

Trimmer E

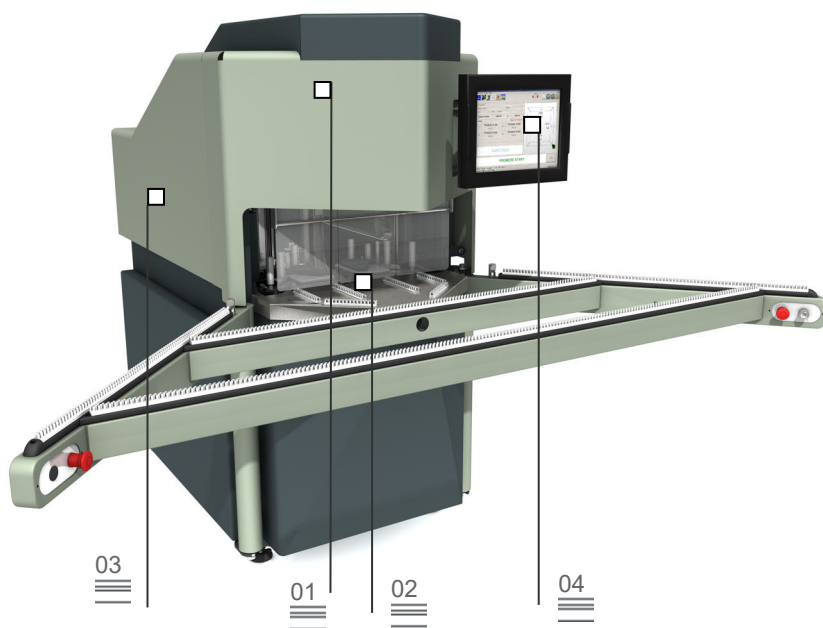
Pulidora de tres ejes con PC

Unidad superior
multiherramientas con
control numérico

01

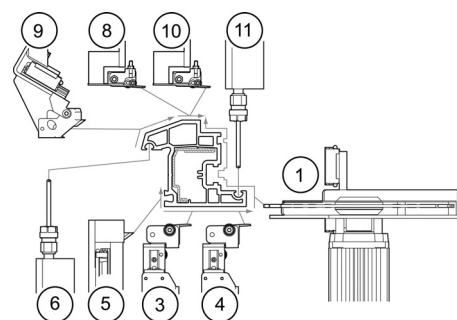
Centrado automático del
marco

02



TRIMMER E es una pulidora de CN para ángulos de marcos en PVC, en 2 ejes interpolados, de ciclo automático. Está equipada con un disco de 300 mm de diámetro que permite, con distintos programas de mecanización, limpiar el ángulo externo de distintos perfiles. Dispone además de unidades superiores e inferiores para la limpieza de los cordones y unidades superiores e inferiores con cuchillas para la limpieza de los ángulos externos. El mecanizado del ángulo interno y externo puede completarse mediante las unidades de perforado/fresado superior e inferior para la limpieza de los ángulos o de los asientos de las guarniciones. Las unidades de mecanizado pueden programarse independientemente mediante un PC CNC que controla la programación de los perfiles y el funcionamiento de la máquina. La máquina, oportunamente configurada con las herramientas necesarias, puede mecanizar todo tipo de perfiles estándar, acrílico y revestido.

El tercer eje CN gestiona el movimiento del grupo de unidades superiores, que puede alojar hasta 4 unidades de herramientas.



Módulo de limpieza de dos
ejes interpolados

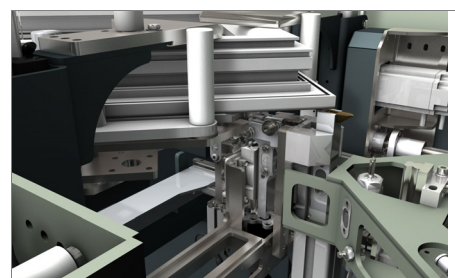
03

Interfaz orientable

04

Comprobación de medidas
del perfil

05



Trimmer E

Pulidora de tres ejes con PC CNC

01

Unidad superior multiherramientas con control numérico

Las mecanizaciones superiores se realizan con herramientas montadas en un grupo giratorio de 4 posiciones. Un eje con control numérico coloca automáticamente la herramienta que debe intervenir en la posición de trabajo. El grupo tiene dos cuchillas lineales para limpiar el perfil blanco y pelliculado, una herramienta universal doble para limpiar las aristas inclinadas y redondeadas, una unidad de fresado para limpiar el asiento de la guarnición.

02

Centrado automático del marco

Un plano de apoyo móvil de centrado automático facilita la introducción del marco en la máquina, y coloca de forma automática la soldadura del ángulo en eje con la carrera de las herramientas. Las cuchillas guiadas por rodamientos que copian la superficie del perfil y la elevada precisión de los ejes interpolados que guían la fresa de disco permiten una perfecta limpieza del perfil blanco y pelliculado.

03

Módulo de limpieza de dos ejes interpolados

El movimiento de la unidad de herramientas se realiza con dos ejes interpolados de alta precisión y velocidad de colocación, para garantizar elevados estándares de calidad con planificaciones comparables a las de máquinas automáticas de categoría superior. Los movimientos se realizan sobre guías lineales con patines de recirculación de bolas, y garantizan la necesaria rigidez y precisión.

04

Interfaz orientable

Se ha prestado especial atención a los aspectos ergonómicos de la máquina: su look especial nace como síntesis de los objetivos de protección y accesibilidad. La interfaz es fácil de orientar, de forma que permite al operador configurar y programar la máquina tanto desde la posición de carga como desde el lado derecho, donde la protección lateral deslizable permite ver el ciclo de trabajo en curso.

05

Comprobación de medidas del perfil

A la acción de colocación del perfil en la máquina corresponde una comprobación de la colocación de los compresores de bloqueo. Estos datos de medida permiten al control numérico una comparación con los parámetros dimensionales principales del perfil (espesor y altura). La introducción de un perfil diferente del esperado por el programa bloquea el trabajo y genera un mensaje de error, que solicita introducir el perfil correcto y reducir al mínimo el error humano.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Velocidad del eje Y (m/min)	22,5
Velocidad del eje Z (m/min)	11,25
Velocidad del eje W (rad/s)	5
Aceleración del eje Y (m/s ²)	2,5
Aceleración del eje Z (m/s ²)	2,5
Aceleración del eje W (rad/s ²)	10
Fresado perfiles distintos	opcional
Dimensión máxima del marco alimentado manualmente	ilimitada
Dimensión mínima del marco, medida externa (mm)	290 x 290
Dimensión mínima del marco, medida interna (mm)	160 x 160
Altura máxima del perfil (mm)	180
Altura mínima del perfil (mm)	35
Ancho máximo del perfil (mm)	150
Diámetro del eje del disco (mm)	32
Diámetro del disco (mm)	300
Velocidad del disco (rpm)	2.800
Potencia consumida (kw)	3,5
Espacio ocupado (ancho x largo x alto) (mm)	920 (2460) x 2179 x 1782
Consumo de aire (NI/min)	120
Peso (kg)	620