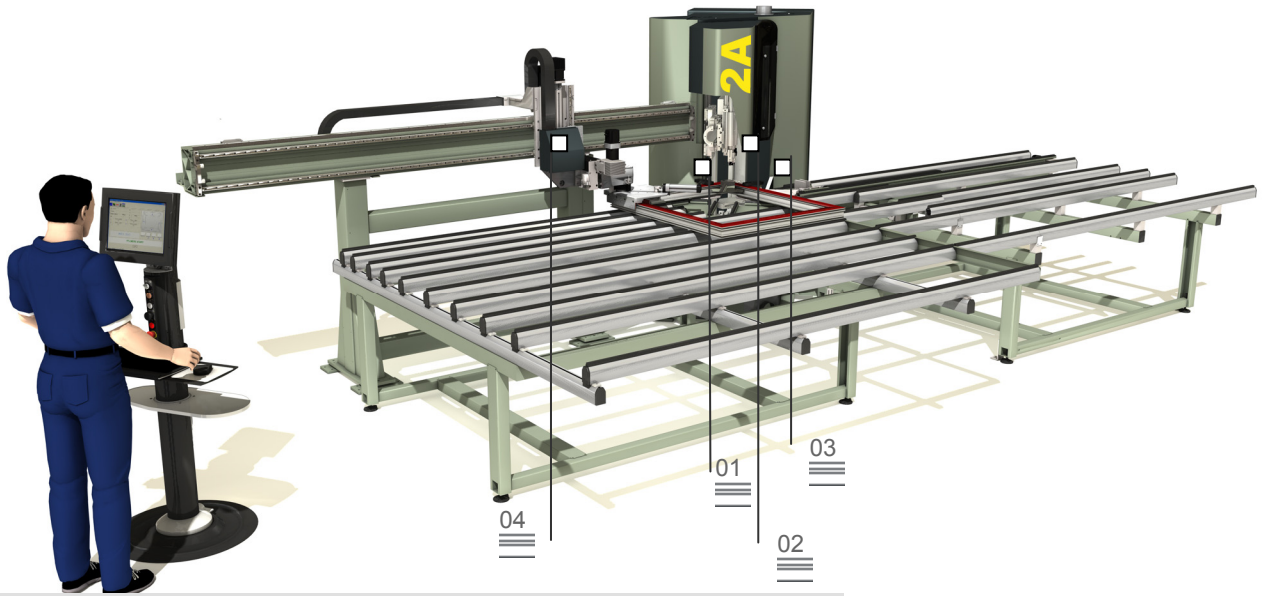


Trimmer 2A

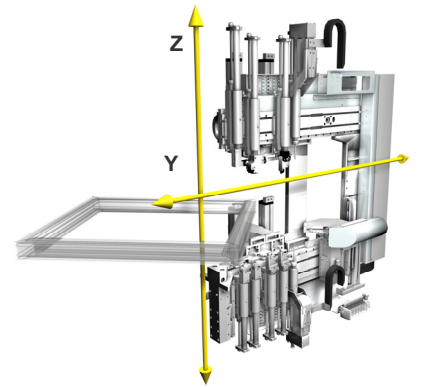
清洁机

内侧定位装置和外侧固定 01

安全和简便操作 02

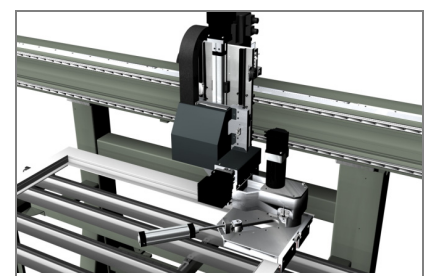
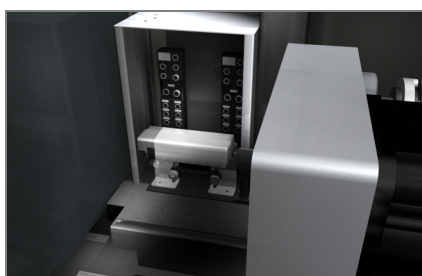
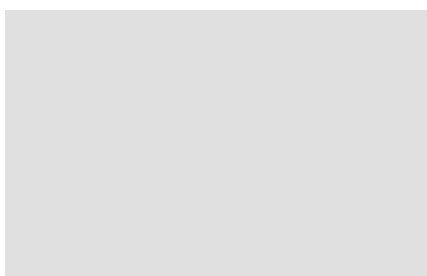


