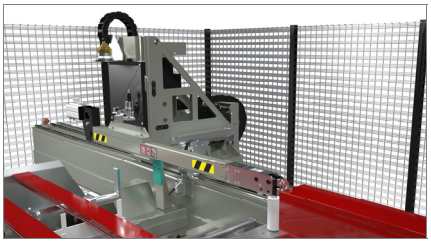
emmegi

Aluminium Steel Pvc

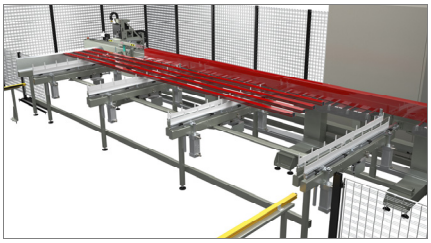
It #3

V-Cut

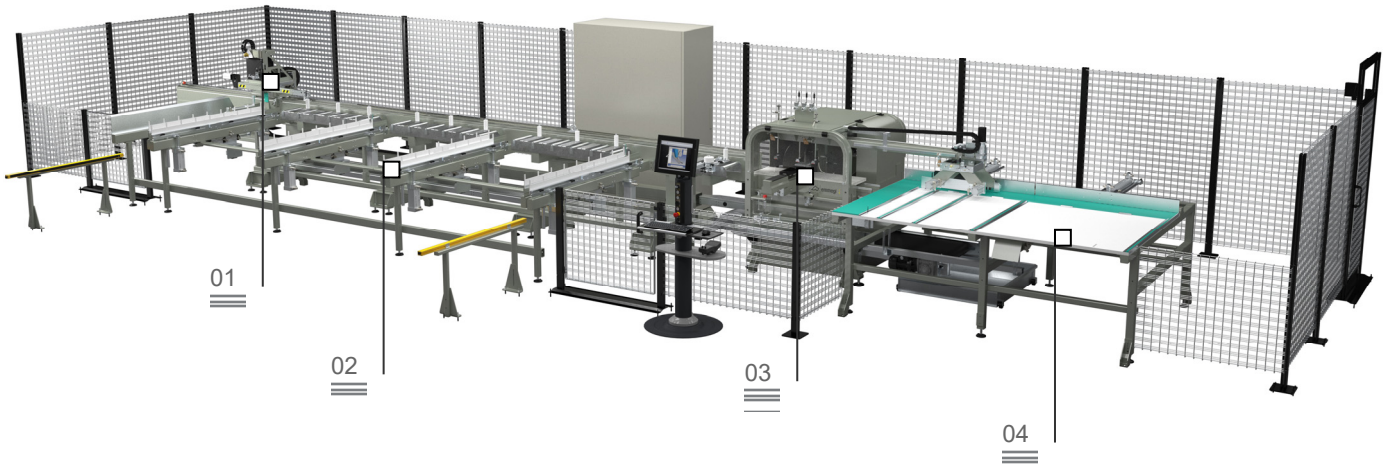
Impianto



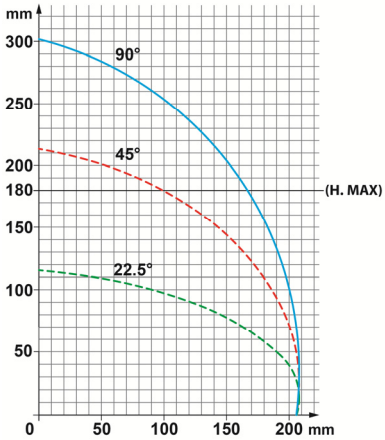
Posizionamento barre 01



Magazzino di carico 02

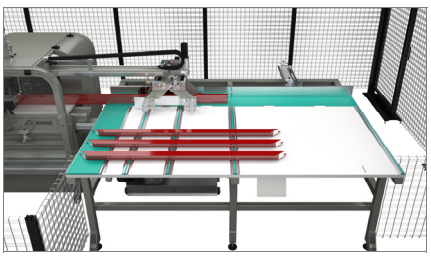


Centro di taglio CNC a 3 assi controllati, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC, e leghe leggere in genere. V-Cut esegue il carico dell'estruso, il taglio e lo scarico del pezzo finito, in modo completamente automatico, senza presidio operatore.
Il potente e versatile software consente di gestire liste di taglio predefinite, ottimizzandole per ridurre al minimo gli scarti. La testa permette il taglio a +/- 22°30' ed angolazioni intermedie.

