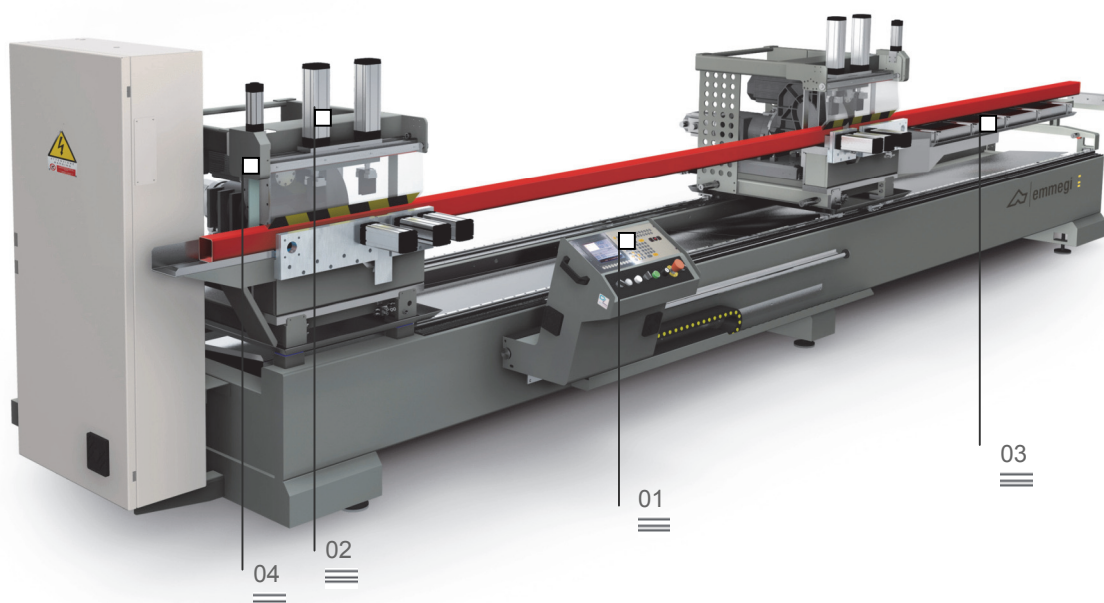


Twin Ferro

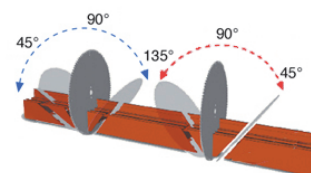
Tronzadora de doble cabezal

Control 01

Inclinación de los cabezales móviles 02

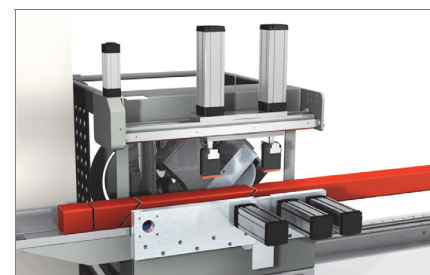
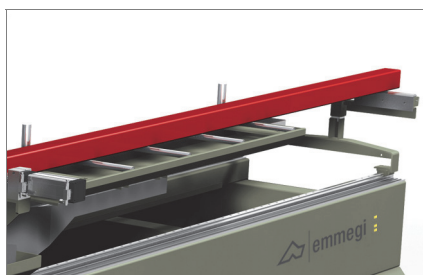
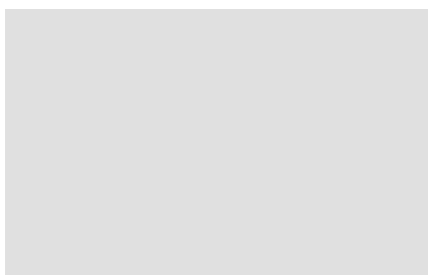