Trimmer 4A 是 CN 清洁机，用于 PVC 框架的角度。四轴校对、全自动周期，用适当配置能够认定工件的尺寸。配有 275 mm 直径的清洁刀，通过不同加工程序可清洁型材的外角。另外，Trimmer 4A 还配有带刀的上组和下组来清洁焊缝。上组和下组的刀片可以清洁内侧角。内、外角的加工还包括上/下钻孔/铣削，来清洁密封圈的槽。通过 CNC PC，可以单独控制每工位，而且可以控制设备的自动或手动运转以及工作周期。根据所安装的不同工具，设备可以加工标准、丙烯酸、覆盖等型材。Trimmer 4A 有三个不同型号：手动、半自动（配有旋转台）和全自动（配有旋转台和拆卸台）。



现场总线连接系统 03

框架移动系统 04



Trimmer 2A

清洁机

01

内侧定位装置和外侧固定

Emmegi 在设计 PVC 清洁机时，主要考虑使用 CN 定位板，这样窗框的角参照设备和窗框的内侧，所以能够确保中心位置而对窗框型材的不同宽度没有任何影响。根据上述的方案，角的固定由两个固定系统的独立作用（水平和垂直的）而确保的。固定系统安装于垂直线滑动的两个滑板，因此窗框的角朝设备的工作方向。

02

安全和简便操作

在设计过程中，特别注重设备的方便使用以及操作：设备的特殊外观集中安全性和接近性的概念。该设备配有接口来连接与吸切屑的装置，一个在加工区（角外侧的清洁产生的），一个在机器的下部（加工切屑聚集的位置）。

03

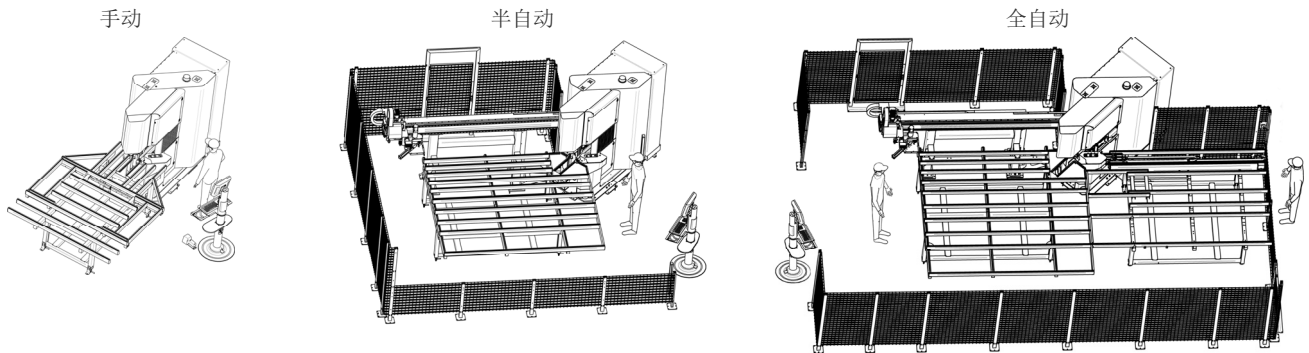
现场总线连接系统

中央控制台，周围模块和操作人员模块之间的连接依靠现场总线：这样，控制和监督功能都是操作员模块上遥控的。特别简单以及容易接近的结构线束，能够确保方便以及快速的保养操作。设备的机械、气动、电子等部件之间的通讯网络特别有效率。

04

框架移动系统

框架所有的移动，都由四轴机械手控制的。该装置（半自动或全自动），在每个加工阶段，能够确保工件的良好动态和精密的定位。这种系统与加工单位（清洁工具都位于这里）无关，因此可以安装于手动设备（现需要准备电器系统）。上料、旋转、拆卸周期等参数，都由 CNC 优化的，根据需要移动框架尺寸和体积。在最短周期的情况下，能够确保最高精度而且特别保护与设备接触的面积。



功能

框架手动定位(手动物器)

•

框架自动定位，用旋转台(半自动/全自动机器)

•

技术参数

四方框架最大尺寸（手动上料）

无限

四方框架最大尺寸（自动上料）（旋转台面另外加）(mm)

2.300 x 2.300 (2,7 kg/m)
2.500 x 2.500 (2,5 kg/m)

四方框架最小尺寸，外侧 (mm)

350 x 350

四方框架最小尺寸，内侧(mm)

210 x 210

型材最大高度 (mm)

120

型材最小高度 (mm)

40

型材的最大宽度 (mm)

150

刀轴直径 (mm)

32

锯刀转速（第二锯刀直径）(转/分钟)

0 ÷ 12.000

锯刀直径 (mm)

275

锯刀电动机的功率 (kW)

2,4

上/下单位的工位数量

5 / 5

可加工面积

用锯刀 (外形)

1

用刀片的上下单位 (上面，下面，内形)

3

用铣床 (上面，下面)

2

安全、保护装置

安全 护栏，用于半自动、全自动 TRIMMER 2A

•