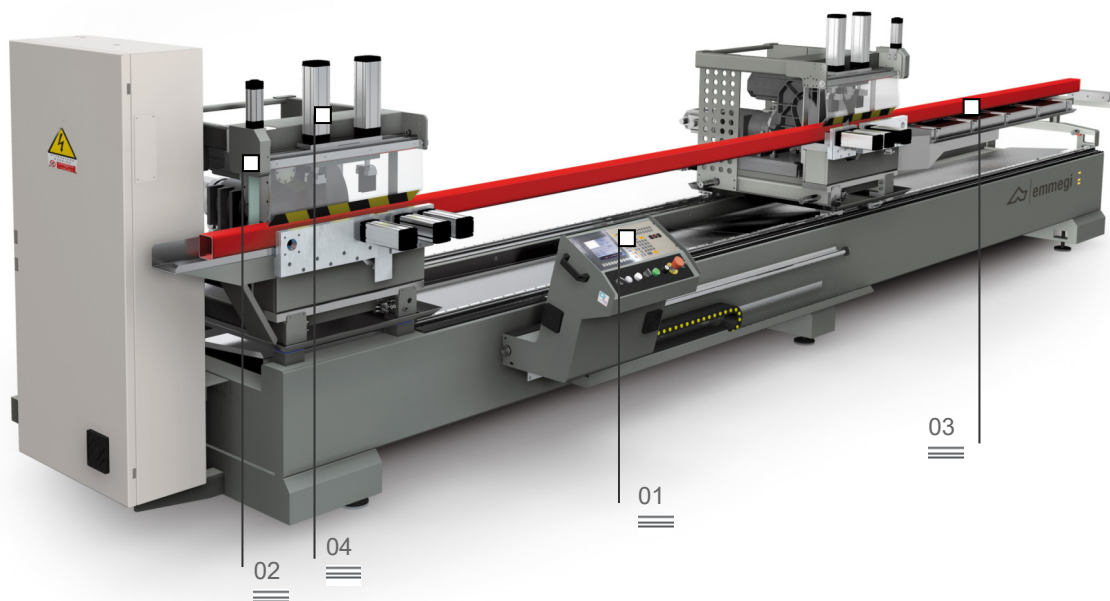


Twin Ferro

Dubbelkops afkortzaag

Besturing 01

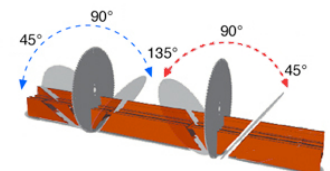
Kantelen van de bewegbare koppen 02



De dubbelkops afkortzagen van Emmegi kunnen bogen op unieke prestatiekenmerken zoals robuustheid en betrouwbaarheid. Machines van de laatste generatie die dankzij hun grote precisie en opmerkelijk gebruiksgemak een belangrijke bijdrage kunnen leveren aan de productiecyclus.

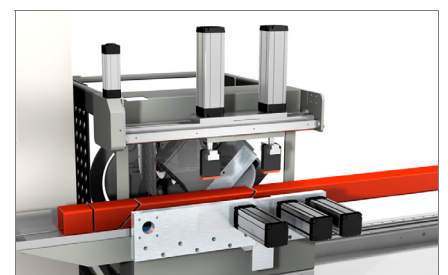
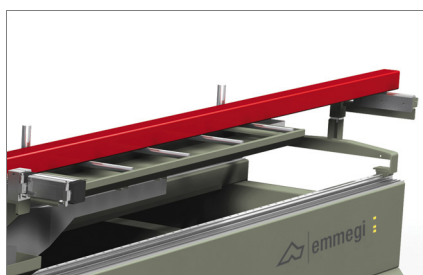
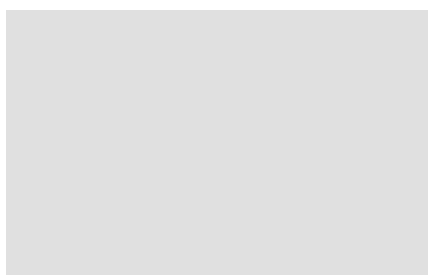
Twin Ferro is de dubbelkops afkortzaag met frontale snijbladbeweging, bestemd voor het afkorten van profielen in ijzer en roestvrij staal. Door het gebruik van borstelloze motoren kan de afkortzaag beide koppen onder een hoek van $+45^\circ$, $+90^\circ$ en $+135^\circ$ en onder alle hoeken ten opzichte van de verticale as positioneren, met een precisie binnen de graad van 240 posities. De bewegbare kop wordt automatisch verplaatst en elektronisch gestuurd, en glijdt over geleidingen die de machine een grote precisie en stabiliteit geven.

