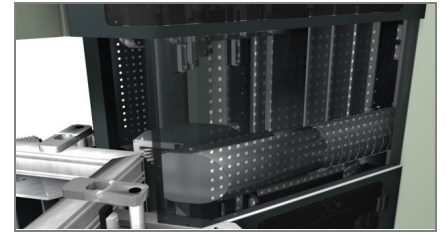


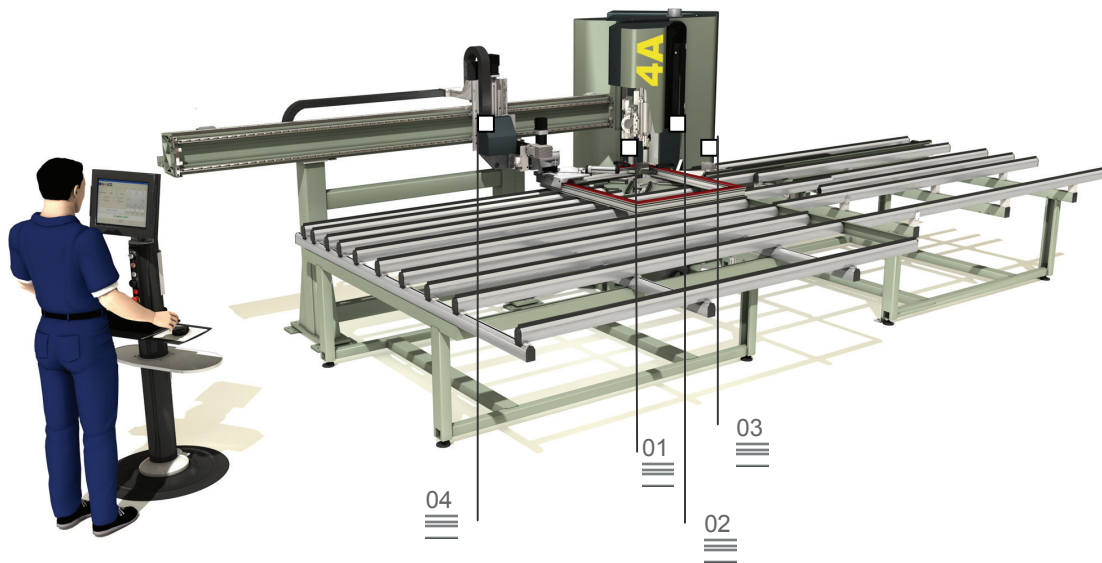
Riferimento interno e bloccaggio esterno 01



Ergonomia e sicurezza 02

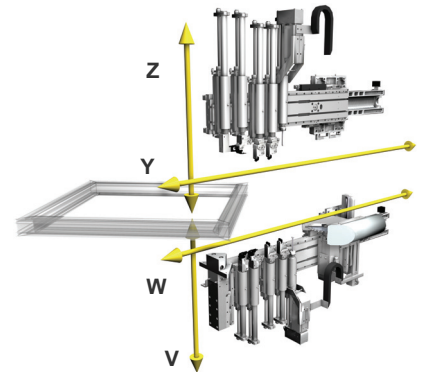
Trimmer 4A

Pulitrice



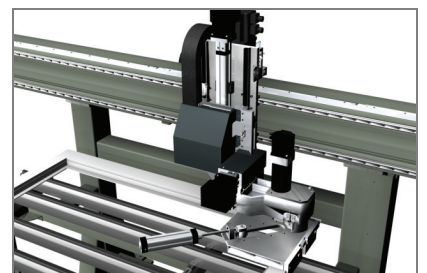
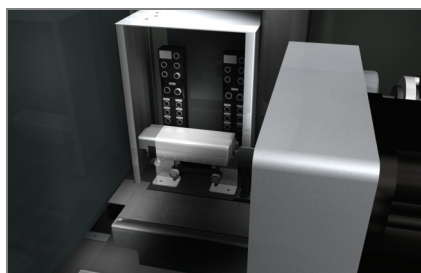
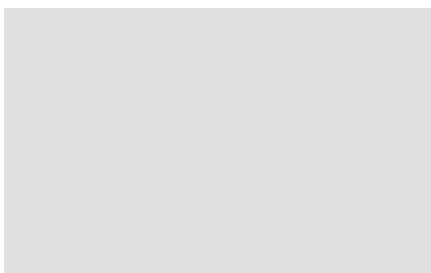
Trimmer 4A è una pulitrice a CN per angoli di cornici in PVC, a 4 assi interpolati, a ciclo automatico che, opportunamente configurata, è in grado di verificare le dimensioni del pezzo da lavorare. È dotata di una lama di diametro 275 mm che permette, con differenti programmi di lavorazione, la pulizia dell'angolo esterno di diversi profili. Trimmer 4A dispone inoltre di unità superiori e inferiori con coltello per la pulizia dei cordoli e unità superiori ed inferiori con coltello per la pulizia degli angoli interni. La lavorazione dell'angolo interno ed esterno può essere completata tramite le unità di foratura/fresatura superiore ed inferiore per la pulizia degli angoli o delle sedi delle guarnizioni. Le unità di lavoro sono programmabili indipendentemente tra di loro tramite un PC CNC che controlla la programmazione dei profili e il funzionamento della macchina, in manuale o in automatico. La macchina, opportunamente configurata con i necessari utensili, può lavorare tutti i tipi di profili standard, acrilico e rivestito.

