



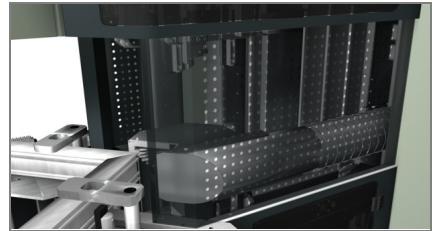
**emmegi**

A  
Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

tr #3

## Trimmer 4A

Köşe temizleme makinesi

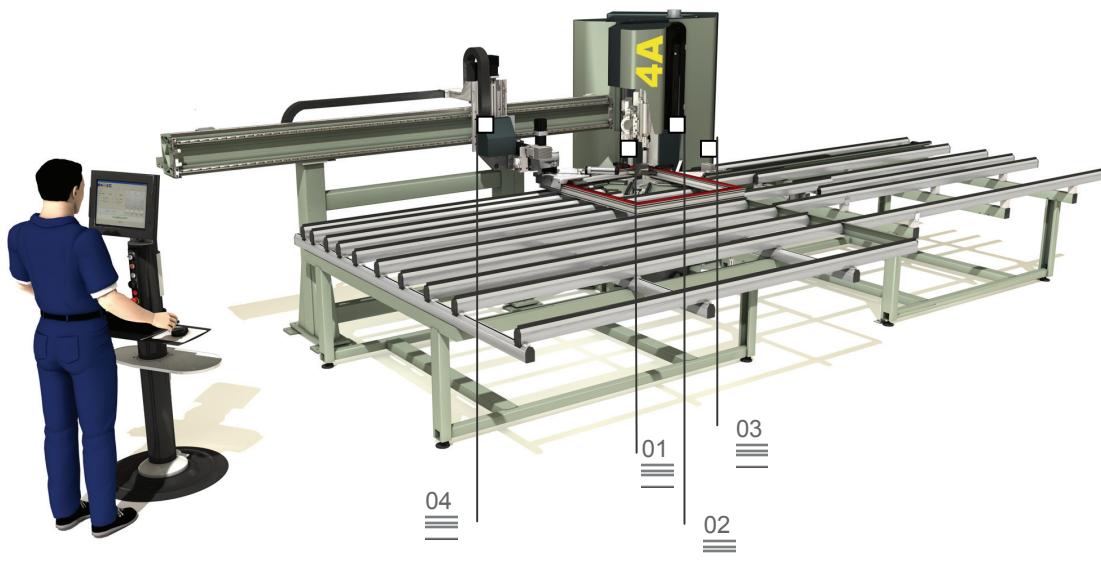


Dahili referans ve harici blokaj

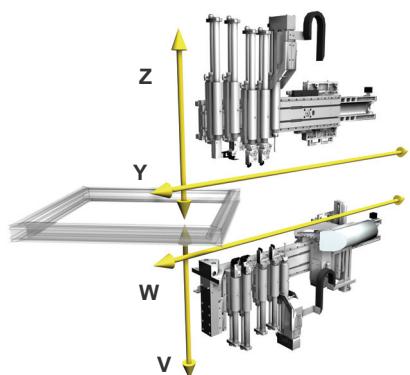
01

Ergonomi ve güvenlik

02

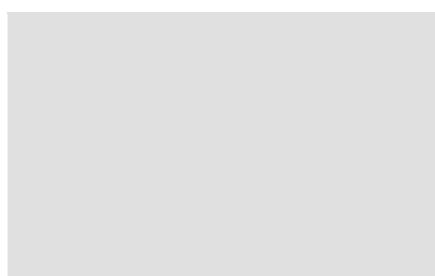


Trimmer 4A körnüş köşe temizleme makinesi CN'li, 4 milli, ayarı otomatik devirli olup çalışılacak parçanın ebatlarını belirleyebilen bir temizleyicidir. Birden fazla profilin dış köşelerinin temizliğinin yapılmasını sağlayabilen, birden fazla çalışma programına sahip 275 mm çapında bir bıçağa sahiptir. Ayrıca, Trimmer 4° iç köşelerin temiliği için bıçaklı bir alt ve üst üniteye sahiptir. İç ve dış köşelerin veya conta yivlerinin açılması için bir alt ve üst delme/frese ünitesi ile tamamlanabilir. Çalışma üniteleri profilleri programlanması ve makinenin çalışmasını manuel veya otomatik olarak kontrol eden bir PC ve CNC birbirlerinden ayrı ayrı programlanacak şekildedir. Makine gerekli aletler için programlanmış olduğundan, tüm standart, akrilik ve kaplanmış profilleri çalışabilecek şekilde tasarlanmıştır. Trimmer 4A üç modeli bulunmaktadır : manuel versiyon, yarı otomatik versiyon (döner masalı) ve otomatik versiyon (döner masalı ve boşaltma masalı).



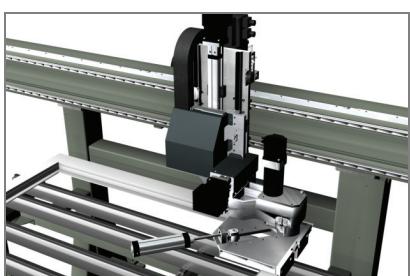
Field Bus üzerine bağlanma sistemi

03



Körnüş hareket sistemi

04



# Trimmer 4A

Köşe temizleme makinesi

## 01

### Dahili referans ve harici blokaj

Emmegi firması tarafından PVC temizleyicilerinin hassasiyeti için verilen garanti, köşenin kösesinin, aynı köşenin iç kısmına nüzaran makineye değmesine olanak sağlayan, ortalamayı garanti ederek, köşenin oluşturan profillerin genişlikleri arasında olası değişiklikleri sınırlamayı sağlayacak CN'ye uygulanan bir darbe vasıtasyyla gerçekleşir. Bu çözüm ile ilgili olarak köşenin bloke edilmesi iki kizak üzerine monte edilmiş ve iki dikey yönde hareket ederek köşeyi makinenin çalışma istikametine yöneltin iki blokaj sisteminin (yatay ve dikey) bağımsız faaliyeti ile garanti edilir.

