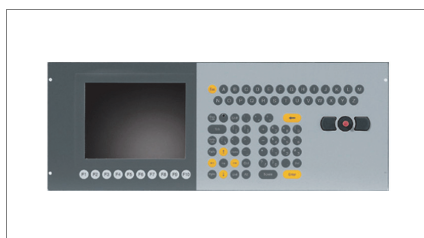


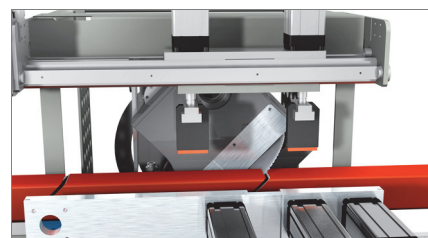
Twin Ferro

双头切割机



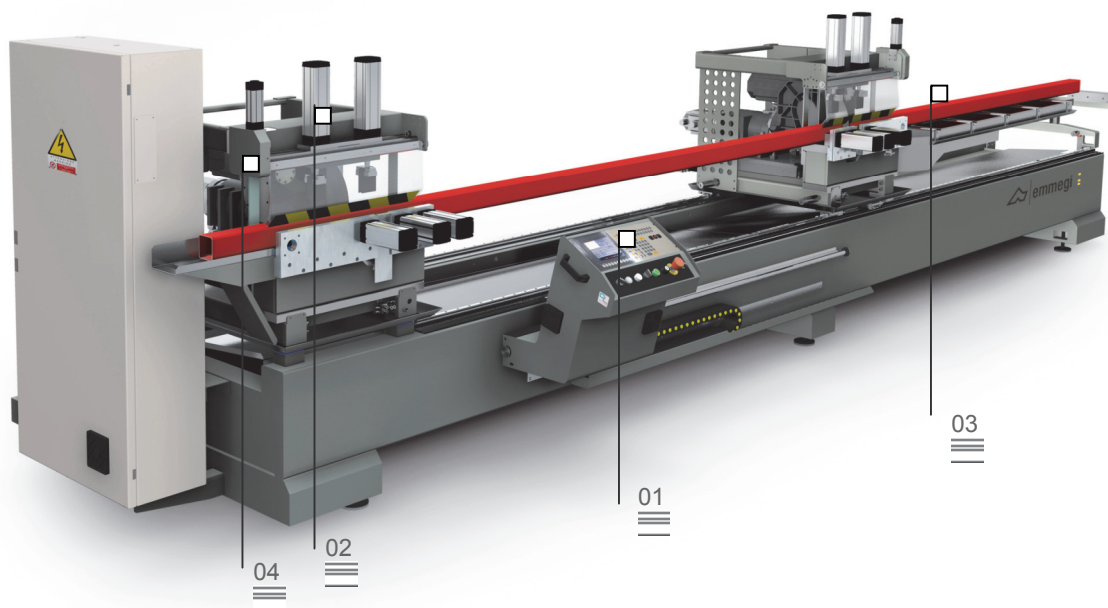
控制系统

01



移动切割头的倾斜

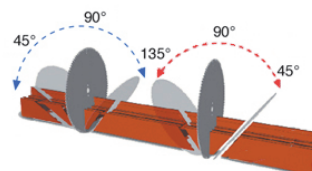
02



Emmeggi 双头切割机的稳定性和可靠性等功能特点，独一无二。该机器能够切割不同高度和角度的铝合金和 PVC 型材。在生产工艺中，该先进技术能够提供很大的技术支持。其精密度高而且操作便当。

Twin Ferro 是双头切割机，锯刀有正面移动，专门用于铁和不锈钢型材的切割。通过无刷子电动机，该切割机可以把锯头的位置定于 $+45^\circ$ 、 $+90^\circ$ 、 $+135^\circ$ 和其它垂直轴的角度；精密度很高，在一度范围内可达到 240 个位置。移动头的移动是自动由控制系统管理。通过滑动轨道，能确保其坚硬性和加工精密度。