De mogelijkheid om korte profieldelen met tegengestelde hoeken (tot $\pm 45^\circ$) te maken wordt gegarandeerd door het feit dat de houder van het snijblad met de bewegbare koppen als een automatische positioneerder onder symmetrische hoeken kan worden gedraaid.



Rollenbaan voor ondersteunen van het 03

Horizontale en verticale bankschroeven 04



Twin Ferro

Dubbelkops afkortzaag

01

Besturing

De op de verschillende modellen geïnstalleerde, gebruiksvriendelijke en op lagers glijdende besturing zorgt ervoor dat de beweegbare koppen volgens de specificaties van de te maken uitsnijding correct worden gepositioneerd. Door het opstellen van snijlijsten wordt de bewerkingscyclus geoptimaliseerd, wat minder afval oplevert en de benodigde tijd voor het laden en lossen van het profieldeel reduceert.

02

Kantelen van de beweegbare koppen.

Servomotoren met encoders zorgen ervoor dat de mobiele eenheden worden gekanteld en regelen de positionering elektronisch met behulp van de besturing, die is voorzien van een eenvoudige en intuïtieve bedieningsinterface. De bewerkingszones van de mobiele eenheden zijn voorzien van integrale afschermingen die pneumatisch worden neergelaten.

03

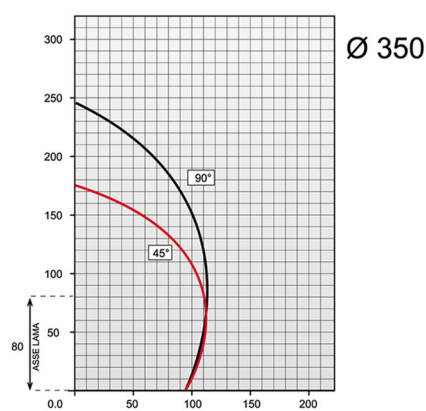
Rollenbaan voor ondersteunen van het profiel

Hierdoor kan het profiel correct in de machine worden geplaatst en veilig worden ondersteund in de bewerkingszone. De glijdende rollen vergemakkelijken het verplaatsen van de profielen.

04

Horizontale en verticale bankschroeven

De machine beschikt over pneumatisch bediende horizontale en verticale bankschroeven met een lagedrukinrichting en een verstelbare klem, die ervoor zorgen dat het profiel correct in de machine wordt vastgeklemd.



Snijschema

BESTURINGSKENMERKEN

- Windows XPE-compatibele industriële computer
- 6,5 inch grafisch TFT-kleurenscherm
- 1 GB DOMM geheugen
- Toetsenbord met ingebouwde muis
- Mogelijkheid tot aansluiting van een industriële etikettenprinter
- Mogelijkheid tot een netwerk- of seriële verbinding met een PC op afstand (afhankelijk van de versie)
- Uitvoering van cyclische snedes op basis van snijlijsten en macro's
- Uitvoering van enkele sneden
- Geheugen voor 500 profielcorrectiewaarden met automatische maatberekening voor hoeksnedes
- Geheugen om 500 snijlijsten (1000 regels elk) met behulp van het toetsenbord op te slaan
- Optimalisatie van de staven

MACHINEKENMERKEN

Diameter snijbladas (mm)	40
Diameter HSS-snijblad (mm)	350
Motortoerental snijblad (50Hz) (rpm)	1400/2800
Motorvermogen snijblad (standaard/rvs) (kW)	0,75-1,4/3,9
Max. bewerkbare lengte (mm)	5200
Min. snijlengte bij 90°/45° (mm)	520
Snijcapaciteit met snijblad van 45°	100 x 100
Door bediener in te stellen voortbewegingssnelheid van het snijblad	
Snijnsnelheid (m/s)	(0,3 - 0,6) (0,3 ÷ 1,6)
Verplaatsingsnelheid beweegbare kop (m/min)	20
Werkdruk (bar)	6-7
Smeersysteem met minimale diffusie-olie	
Verticale bankschroeven	2
Horizontale bankschroeven	3