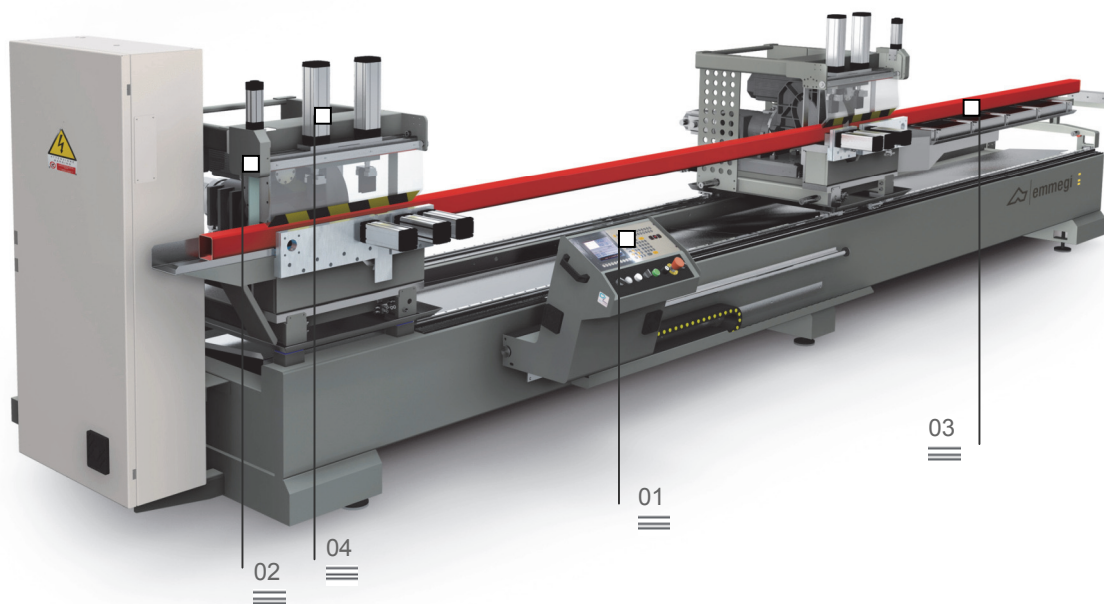


Twin Ferro

Troncatrice doppiatesta

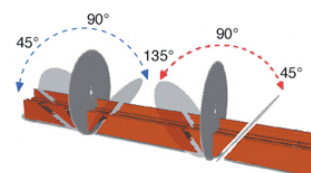
Controllo 01

Inclinazione delle teste mobili 02



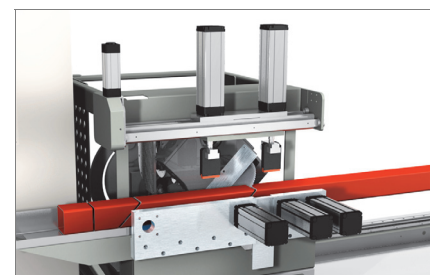
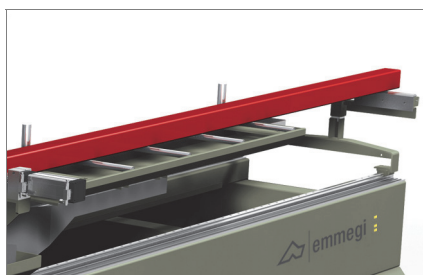
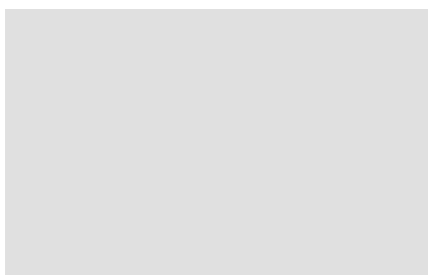
Le troncatrici a doppia testa Emmegi vantano caratteristiche prestazionali uniche quali robustezza ed affidabilità. Macchine di ultima generazione che possono dare un significativo apporto all'interno del ciclo produttivo in virtù del loro alto livello di precisione nonché di una notevole facilità d'uso.

Twin Ferro è la troncatrice doppiatesta con movimento frontale delle lame, dedicata al taglio di profili in ferro e acciaio inox. Mediante l'impiego di motori brushless, la troncatrice è capace di posizionare angularmente entrambe le teste da +45°, +90°, +135° e tutte le angolazioni rispetto all'asse verticale, con una precisione all'interno del grado di 240 posizioni. Lo spostamento della testa mobile è automatico e gestito elettronicamente dal controllo, mentre lo scorrimento avviene su guide che conferiscono alla macchina grande precisione e rigidità. La possibilità di realizzare pezzi corti ad angolazioni opposte (fino a +/- 45°) è assicurata dalla capacità di rotazione del gruppo portalamina ad angoli simmetrici utilizzando le teste mobili come posizionatore automatico.



Rulliera supporto profilo 03

Morse orizzontali e verticali 04



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

Twin Ferro

Troncatrice doppiatesta

01

Controllo

Il controllo installato sui vari modelli, predisposto per un facile utilizzo e scorrevole su cuscinetti, consente un posizionamento corretto delle teste mobili in base alle specifiche del taglio da effettuare.

Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico pezzo.

02

Inclinazione delle teste mobili.

Servomotori con encoder provvedono al ribaltamento delle unità mobili ed il relativo posizionamento viene gestito elettronicamente e parametrizzato dal controllo, il quale presenta un'interfaccia operatore semplice ed intuitiva.

Le unità mobili sono dotate di protezioni integrali a discesa pneumatica della zona di lavorazione.

03

Rulliera supporto profilo

Consente un corretto posizionamento in macchina e sicuro appoggio del profilo nella zona di lavorazione. I rulli di scorrimento consentono di agevolare le operazioni di movimentazione del profilo.

04

Morse orizzontali e verticali

La macchina dispone di morse orizzontali e verticali, a comando pneumatico con dispositivo di bassa pressione e terminale regolabile, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo in macchina.

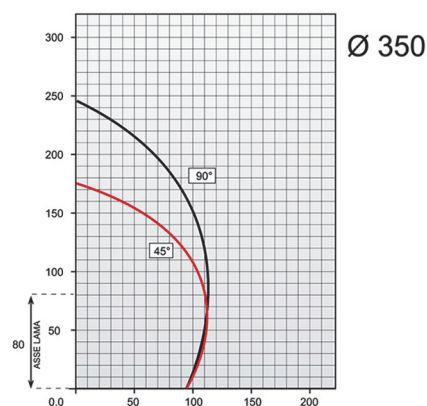


Diagramma di taglio

CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO

Computer industriale "Windows XPE" compatibile
Display grafico TFT a colori 6,5
Memoria DOMM da 1 Gb
Mouse integrato su tastiera
Predisposizione collegamento stampante industriale di etichette
Predisposizione collegamento con PC remoto tramite USB, rete o seriale (secondo versione)
Esecuzione di tagli ciclici da liste di taglio e macro
Esecuzione di tagli singoli
Memorizzazione di 500 valori correttivi di profilo con calcolo automatico della misura per tagli angolati
Memorizzazione di 500 liste di taglio (1000 linee ciascuna) da tastiera
Ottimizzazione barre

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Diametro albero lama (mm)	40
Lama in HSS diametro (mm)	350
Giri motore lama (50Hz) (giri/min)	1400/2800
Potenza motore lama (standard / inox) (kW)	0,75-1,4 / 3,9
Lunghezza max lavorabile (mm)	5200
Lunghezza taglio min a 90°/45° (mm)	520
Capacità di taglio con lama a 45°	100 x 100
Velocità avanzamento lama regolabile da operatore	
Velocità di taglio (m/s)	(0,3 - 0,6) (0,3 ÷ 1,6)
Velocità traslazione testa mobile (m/min)	20
Pressione di esercizio (bar)	6-7
Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	
Morse verticali	2
Morse orizzontali	3