通过锯刀夹具的旋转能力（对称角度）使移动头作为自动定位器，可以生产有反向角度(一直到 $\pm 45^\circ$)的矩形工件。

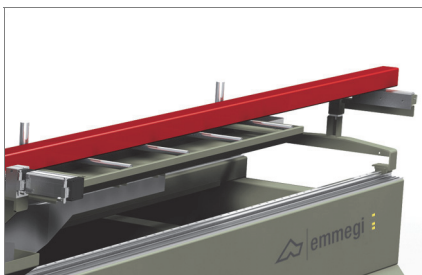
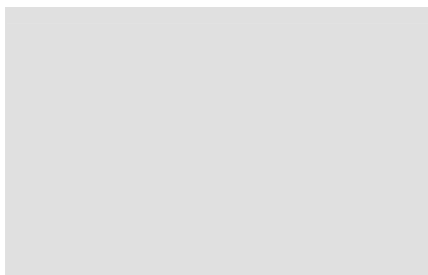


支撑型材的辊道

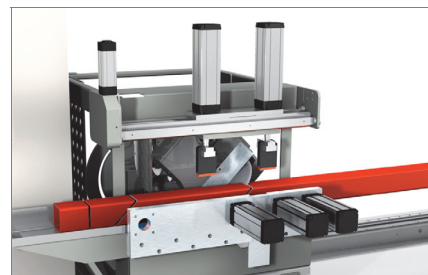
03

水平和垂直夹具

04



图片仅供参考



Twin Ferro

双头切割机

01

控制系统

不同型号所安装的控制板，使用便利，用轴承滑动；根据切割尺寸，能够确保移动头的正确定位。通过切割清单，可以优化加工工艺，减少废品率而缩小上/下工件的时间。

02

移动切割头的倾斜

通过带编码器的伺服电动机可以倾斜移动切割头。切割头的定位是电子控制的，其参数由控制系统存储。操作接口使用方便而直觉。移动头配有气动安全防护罩来保护加工区。

03

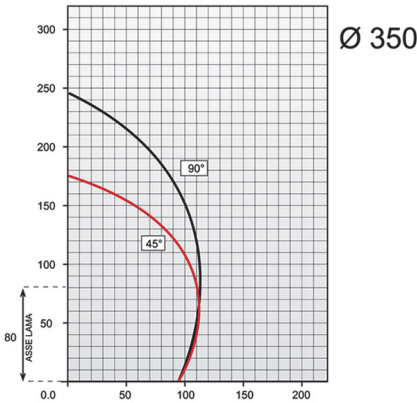
支撑型材的辊道

辊道能够确保型材的准确位置以及安全支撑。滑动辊子以便型材的移动。

04

水平和垂直夹具

该机器配有水平和垂直的夹具。气动夹具的低压装置和可调的端面，能够确保型材的准确固定。



切割曲线图

控制系统

Windows XPE 系统兼容工业计算机
TFT 彩色图形显示器 6.5"
1GB 内存，键盘内建鼠标
配有标签工业打印机的接口
配有联接 PC 的接口，通过 USB，网络或串行口(选配)
执行周期切割，通过切割清单和宏指令
单一切割
存储 500 校正参数，以自动计算切割头位于 90°以外的切割长度
通过键盘存储 500 切割清单 (各有 1000 项)
型材优化

机器技术参数

锯刀的轴直径	40 mm
高速工具钢制的锯刀 - 直径	350 mm
锯刀电动机的转数 (50Hz)	1400/2800 转/min
锯刀电动机的功率(准/不)	0,75-1,4 / 3,9 Kw
可加工最大长度	5200 mm
在 90°/45° 最小切割长度	520 mm
位于 45°的锯刀，切割范围	100 x 100
操作人员可调的锯刀移动速度	
切割速度	(0.3 - 0,6) (0,3 ÷1,6) m/s
移动头的移动速度	20 m/min
工作压力	6-7 bar
极小分散式的润滑系统	
垂直夹具	2
水平夹具	3