

V-Cut

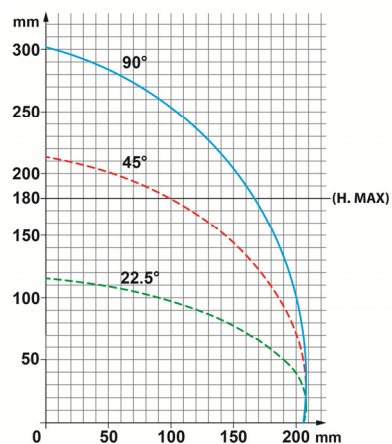
Système

Positionnement des barres 01

Magasin de chargement 02



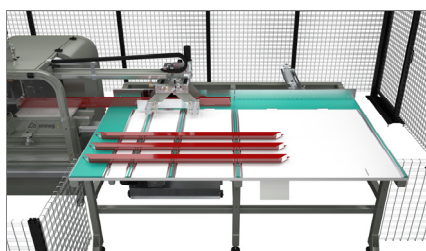
Centre de coupe CNC à 3 axes commandés, conçu pour la coupe de profilés en aluminium, PVC et alliages légers en général. V-Cut procède au chargement et à la coupe du profilé extrudé, puis au déchargement des pièces finies, de manière complètement automatique et sans aide aucune de l'opérateur. Puissant et polyvalent, le logiciel permet de gérer des listes de coupe prédéfinies et optimisées pour réduire les chutes au minimum. La tête permet de réaliser des coupes à +/- 22°30' et des angles intermédiaires.



Module de coupe 03

Magasin de déchargement 04

Cabine d'insonorisation (en option) 05



Les images sont fournies à pur titre d'exemple

V-Cut

Système

01 Positionnement des barres	02 Magasin de chargement	03 Module de coupe	04 Magasin de déchargement	05 Cabine d'insonorisation (en option)
--	------------------------------------	------------------------------	--------------------------------------	--

Précis et extrêmement rapide, le système de positionnement des barres comprend une pince de serrage du profilé. Le réglage de la position se fait manuellement ou automatiquement par commande numérique (en option).

Magasin de chargement à pas de pèlerin prévu pour le positionnement automatique des barres, en mesure d'abriter des profilés affichant des longueurs allant d'un minimum de 3 mètres à un maximum de 7 mètres. Capacité de chargement : 7 barres à un pas de 240 mm. Poids maximum pouvant être chargé : 500 Kg.

Tronçonneuse monotête frontale avec mouvement d'avance oléopneumatique, dotée d'une lame de 550 mm affichant un vaste secteur de coupe : de 22°30' à 157°30'. Le réglage des angles de coupe est entièrement automatisé et géré par commande numérique.

Magasin de déchargement et de stockage des pièces finies de grande capacité, disponible en deux versions : pour des pièces jusqu'à 4 m de long et, alternativement, pour des pièces jusqu'à 7,5 m de long.

L'unité de coupe peut être entièrement protégée par une cabine d'insonorisation intégrale. Cette protection permet une réduction significative du bruit et l'application d'un système d'aspiration des fumées, ce qui améliore sensiblement la qualité de l'environnement de travail.

COURSES DES AXES

AXE U (positionnement de la barre)	7.000 mm
AXE X (Groupe extracteur)	1.200 mm
AXE B (angle de la lame) (selon version)	45° + 135° 22°30' + 157°30'
AXE V (positionnement transversal pince)	138 mm
AXE W (positionnement vertical pince)	138 mm

VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE U	0 + 80 m/min
AXE X	0 + 70 m/min

PRÉCISION DE POSITIONNEMENT

AXE U	0,15 mm
AXE B	1/240°

ACCÉLÉRATION DES AXES

AXE U	3.3 m/s ²
AXE X	4 m/s ²

CAPACITÉ D'USINAGE

Longueur maximale des barres pouvant être chargées	7.000 mm
Longueur de coupe théorique minimum	0 mm
Longueur maximale du profilé pouvant être déchargé en mode automatique	2.500 mm

MOTEUR

Puissance du moteur de la lame « triphasé »	3 kW
---	------

FONCTIONNALITÉ

Coupe et séparation de la pièce directement à partir de la barre	•
--	---

POSITIONNEMENT DU PROFILÉ

Positionnement / évacuation automatiques	•
--	---

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Enceinte métallique de protection sur trois côtés	•
Cabine d'insonorisation	○

UNITÉ DE COMMANDE ET DE CONTRÔLE

Armoire électrique avec unité de climatisation	•
Panneau pneumatique	•
CNC-PC avec processeur Intel®	•
Afficheur graphique ACL à matrice active 15" - couleurs	•
Clavier	•
Mémoire vive de 4 Go	•
Disque dur de 20 Go minimum	•

UNITÉ DE COUPE

Avance oléopneumatique de la lame	•
Lame à pastilles de carbure Ø 550 mm	•

• inclus ○ disponible

2021/01/01

www.emmegi.com

Les images sont fournies à pur titre d'exemple