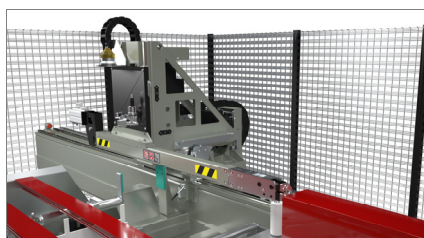


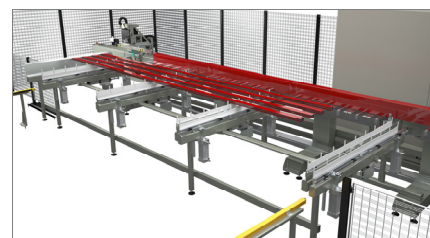
es #3

V-Cut Sistema



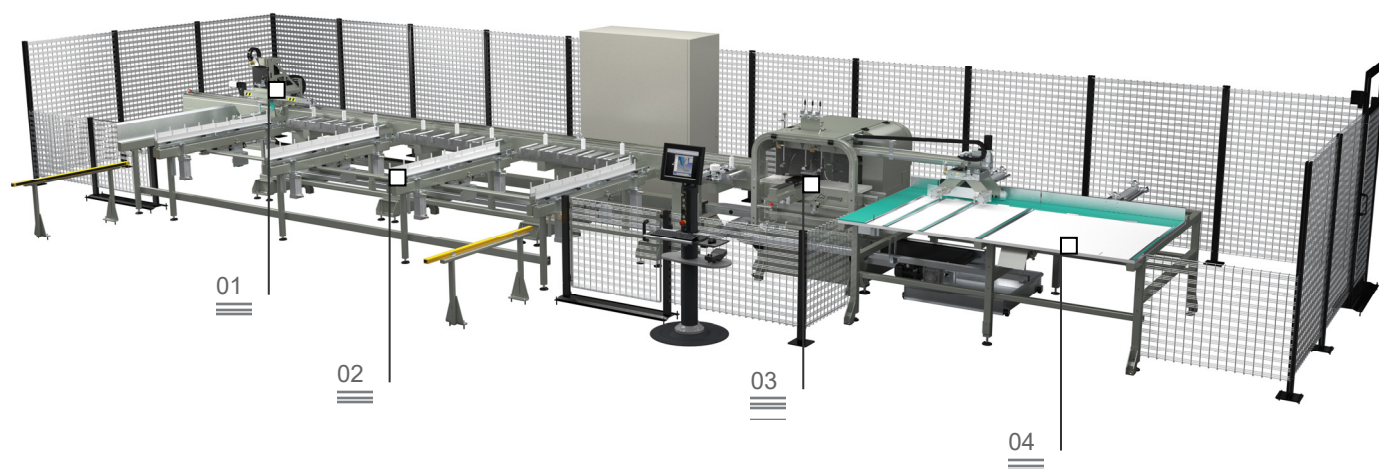
Posicionamiento de las
barras

01



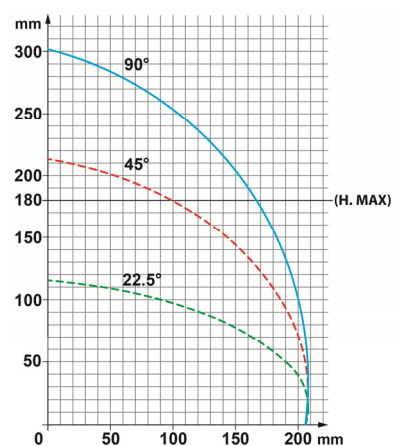
Almacén de carga

02



Centro de corte CNC de 3 ejes controlados, sirve para cortar perfiles de aluminio, PVC y aleaciones ligeras en general. V-Cut realiza la carga de la extrusión, el corte y la descarga de la pieza acabada, de modo completamente automático, sin la intervención del operador.

El potente y versátil software permite gestionar listas de corte predefinidas, optimizándolas para reducir al mínimo los desechos. El cabezal permite el corte a $\pm 22^{\circ}30'$ y ángulos intermedios.



Módulo de corte

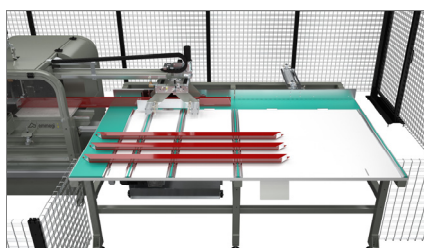
03

Almacén de descarga

04

Cabina de insonorización
(opcional)

05



Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos



V-Cut

Sistema

01

Posicionamiento de las barras

El sistema de posicionamiento de las barras, sumamente rápido y preciso, incorpora una pinza para el bloqueo del perfil. La posición puede regularse manualmente o bien automáticamente mediante control numérico (opcional).

02

Almacén de carga

Almacén de carga y posicionamiento automático de las barras con movimiento de vaivén. En el almacén pueden cargarse barras de 7 metros de largo máximo y 3,0 metros de largo máximo. Capacidad de carga de 7 barras con paso de 240 mm. Peso máximo de carga 500 kg.

03

Módulo de corte

Monocabezal frontal con movimiento de salida oleoneumático dotado de disco de 550 mm y amplio sector de corte: desde 22°30' hasta 157°30'. La configuración de los ángulos de corte es completamente automática y se gestiona mediante el control numérico.

04

Almacén de descarga

Almacén de descarga y almacenaje de las piezas acabadas de gran capacidad, disponible en dos modelos: uno para piezas de hasta 4,0 metros de largo y el otro para piezas de hasta 7,5 metros de largo.

05

Cabina de insonorización (opcional)

El cabezal de corte puede estar completamente protegido con una cabina de insonorización integral. Esta protección permite una importante reducción del ruido y la aplicación de un sistema de aspiración de humos, mejorando notablemente la calidad del ambiente de trabajo.

CARRERAS DE LOS EJES

EJE U (posicionamiento barra)	7000 mm
EJE X (Grupo extractor)	1200 mm
EJE B (ángulo disco) (según modelo)	45° ÷ 135° 22°30' ÷ 157°30'
EJE V (posicionamiento transversal pinza)	138 mm
EJE W (posicionamiento vertical pinza)	138 mm

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE U	0 ÷ 80 m/min
EJE X	0 ÷ 70 m/min

PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

EJE U	0,15 mm
EJE B	1/240°

ACELERACIÓN DE LOS EJES

EJE U	3.3 m/s ²
EJE X	4 m/s ²

ÁREA DE TRABAJO

Largo máxima barras de carga	7.000 mm
Largo mínimo teórico de corte	0 mm
Largo máximo perfil de descarga automática	2.500 mm

MOTOR

Potencia motor disco "trifásico"	3 kW
----------------------------------	------

FUNCIÓN

Corte y separación de la pieza directamente a partir de la barra	•
--	---

POSICIONAMIENTO PERFIL

Posicionamiento/descarga de tipo automático	•
---	---

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Valla de protección metálica en tres lados	•
Cabina de insonorización	◦

UNIDAD DE MANDO Y CONTROL

Armario eléctrico con unidad de acondicionamiento	•
Panel neumático	•
CNC-PC con procesador Intel®	•
Display gráfico en color LCD-TFT de 15"	•
Teclado	•
Memoria RAM de 4 Gb	•
Disco duro mínimo de 20 Gb	•

CABEZAL DE CORTE

Avance oleoneumático del disco	•
Disco widia de Ø 550 mm	•

• incluido ◦ disponible

2021/01/01

www.emmegi.com

Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos