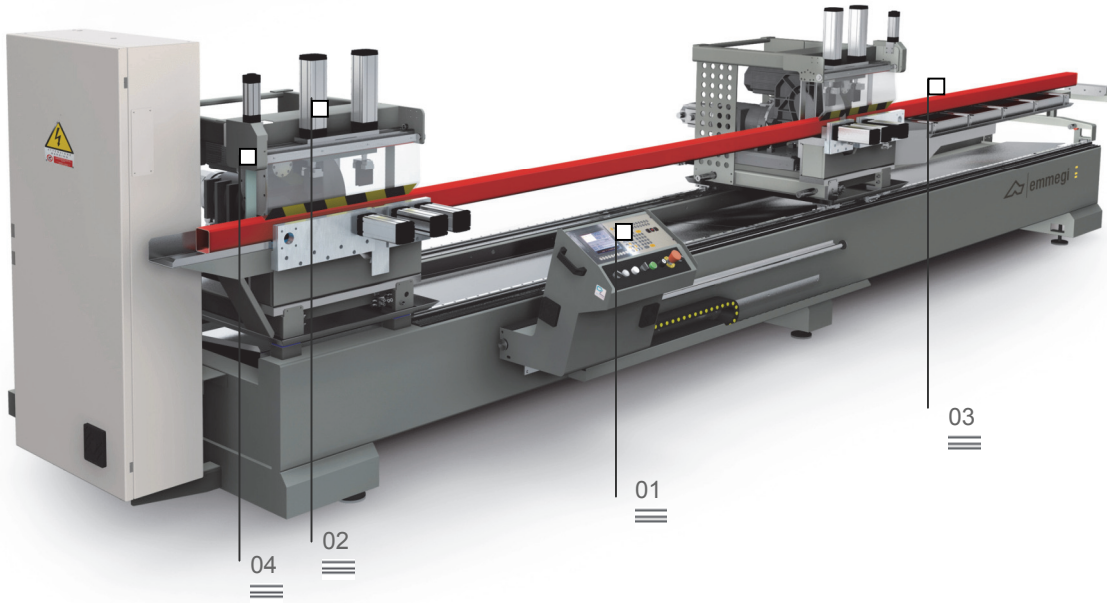


Twin Ferro

Çift kafalı kesim makinesi

Kontrol 01

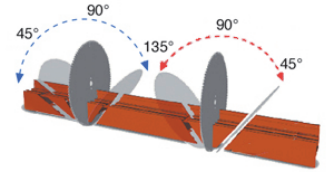
Hareketli kafaların eğim açısı 02



Emmegi firmasının iki kafalı kesim makineleri, sağlamlık ve güvenilirlik özelliklerinden dolayı bu konuda yegane makinelerdir. Bu son nesil makinelerin, kesim işleminde son derece net ve kolay kullanımı sayesinde üretim hattı evrelerine çok önemli katkıda bulunmaktadır.

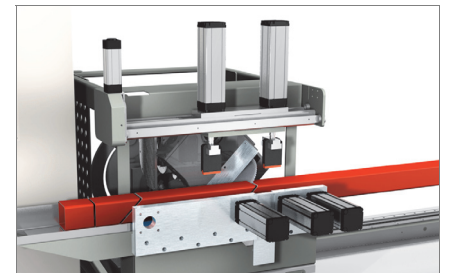
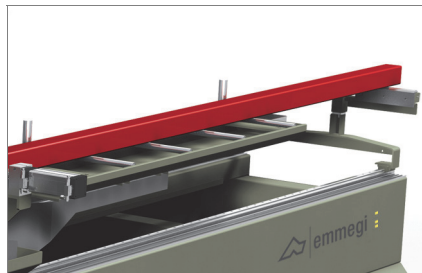
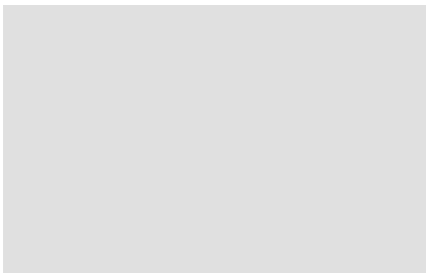
Twin Ferro cephesel bıçak hareketi ile donatılmış çift kafalı kesim makinesi olup, sadece demir ve inox çelik profillerin kesiminde kullanılır. Brushless motorların devreye sokulması ile kesim makinesi her iki kafayı da +45°, +90°, +135° derecelere pozisyonlama ve dikey mihvare nazaran diğer tüm açıları 240 pozisyonluk bir açılama dahilinde ayarlama olanağına sahiptir. Hareketli kafanın yer değiştirme işlemi otomatik olup, elektronik idaresi kontrol merkezinden sağlanır. Bununla beraber ilerleme hareketi, makineye netlik ve sertliğini sağlayan kılavuzlar yardımıyla gerçekleşir.