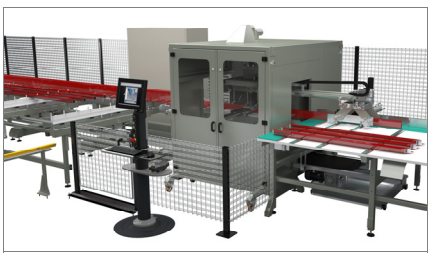


Modulo di taglio 03

Magazzino di scarico 04



Cabina insonorizzata (opzionale) 05



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

V-Cut

Impianto

01 Posizionamento barre

Il sistema di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, è completo di pinza per bloccaggio profilo.
La regolazione della posizione può essere manuale oppure automatica tramice CNC (opzionale).

02 Magazzino di carico

Magazzino di carico e posizionamento automatico barre a passo pellegrino, in grado di ospitare profili aventi lunghezza massima 7 metri e lunghezza minima 3,0 metri. Capacità di carico di 7 barre con passo 240 mm.
Peso massimo caricabile 500 Kg.

03 Modulo di taglio

Monotesta frontale con movimento di uscita oleopneumatico dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 22°30' a 157°30'. Il settaggio degli angoli di taglio è gestito, in modo completamente automatico, da CNC.

04 Magazzino di scarico

Magazzino di scarico e stoccaggio pezzi finiti di ampia capacità, disponibile in due versioni: per pezzi fino a 4,0 metri di lunghezza o, in alternativa, per pezzi fino a 7,5 metri di lunghezza.

05 Cabina insonorizzata (opzionale)

L'unità di taglio può essere completamente protetta con una cabina insonorizzata integrale.
Questa protezione consente un significativo abbattimento del rumore e l'applicazione di un sistema di aspirazione fumi, migliorando notevolmente la qualità dell'ambiente di lavoro.

CORSE ASSI	
ASSE U (posizionamento barra)	**7.000 mm**
ASSE X (Gruppo estrattore)	**1.200 mm**
ASSE B (angolazione lama) (secondo versione)	**45° ÷ 135°** **22°30' ÷ 157°30'**
ASSE V (posizionamento trasversale pinza)	**138 mm**
ASSE W (posizionamento verticale pinza)	**138 mm**
VELOCITA' DI POSIZIONAMENTO	
ASSE U	**0 ÷ 80 m/min**
ASSE X	**0 ÷ 70 m/min**
PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO	
ASSE U	**0.15 mm**
ASSE B	**1/240°**
ACCELERAZIONE ASSI	
ASSE U	**3.3 m/s^2**
ASSE X	**4 m/s^2**
CAMPO DI LAVORO	
Lunghezza massima barre caricabili	**7.000 mm**
Lunghezza minima teorica di taglio	**0 mm**
Lunghezza massima profilo scaricabile in automatico	**2.500 mm**
MOTORE	
Potenza motore lama "trifase"	**3 kW**
FUNZIONALITA'	
Taglio e separazione del pezzo direttamente da barra	●
POSIZIONAMENTO PROFILO	
Posizionamento/scarico automatico	●
SICUREZZE E PROTEZIONI	
Recinzione metallica di protezione su tre lati	●
Cabina insonorizzata	○
UNITÀ DI COMANDO E CONTROLLO	
Armadio elettrico con unità di condizionamento	●
Pannello pneumatico	●
CNC-PC con processore Intel®	●
Display grafico a colori LCD-TFT da 15"	●
Tastiera	●
Memoria RAM di 4 Gb	●
Hard disk minimo da 20 Gb	●
UNITÀ DI TAGLIO	
Avanzamento lama oleo-pneumatico	●
Lama al widia Ø 550 mm	●

● incluso ○ disponibile

Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo