina, debidamente configurada con las herramientas necesarias, puede limpiar todos los tipos de perfiles estándares, acrílico y con revestimiento. Los modelos de Trimmer 2A son tres: modelo manual, modelo semiautomático (con mesa de rotación) y modelo automático (con mesa de rotación y mesa de extracción).

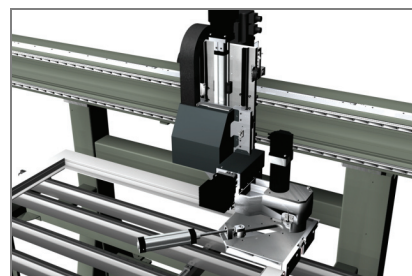
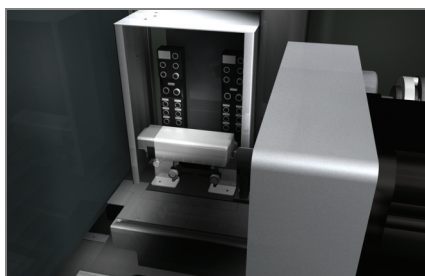
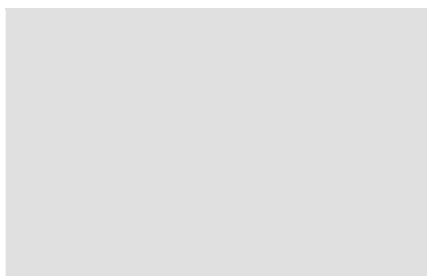


Sistema de conexión con Bus de campo

03

sistema de desplazamiento del marco

04



Trimmer 2A

Limpiadora

01

Referencia interna y bloqueo externo

En las limpiadoras para PVC, a fin de garantizar la precisión, Emmegi monta un tope, gestionado mediante control numérico, que hace que la máquina tome como punto de referencia para la limpieza el ángulo interior del marco: de esta manera, se garantiza su centrado y desaparecen las limitaciones respecto a la eventual diferencia de ancho de los perfiles que componen el marco. En relación con dicha solución, la acción independiente de dos sistemas de bloqueo (horizontal y vertical), montados sobre dos correderas, aseguran el bloqueo del ángulo. Estas dos correderas, corriéndose a lo largo de dos sentidos perpendiculares, constituyen un punto de referencia para el ángulo en el sentido de limpieza de la máquina.

02

Ergonomía y seguridad

Se han cuidado atentamente los aspectos ergonómicos de la máquina: el aspecto particular de la máquina reúne las características de protección y accesibilidad. La máquina se predispone para conectarse con un aspirador de virutas ya sea en la zona de mayor mecanizado (zona del disco para la limpieza del exterior del ángulo) que en la zona inferior de la máquina donde se depositan los retales del mecanizado.

03

Sistema de conexión con Bus de campo

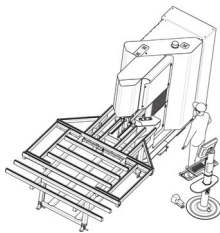
Para conectar entre sí la unidad central, los periféricos y los grupos operadores, se usan los Bus de campo: esta solución permite ejecutar a distancia funciones de control y supervisión directamente desde los grupos operadores, realizando simultáneamente un cableado sumamente simple y accesible y garantizando una rápida e intuitiva accesibilidad para el mantenimiento con una eficiente red de comunicación entre las varias piezas mecánicas, neumáticas y electrónicas de la máquina.

04

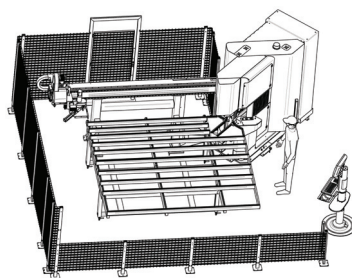
sistema de desplazamiento del marco

Mediante el empleo del manipulador de 4 ejes (modelo semiautomático y automático), se han concentrado todas las funciones de desplazamiento del marco en un solo mecanismo capaz de asegurar la elevada dinámica de las etapas de posicionamiento y la exacta posición del marco en cualquier etapa del ciclo de limpieza. Este sistema es independiente respecto al módulo operador donde se encuentran las herramientas que realizan el ciclo de limpieza y, por lo tanto, puede instalarse a posteriori (tras realizar una simple predisposición eléctrica) en máquinas manuales. Tratándose de un mecanismo de ejes controlados, los parámetros del ciclo de alimentación, rotación y descarga del marco, se optimizan automáticamente mediante el control numérico en función de las dimensiones y la masa del marco a desplazar, asegurando la mínima duración del ciclo con la máxima precisión y cuidado de las superficies a contacto de la máquina.

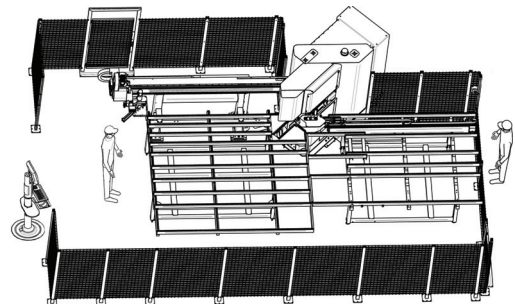
Modelo MANUAL



Modelo SEMIAUTOMÁTICO



Modelo AUTOMÁTICO



FUNCIONALIDAD

Posicionamiento manual del marco (modelo MANUAL) •

Posicionamiento automático del marco con mesa de rotación (modelo SEMIAUTOMÁTICO / AUTOMÁTICO) •

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

| | |
|--|--|
| Dimensiones máximas del marco cargado manualmente | ilimitadas |
| Dimensiones máximas del marco cargado automáticamente (mesa de rotación opcional) (mm) | 2.300 x 2.300 (2,7 kg/m) 2.500 x 2.500 (2,5 kg/m) |
| Dimensiones mínimas del marco, medida externa (mm) | 350 x 350 |
| Dimensiones mínimas del marco, medida interna (mm) | 210 x 210 |
| Altura máxima del perfil (mm) | 120 200 (opcional) |
| Altura mínima del perfil (mm) | 40 |
| Ancho máximo del perfil (mm) | 150 |
| Diámetro del eje porta disco (mm) | 32 |
| Velocidad del disco (según el diámetro del disco) (rpm) | 0 ÷ 12.000 |
| Diámetro del disco (mm) | 275 |
| Potencia motor disco (kW) | 2,4 |
| Posiciones disponibles para cabezales superiores / inferiores | 5 / 5 |

SUPERFICIES QUE PUEDEN MECANIZARSE

| | |
|---|---|
| Con disco (perfil externo) | 1 |
| Con cabezal superior e inferior con cuchilla (superficie superior e inferior, perfil interno) | 3 |
| Con cabezal de fresado (superficie superior e inferior) | 2 |

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección perimétrica para TRIMMER 2A semiautomática y automática •