

Twin Ferro

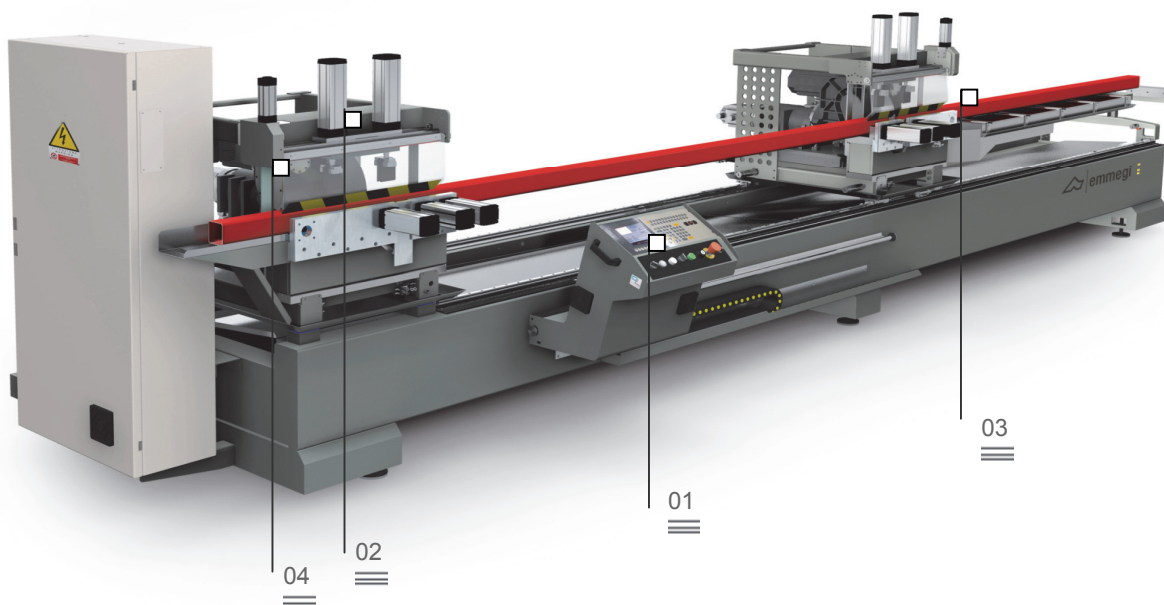
Máquina de corte de dupla cabeça

Controle

01

Inclinação das cabeças móveis

02

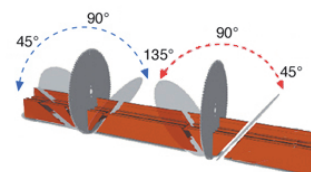


As máquinas de corte de dupla cabeça Emmegi possuem características de performance únicas, tais como robustez e fiabilidade. Máquinas de última geração que podem proporcionar uma significativa contribuição no âmbito do ciclo produtivo graças ao seu elevado nível de precisão, ademais de uma notável facilidade de uso.

Twin Ferro é a máquina de corte de dupla cabeça, com movimento frontal das lâminas de corte, dedicada ao corte de perfis de ferro e aço inoxidável. Mediante a utilização de motores brushless, a máquina de corte está em condições de posicionar angularmente ambas as cabeças de $+45^\circ$, $+90^\circ$, $+135^\circ$ e todos os ângulos em relação ao eixo vertical, com uma precisão, no âmbito do grau, de 240 posições.

O deslocamento da cabeça móvel é automático e gerido eletronicamente pelo controle, ao passo que o deslizamento é realizado sobre guias que proporcionam à máquina grande precisão e rigidez.

A possibilidade de realizar peças curtas com ângulos opostos (até de $\pm 45^\circ$) é garantida pela capacidade de rotação do grupo porta-lâmina de corte em ângulos simétricos utilizando as cabeças móveis como posicionador automático.