Karşıt açılarda kısa parça üretim olanağı ise (+/- 45° ye kadar), hareketli kafaları otomatik yerleştirici olarak kullanarak, bıçak taşıyıcı grubun simetrik açılarla dönüş kapasitesine bağlıdır.



Rulolu profil desteği 03

Yatay ve dikey mengenerler 04



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

Twin Ferro

Çift kafalı kesim makinesi

01

Kontrol

Kontrol, yapılacak spesifik kesime göre, düzgün pozisyona gelmesi için mil yatığı üzerinde hareketli, kolay kullanımlı, her model makine üzerine yerleştirilmiş olan kontrol panosu sayesinde yapılır. Kesilecek parçalar için listelerin hazırlanması, iş zamanını optimal bir hale getirip, hurdanın azalmasına ve parçaların yüklem- indirme zamanlarını kısaltmaya yarar.

02

Hareketli kafaların eğim açısı

Enkoderli elektrik motorları parçaların çevrilmesini sağlarlar, gerekli pozisyona elektronik bir şekilde otururlar ve parametrelerin bulunması da kontrol ile yapılır tüm işlem operatör tarafından basit ve kolayca anlaşılacak şekildedir. Hareketli üniteler entegre bir halde koruma altında olup, pnömomatik inen korumalar ile yapılır.

03

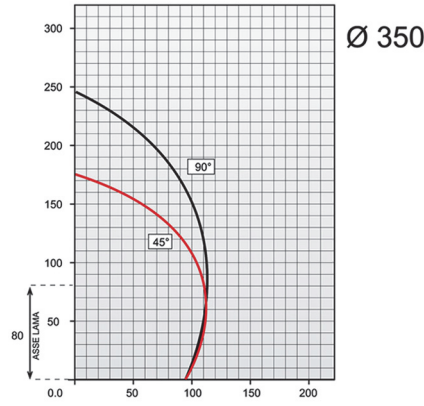
Rulolu profil desteği

İş alanında profilin düzgün bir şekilde yerleştirilmesini ve makinedeki pozisyonlanmasını sağlar. Yürüme silindiri profili hareket işleminin kolaylaştırılmasını sağlarlar.

04

Yatay ve dikey mengenerler

Makine yatay ve dikey mengenerlerle donatılmış olup, bunların ağızları ayarlanabilen ve basıncı düşük tutulmuş bir düzene sahip olup, bu sayede makinede bulunan profilin sıkı ve emin bir şekilde kilitlenmesini sağlarlar



Kesim diagramı

KONTROLÜN ÖZELLİKLERİ

Uyumlu "Windows XPE" sanayi tipi bilgisayar
TFT renkli 6,5 grafik ekranı
1 Gb'lik DOMM hafızası
Klavye üzerine entegre edilmiş fare
Sanayi tipi etiket yazıcısına bağlantı tertibatı
USB ile remote PC'ye bağlantı elverişliliği hat veya serial (ikinci versiyon)
Makro ve kesim listelerinden periyodik kesim işlem zamanları
Tek kesim işlemleri
Köşeli profil kesimleri için otomatik olarak hesaplanabilen 500 valör değiştirme hafızası
Klavyeden 500 kesim listesi hafızalama kapasitesi (her biri 1000 satır)
Çubukların uygun hale getirilmesi

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

Bıçak mili çapı (mm)	40
HSS bıçağın çapı (mm)	350
Bıçak motoru devri (50Hz) (devir/dak)	1400/2800
Bıçak motoru gücü (kW) (standart / paslanmaz çelik)	0,75-1,4 / 3,9
İşlenebilir maksimum uzunluk (mm)	5200
Minimum kesim uzunluğu 90°/45° de (mm)	520
45°'lik bıçakla kesim kapasitesi	100 x 100
Operatör tarafından ayarlanabilir bıçağın yürüme hızı	
Kesim hızı (m/san)	(0,3 - 0,6) (0,3 ÷ 1,6)
Oynar kafanın yer değiştirme hızı (m/dak)	20
İşlem basıncı (bar)	6-7
Minimum yağlamalı, yağlama sistemi	
Dikey mengenerler	2
Yatay mengenerler	3