Trimmer 4A è disponibile in tre modelli: versione manuale, versione semiautomatica (con tavolo giro) e versione automatica (con tavolo di giro e tavolo di estrazione).



Sistema di connessione su Field Bus 03

Sistema di movimentazione della cornice 04



Trimmer 4A

Pulitrice

01

Riferimento interno e bloccaggio esterno

La precisione garantita da Emmegi nelle pulitrici per il PVC è ottenuta mediante l'applicazione di una battuta a CNC che permette all'angolo della cornice di essere riferito alla macchina rispetto all'interno della stessa cornice, garantendone il centraggio e non avendo limitazioni riguardo all'eventuale differenza di larghezza dei profili che costituiscono la cornice. In relazione a tale soluzione il bloccaggio dell'angolo è garantito dall'azione indipendente di due sistemi di bloccaggio (orizzontale e verticale) montati su due slitte che, muovendosi lungo due direzioni perpendicolari, riferiscono l'angolo nella direzione di lavoro della macchina.

02

Ergonomia e sicurezza

Particolare attenzione è stata dedicata agli aspetti ergonomici della macchina: il particolare look nasce come sintesi degli obiettivi di protezione e accessibilità. La macchina è predisposta per essere collegata ad un impianto di aspirazione trucioli, sia nella zona maggiormente coinvolta nella generazione (lama per la pulizia dell'esterno dell'angolo), sia nella zona inferiore della macchina dove i residui della lavorazione si accumulano.

03

Sistema di connessione su Field Bus

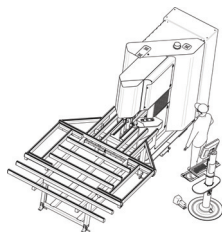
La scelta di interconnessione tra l'unità centrale, i moduli periferici e i gruppi operatori è basata sull'uso di Bus di campo: tale soluzione ha permesso di remotare funzioni di controllo e supervisione direttamente sui gruppi operatori, realizzando contemporaneamente un cablaggio strutturato estremamente semplice e accessibile, e garantendo una rapida e intuitiva accessibilità per la manutenzione con una efficiente rete di comunicazione tra i diversi componenti meccanici, pneumatici ed elettronici della macchina.

04

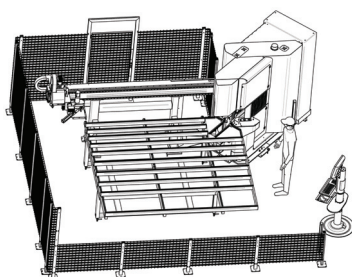
Sistema di movimentazione della cornice

L'obiettivo di concentrare tutte le funzioni di movimentazione della cornice in un dispositivo capace di garantire l'elevata dinamica delle fasi di posizionamento e la precisa posizione del manufatto in ogni fase di lavorazione, è stato raggiunto dal manipolatore a 4 assi (versione semiautomatica e automatica). Tale sistema risulta indipendente dal modulo operatore, dove si trovano gli utensili che realizzano il ciclo di pulizia, e quindi è facilmente retrofittabile (previa una semplice predisposizione elettrica) su macchine manuali. Essendo un dispositivo ad assi controllati, i parametri del ciclo di alimentazione, rotazione e scarico del manufatto vengono automaticamente ottimizzati dal CNC in funzione delle dimensioni e massa della cornice da movimentare, garantendo il minimo tempo di ciclo con la massima precisione e attenzione alle superfici in contatto con la macchina.

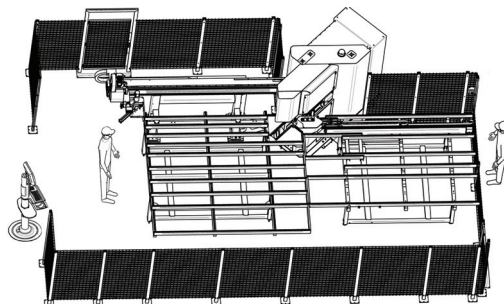
Versione MANUALE



Versione SEMIAUTOMATICA



Versione AUTOMATICA



FUNZIONALITÀ

Posizionamento manuale della cornice (versione MANUALE)

•

Posizionamento automatico della cornice con tavolo di giro (versione SEMIAUTOMATICA / AUTOMATICA)

•

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Dimensioni max della cornice alimentata manualmente

illimitata

Dimensioni max della cornice alimentata automaticamente (tavolo di giro opzionale) (mm)

2.300 x 2.300 (2,7 kg/m)
2.500 x 2.500 (2,5 kg/m)

Dimensioni min della cornice, misura esterna (mm)

350 x 350

Dimensioni min della cornice, misura interna (mm)

210 x 210

Altezza max del profilo (mm)

120
200 (optional)

Altezza min del profilo (mm)

40

Larghezza max del profilo (mm)

150

Diametro dell'albero porta lama (mm)

32

Velocità della lama (secondo diametro lama) (giri/min)

0 ÷ 12.000

Diametro della lama (mm)

275

Potenza motore lama (kW)

2,4

Postazioni disponibili per unità superiori / inferiori

5 / 5

SUPERFICI LAVORABILI

Con utensile lama (profilo esterno)

1

Con unità superiore e inferiore con coltello (superficie superiore e inferiore, profilo interno)

3

Con unità a fresare (superficie superiore e inferiore)

2

SICUREZZE E PROTEZIONI

Recinzione perimetrale per TRIMMER 4A semiautomatica e automatica

•