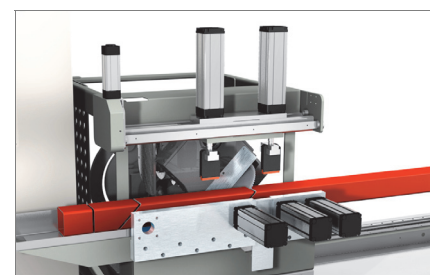
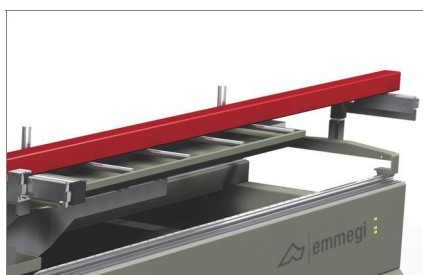
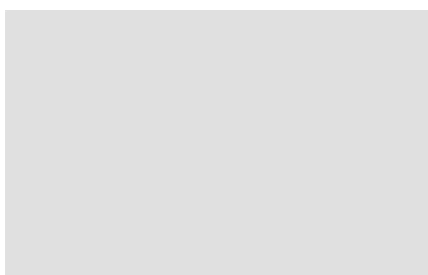


Bancada de rolos de suporte do perfil

03

Morsas horizontais e verticais

04



Twin Ferro

Máquina de corte de dupla cabeça

01 Controle

O controle instalado nos distintos modelos, predisposto para uma fácil utilização, que desliza sobre rolamentos, permite um correto posicionamento de acordo com as especificações do corte a realizar. Por meio da criação das listas de corte o ciclo de usinagem é otimizado, permitindo a redução dos refugos e a diminuição dos tempos para as fases de carga e descarga da peça.

02 Inclinação das cabeças móveis

Servomotores com encoder providenciam ao basculamento das unidades móveis e o respectivo posicionamento é gerido eletronicamente e parametrado pelo controle, o qual apresenta uma interface simples e intuitiva com o operador. As unidades móveis estão equipadas com proteções integrais com descida pneumática da área de usina.

03 Bancada de rolos de suporte do perfil

Permite um correto posicionamento na máquina e um apoio seguro do perfil na área de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.

04 Morsas horizontais e verticais

A máquina dispõe de morsas horizontais e verticais, de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão e terminal ajustável, que garantem o correto bloqueio do perfil na máquina.

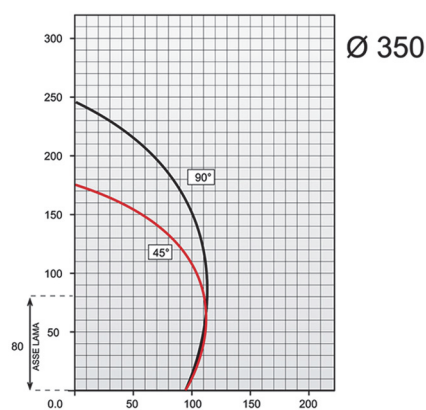


Diagrama de corte

CARACTERÍSTICAS DO CONTROLE

Computador industrial "Windows XPE" compatível
Display gráfico TFT colorido de 6,5
Memória DOMM de 1 Gb
Mouse integrado no teclado
Predisposição para a conexão de impressora de etiquetas industrial
Predisposição para a conexão com PC remoto por meio de USB, rede ou serial (de acordo com a versão)
Execução de cortes cíclicos de listas de corte e macro
Execução de cortes simples
Memorização de 500 valores corretivos de perfil com o cálculo automático da medida para cortes angulados
Memorização de 500 listas de corte (1.000 linhas cada uma) por meio de teclado
Otimização das barras

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Diâmetro do eixo da lâmina de corte (mm)	40
Lâmina de corte de HSS com diâmetro (mm)	350
Rotações do motor da lâmina de corte (50Hz) (giri/min)	1400 / 2800
Potência do motor da lâmina de corte (kW) (padrão / inoxidável)	0,75-1,4 / 3,9
Comprimento máximo que pode ser usinado (mm)	5200
Comprimento mínimo do corte a 90°/45° (mm)	520
Capacidade de corte com lâmina de corte a 45°	100 x 100
Velocidade de avançamento da lâmina de corte que pode ser ajustado pelo operador	
Velocidade de corte (m/s)	(0,3 - 0,6) (0,3 ÷ 1,6)
Velocidade de translação da cabeça móvel (m/min)	20
Pressão de funcionamento (bar)	6-7
Sistema de lubrificação de óleo com difusão mínima	
Morsas verticais	2
Morsas horizontais	3