## 02

### Ergonomi ve güvenlik

Makinenin ergonomik görünümüne özel dikkat gösterilmiştir: özellikle makinanın özel look'u koruma ve ulaşılabilirme amaçlarının sentezi olarak doğmuştur. Makinenin gerek özellikle metal alaşın yaratılmasına katıldığı bölgede (köşenin dışını temizlemek için bıçak), gerek makinenin alt bölgesinde çalışma aksesuarlarının birliği kesimde bir talaş emme tesisatına bağlanması öngörülmüştür.

## 03

### Field Bus üzerinde bağlanma sistemi

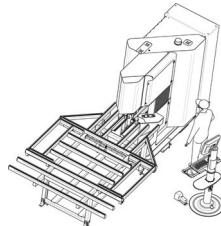
Merkez ünite ile çevresel üniteler ve operatör grupları arasındaki dahili bağlantı, alan Bus'u kullanımına dayanmaktadır: bu çözüm, bütün kontrol ve denetim işlemlerini aşmaya ve aynı zamanda makinenin değişik mekanik, pnömatik ve elektronik unsurları ile operatör grupları arasında son derece kolaylıkla girebilen kablaj sayesinde (yari otomatik ve otomatik versiyon) elde edilmiştir.

## 04

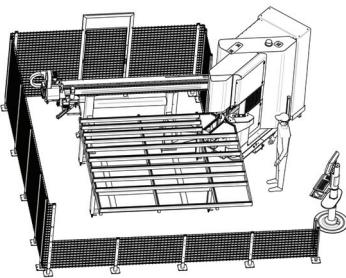
### Korniş hareket sistemi

Köşenin tüm hareket etme fokisyonlarını yüksek bir dinamizmle sağlayabilecek, pozisyonlama evrelerini garanti edebilecek ve her bir parçanın çalışması evrelerinde hassaslığı sağlayabilecek işlemleri bir dispositif içinde konsentre etme hedefi, 4 milli bir hareket ettiğinden sayesinde (yari otomatik ve otomatik versiyon) elde edilmiştir. Bu sistem, temizleme devre işlemlerini yapan aletlerin bulunduğu ve operatörün kullandığı modülden özerk olduğundan, manuel makinerde kolaylıkla ters filtrasyon (basit bir elektrik sistemi ile) yapabilecek şekildedir. Mil dispositif kontrollü olup, parçaların iş devresinde besleme, rotasyon ve boşaltma parametreleri, hareket ettiğinde korniş hacmina ve ebatlarına göre CNC tarafından otomatik olarak optimleştirilir ve iş evre süresi minimumda kalmasını ve parça yüzeylerinin makineye degen kısımlar içinde hassasiyet garanti edilir.

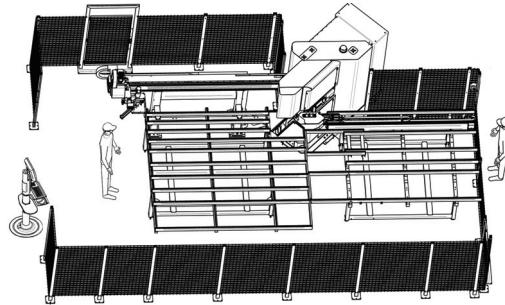
MANUEL versiyon



YARI OTOMATİK versiyon



OTOMATİK Versiyon



#### KULLANIM

Köşenin manuel olarak pozisyonlanması (MANUEL versiyon)

Döner masalı ile otomatik olarak köşenin pozisyonlanması (YARI OTOMATİK / OTOMATİK)

#### MAKİNEYİN ÖZELLİKLERİ

Elle beslenen köşenin maksimum boyutu	limitsiz
Otomatik olarak beslenen köşenin boyutu (döner masalı opsiyonel) (mm)	2.300 x 2.300 (2,7 kg/m) 2.500 x 2.500 (2,5 kg/m)
Köşenin minimum boyutu, dış ölçü (mm)	350 x 350
Köşenin minimum boyutu, iç ölçü (mm)	210 x 210
Profilin max yüksekliği (mm)	120 200 (optional)
Profilin minimum yüksekliği (mm)	40
Profilin max genişliği (mm)	150
Bıçak taşıma mili çapı (mm)	32
Bıçak hızı (bıçak çapına göre) (devir/dak)	0 ÷ 12.000
Bıçak çapı (mm)	275
Bıçak motorunun gücü (kW)	2,4
Üst/alt ünite için alan	5 / 5
<b>İŞLENEBİLİR YÜZEYLER</b>	
Bıçaklı (dış profil)	1
Bıçaklı ve alt ve üst ünite ile (üst ve alt yüzey, iç profil)	3
Frese ünitesi ile (aüst ve alt yüzey)	2
<b>GÜVENLİK VE KORUYUCULAR</b>	
Yarı otomatik ve otomatik TRIMMER 4A için çevresel koruyucu kafes	*