Las tronzadoras de doble cabezal Emmegi poseen características de rendimiento únicas como solidez y fiabilidad. Máquinas de vanguardia que mejoran considerablemente el ciclo productivo gracias a su elevado nivel de precisión y a la gran facilidad de empleo. Twin Ferro es la tronzadora de doble cabezal con desplazamiento automático del cabezal móvil sobre guías de bolas. Sirve para cortar perfiles de hierro y acero inoxidable. Mediante el empleo de un potente y preciso motor Brushless, la tronzadora posiciona angularmente ambos cabezales desde +45°, +90°, +135° y en todas las angulaciones respecto al eje vertical, con una precisión de 240 posiciones para cada grado: una novedad absoluta en este sector. El desplazamiento del cabezal móvil es automático y gestionado electrónicamente. El cabezal móvil se desplaza sobre guías y patines: éstos hacen que la máquina sea sumamente precisa y rígida. El aumento de la amplitud del ángulo de corte hace que sea posible usar el cabezal móvil como alimentador automático permitiendo cortar piezas muy pequeñas



Base de rodillos para soporte perfil 03

Mordazas horizontales y verticales 04



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

Twin Ferro

Tronzadora de doble cabezal

01 Control

El control, que se instala en los varios modelos, es de fácil empleo, se desplaza sobre cojinetes y permite posicionar correctamente los cabezales móviles según las especificaciones del corte a efectuar. A través de la creación de listas de corte se optimiza el ciclo de mecanizado reduciendo los desechos y los tiempos de carga-descarga de la pieza.

02 Inclinación de los cabezales móviles

Unos servomotores con encoder invierten la inclinación de los cabezales móviles y el control, con una interfaz de usuario sencilla e intuitiva, gestiona electrónicamente y parametriza su posicionamiento. Los cabezales móviles se suministran con protecciones integrales con bajada neumática de la zona de mecanizado.

03 Base de rodillos para soporte perfil

La base de rodillos permite posicionar correctamente el perfil en la máquina asegurándole un apoyo seguro en la zona de mecanizado. Los rodillos de deslizamiento facilitan los desplazamientos del perfil.

04 Mordazas horizontales y verticales

La máquina se suministra con mordazas horizontales y verticales neumáticas, con dispositivo de baja presión y extremo que puede regularse manualmente, que aseguran el correcto bloqueo del perfil en la máquina.

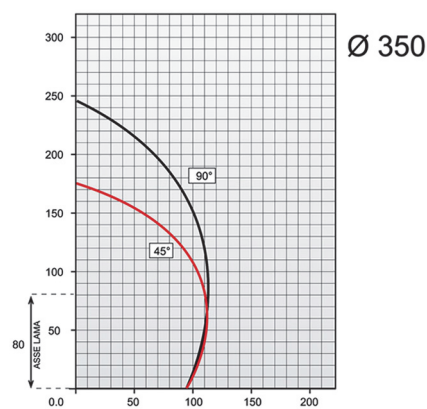


Diagrama de corte

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL

- Ordenador industrial "MS Dos" compatible
- Display gráfico TFT en color de 6,5"
- Memoria DOMM de 1 Gb
- Ratón integrado en el teclado
- Preparación para conexión con una impresora industrial de etiquetas
- Preparación para conexión con un ordenador remoto mediante USB, red o puerto serie (según el modelo)
- Ejecución de cortes cíclicos a partir de listas de corte y macro
- Ejecución de cortes simples
- Es posible almacenar 500 valores correctivos de perfil con cálculo automático de la medida en caso de cortes angulares
- Es posible almacenar 500 listas de corte (1000 líneas cada una) mediante teclado
- Es posible optimizar las barras

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Diámetro del eje del disco (mm)	40
Disco en HSS diámetro (mm)	350
Revoluciones motor disco (50Hz) (giri/min)	1400/2800
Potencia motor disco (estandar / inox) (kW)	0,75-1,4 / 3,9
Largo máx que puede mecanizarse (mm)	5200
Largo corte mín a 90°/45° (mm)	520
Capacidad de corte con disco a 45°	100 x 100
Velocidad de avance del disco regulable por el usuario	
Velocidad de corte	(0,3 - 0,6) (0,3 ÷ 1,6)
Velocidad de traslación del cabezal móvil (m/min)	20
Presión de ejercicio (bar)	6-7
Sistema de lubricación por inyección mínima de aceite	
Mordazas verticales	2
Mordazas horizontales	3